

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	Cycloaliphatisches Amin Epoxid
<b>Beschreibung</b>	Korrosionsbeständiger Primer mit hohem Festkörpergehalt, einsetzbar als Primer oder Zwischenbeschichtung auf Stahl und (an)organischen Zinkprimern.
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichneter Korrosionsschutz</li> <li>• Exzellente Füllkraft und Kantenschutz</li> <li>• Verwendbar als Primer und/oder Zwischenbeschichtung</li> <li>• Gute Abriebfestigkeit</li> <li>• VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien</li> </ul>
<b>Farbton</b>	Weiß und grau, ungefähr RAL (9010 und 7035)
<b>Glanz</b>	matt
<b>Grundierung</b>	Selbst. Zur Überarbeitung von (an)organischen Zinkprimern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
<b>Trockenschichtstärke</b>	75 Mikronen für normale Atmosphärenbelastung und als Zwischenschicht über (an)organische Zinkprimer. 100-150 Mikronen bei Industrielatmosphäre. Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich. Hohe Filmdicken auf anorganischen Zinkprimern können Schäden beim Transport und Montage verursachen.
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen: 77% ± 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	10,3m <sup>2</sup> /l (75 Mikronen) 6,2m <sup>2</sup> /l (125 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
<b>VOC</b>	<b>Wie geliefert</b> : 195g/l  Dies sind Nominalwerte
<b>Trockene Temperaturbeständigkeit</b>	Kontinuierlich: 93°C (200°F) Nicht kontinuierlich: 121°C (250°F)  Bei Temperaturen über 93°C können Verfärbungen auftreten
<b>Einschränkungen</b>	Für Immersions-Service nicht geeignet
<b>Decklacke</b>	Akrylen, Alkyds, Epoxies, Polyurethane

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>	Sa 2½ mit Oberflächenprofil 25-50 Mikronen
<b>Verzinkter Stahl</b>	Mit spezifischen Carboline-Grundierungen grundieren, wie von Ihrem Carboline-Vertriebsmitarbeiter empfohlen. Informationen zur Vorbereitung der Substrate finden Sie im Produktdatenblatt des jeweiligen Primers.

# Carboguard 893

PRODUKTDATENBLATT



## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

**Beton oder CMU** | Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach „ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.

## MISCHEN & VERDÜNNEN

**Mischen** | Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !

**Verdünnung** | Spritzen: bis zu 12% mit Verdünnung 2. Pinsel und Rolle: bis zu 25% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

**Mischverhältnis** | 1:1 Ratio (A zu B)

**Topfzeit** | 4 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen. Verdünnungsanteil über 12% verkürzt die Arbeitszeit bis 2 Stunden.

## RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

**Spritzgerät (generell)** | Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.

**Konventionelles Spray** | Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.

**Airless-Spray** | Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 147-162 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.

**Pinsel & Roller (Allgemein)** | Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.

**Pinsel** | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden

**Rolle** | Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (110°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Handhabung im Trockenzustand	Trocken als Decklack	Trocken zum Anfassen	Maximale Beschichtungszeit mit Acrylfarben	Maximale Beschichtungszeit mit Epoxy-basierten Farben	Maximale Beschichtungszeit mit Farben auf Polyurethanbasis
4°C (40°F)	24 Stunden	72 Stunden	6 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
10°C (50°F)	16 Stunden	24 Stunden	5 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
16°C (60°F)	12 Stunden	16 Stunden	4 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
24°C (75°F)	6 Stunden	8 Stunden	3 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
32°C (90°F)	3 Stunden	4 Stunden	2 Stunden	14 Tage	15 Tage	30 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 100 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	Part A: 36 Monate 24°C Part B: 24 Monate 24°C  * Haltbarkeit: (tatsächliche angegebene Haltbarkeit) bei Lagerung unter den empfohlenen Lagerbedingungen und in ungeöffneten Originalgebinden.
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	5 Liter - 7,5 kg 20 Liter - 30 kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	Part A: 16°C Part B: 15°C

# Carboguard 893

PRODUKTDATENBLATT



## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

**Lagerung** | In geschlossenen Räumen lagern

## GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.