

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

| | |
|-------------------------------|--|
| Generisk Type | To - komponent cykloalifatisk epoksy amin |
| Beskrivelse | Carboguard 890 er en epoksymastic coating med høy kjemikalieresistens og mekanisk slitestyrke. Produktet har stort bruksområde i industrimarkedet. Kan benyttes som enkeltstående system for eksponering i en rekke kjemiske miljøer, og også i forskjellige typer nedykket eksponering. |
| Egenskaper | <ul style="list-style-type: none">• Utmerket kjemikalieresistens• Overflatetolerant• Konvensjonell og lavtemperaturherdende versjon• Selvprimende og primer/toppstrøk egenskaper• Utmerket mekanisk slitestyrke• Tilfredsstillende gjeldene VOC krav ihht. AIM• Egnede for bruk i USDA inspiserte anlegg |
| Farge | De fleste RAL farger og andre på bestilling. |
| Glans | Blank (Epoksy taper glans og kitter ved eksponering i sollys). |
| Primer | Selvprimende. |
| Tørrfilmtykkelse | 102 - 152 µm (4 - 6 mils) pr. strøk Ikke overstig 250 µm per strøk |
| Tørrstoffinnhold | 75 ± 2 volum %. |
| Teoretisk Dekkeevne | 6,0 m ² /l (125 Mikronen) 7,5 m ² /l (100 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten. |
| VOC Verdi(er) | Som levert 217g/l Dette er nominelle verdier og kan variere med farge. |
| Temp. Resistens (Tørr) | Kontinuerlig: 121°C (250°F) Ikke kontinuerlig: 149°C (300°F) Misfarging og tap av glans kan observeres ved temperaturer over 93°C. |
| Begrensninger | Benyttes ikke over latexbaserte malinger. Kontakt Carboline for nærmere opplysninger om bruk som tankbelegg og kjemikalieresistens. |
| Toppstrøk | Kan overmales med akryl-, epoksy- og polyuretanbaserte malinger avhengig av eksponering. |

UNDERLAG & FORBEHANDLING

| | |
|-----------------|--|
| Generelt | Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3. |
| Stål | Påføres vanligvis ren og tørr anbefalt primer. Kan også påføres direkte på stål, blåserenses til min. Sa 2½ (ISO 8501-1). |

UNDERLAG & FORBEHANDLING

| | |
|-----------------------------------|--|
| Galvanisert Stål | Primes med spesifikk Carboline primere som anbefalt av Carboline. Referer til spesifikk primer sitt produktdatabladet for overmaling av galvanisert stål. |
| Betong eller CMU | Påføres vanligvis ren og tørr anbefalt primer. Kan også påføres direkte på betong, men anbefales da tynnet inntil 25%. All betong må herde i minimum 28 døgn ved 20°C og ved 50% luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. |
| Gipsplater | Sparkelmasse og murpuss bør være fullt herdet før påføring av maling. |
| Tidligere malte overflater | Slipes lett for å rubbe opp og matte ned overflaten. Eksisterende maling må ha minimum vedheft 3A i henhold til ASTM D3359 "X-kutt" adhesjonstest. |

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

| Testmetode | System | Resultater |
|-----------------------------|---|---|
| ASTM B 117 Salt Fog | Blasted Steel 2 cts. 890 | No effect on plane, rust in scribe. 1/16" undercutting at scribe after 2000 hours |
| ASTM B117 Salt Fog | Blasted Steel 1 ct. IOZ 1 ct 890 | No effect on plane, no rust in scribe and no undercutting after 4000 hours |
| ASTM D 4060 Abrasion | Blasted Steel 1 ct Epoxy Pr. 1 ct 890 | 85 mg. loss after 1000 cycles, CS17 wheel 1000 gm. load |
| ASTM D1735 Water Fog | Blasted Steel 1 ct. Epoxy Pr. 1 ct. 890 | No blistering, rusting or delamination after 2800 hours |
| ASTM D2486 Scrub Resistance | Blasted Steel 1 ct. 890 | 93% gloss retained after 10,000 cycles w/liquid scrub medium |
| ASTM D3359 Adhesion | Blasted Steel 1 ct 890 | 5A |
| ASTM D3363 Pencil Hardness | Blasted Steel 2 cts 890 | Greater than 8H |
| ASTM E84 Flame and Smoke | 2 ct 890 | 5 Flame 5 Smoke Class A |

Testrapporter og ytterligere data er tilgjengelig på skriftlig forespørsel.

BLANDING & TYNNING

| | |
|-----------------|---|
| Blanding | Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 1 : 1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekaniske røreverk anbefales. |
| Tynning | Kan tynnes inntil 10 % med Carboline Tynner nr. 2 |
| Forhold | Part A : Part B = 1:1 |
| Brukstid | Ca. 3 timer v/24°C og lenger ved lavere temperaturer. |

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

| | |
|------------------------------------|---|
| Sprøytetpåføring (Generelt) | Dette er en tykkfilmsmaling som kan kreve justering av påføringsteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes enkelt og raskt. Følgende sprøytetstyr har blitt funnet egnet og er tilgjengelig fra leverandører som Binks, DeVilbiss og Graco. |
|------------------------------------|---|

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

| | |
|-----------------------------------|--|
| Konvensjonell sprøyting | Dyse: 0,017 – 0,021" Trykk: 150-160 kg/cm ² (2100 -2300 PSI) |
| Høytrykksprøyting | Pumpe: 30:1 (min.)* Volum ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: .017-.021" Trykk PSI: 2100-2300 Filter: 60 mesh * Teflon pakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren. |
| Kost & Rull (Generelt) | Kan benyttes på mindre områder. |
| Kost | Bruke kost med middels bust. |
| Rull | Bruk syntetisk korthåret rull. |

PÅFØRINGSBETINGELSER

| Tilstand | Materiale | Overflate | Omgivelse | Fuktighet |
|----------|-------------|--------------|--------------|-----------|
| Minimum | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Maksimum | 32°C (90°F) | 52°C (126°F) | 43°C (109°F) | 80% |

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. Kondens på overflaten kan gi overflaterust og redusere adhesjonen.

HERDETIDER

| Overflatetemp. | Tørr for overmaling m/ andre toppstrøk | Overmaling | Ferdig herdet |
|----------------|--|------------|---------------|
| 10°C (50°F) | 24 Timer | 12 Timer | 3 Dager |
| 16°C (61°F) | 16 Timer | 8 Timer | 3 Dager |
| 24°C (75°F) | 8 Timer | 4 Timer | 3 Dager |
| 32°C (90°F) | 4 Timer | 2 Timer | 16 Timer |

* Disse tidene er basert på 150 µm TFT. Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider og kan gi problemer med innestengte løsemidler. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herdeprosessen kan gi misfarging og overflatefilm som må vaskes vekk med vann før overmaling. Ved høy luftfuktighet anbefales det å påføre malingen ved stigende temperatur.

Kontakt Carboline for detaljert informasjon om herdetider ved neddykket eksponering.

RENGJØRING & SIKKERHET

| | |
|-------------------|---|
| Rengjøring | Carboline Tynner nr. 2. |
| Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder. |

Carboguard 890

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

| | |
|--------------------|---|
| Ventilasjon | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes. |
| Hensyn | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling. |

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

| | |
|---|--|
| Holdbarhet | Part A: 36 måneder ved 24°C Part B: 24 måneder ved 24°C |
| Shipping vekt (ca.) | Part A: 10 liter Part B: 10 liter |
| Lagringstemperatur & Fuktighet | 5° - 45°C 0 - 95 % relativ luftfuktighet |
| Flammepunkt (Setaflash) | Part A: 32°C Part B: 23°C |
| Lagring | Lagres innendørs. |

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.