

## SELECTION & SPECIFICATION DATA

<b>Generic Type</b>	Epoxy amine cycloaliphatique
<b>Description</b>	Revêtement mastic époxy à haute résistance chimique avec une polyvalence exceptionnelle d'utilisation dans tous les secteurs industriels. Utilisable en primaire, adapté pour l'application sur la plupart des peintures existantes et sur les anciens fonds. Le Carboguard 890 et sa version pour les basses températures (890LT) s'utilise seul pour de nombreux environnements chimiques. Le Carboguard 890 est aussi adapté pour des utilisations en immersion.
<b>Features</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance chimique.</li> <li>• Surface tolérant.</li> <li>• Disponible en version standard ou basses températures.</li> <li>• Utilisable en système monocouche, ou en primaire ou en couche intermédiaire ou de finition.</li> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion.</li> <li>• COV conformes à la réglementation AIM.</li> </ul>
<b>Color</b>	Nuanciers standard. D'autres couleurs peuvent faire l'objet d'une commande spéciale.
<b>Finish</b>	Gloss
<b>Primer</b>	Lui-même. Il peut être appliqué sur les primaires riches en zinc et les anciens fonds bien adhérents. Pour les primaires à zinc silicate, une passe voilée (mist coat) préliminaire est recommandée afin d'éviter le phénomène de bullage. Ne pas appliquer sur les peintures latex.
<b>Dry Film Thickness</b>	102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche 150-200 µm sur les supports légèrement oxydés et sur les zincs silicates pour un aspect et une brillance uniforme. Ne pas dépasser 250 µm pour une couche unique. Une épaisseur excessive sur un zinc inorganique peut augmenter les risques de dommages pendant le transport ou le montage.
<b>Solids Content</b>	Par volume 75% +/- 2%
<b>Theoretical Coverage Rate</b>	29.5 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1203 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 7.4 m <sup>2</sup> /l à 100 microns (301 pi <sup>2</sup> /gal à 4.0 mils) 4.9 m <sup>2</sup> /l à 150 microns (200 pi <sup>2</sup> /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>VOC Value(s)</b>	890 - Diluant.#2 – 10% en volume 271 g/l 890 - Diluant.#33 – 12% en volume - 285 g/l Tel quel : 214 g/l. Valeurs nominales. Possibilité de variation en fonction des couleurs.
<b>Dry Temp. Resistance</b>	Continu: 149°C (300°F) Non continu: 177°C (350°F) Au-dessus de 93°C, on observe une décoloration et une perte de brillance.
<b>Under Insulation Resistance</b>	Continu: 149°C (300°F) Au-dessus de 93°C, on observe une décoloration et une perte de brillance qui n'affectent pas les performances du produit.
<b>Limitations</b>	Do not apply over latex coatings. For immersion projects use only factory made material in special colors. Consult Technical Service for specifics.
<b>Topcoats</b>	Acryliques, époxy et polyuréthanes.

# Carboguard 890

FICHE PRODUIT



## SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

**General** | Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.

**Steel** | **Immersion:** SSPC-SP 10/ ISO 8501-1 SA 2,5.  
**Non-immersion:** SSPC-SP 6/ ISO 8501-1 SA.2  
**Profil de rugosité:** 1.5-3.0 mils (38-75 microns) *Une préparation de type SSPC-SP3 (ISO 8501-1 ST3-ST2) convient pour des environnements peu corrosifs.*

**Galvanized Steel** | SSPC-SP1 et appliquer les primaires Carboline recommandés.

**Concrete or CMU** | Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C (75°F) et à un taux d'humidité relative de 50% ou équivalent. Préparation selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités devront être surfacées. Utiliser le Carboguard 1340 comme primaire. Les joints de mortiers devront être tout à fait secs depuis au moins 15 jours à 24° et à un taux d'humidité relative d'au moins 50%.

**Drywall & Plaster** | Les composés à joints et le plâtre devront être complètement secs avant application. Utiliser le Carboguard 1340 comme primaire.

**Previously Painted Surfaces** | Poncer ou décaper légèrement pour rendre la surface rugueuse et opaque. La peinture existante devra avoir une valeur minimale d'adhérence de niveau 3B-3A selon la norme ASTM D3359.

**Stainless Steel** | SSPC-SP16: pour un service en immersion, obtenir une rugosité de 40 à 75 microns (1,5 to 3 mils).

## DONNÉES DE PERFORMANCE

Toutes les données des tests sont obtenues en conditions de laboratoire. Les résultats sur site peuvent varier.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B 117 Salt Fog	Acier décapé 2 couches de 890	No effect on plane, rust in scribe. 1/16" undercutting at scribe after 2000 hours
ASTM B117 Salt Fog	Acier décapé 1 couche IOZ 1 couche de 890	No effect on plane, no rust in scribe and no undercutting after 4000 hours
ASTM D 4060 Abrasion	Acier décapé 1 couche Epoxy Pr. 1 couche de 890	85 mg. loss after 1000 cycles, CS17 wheel 1000 gm. load
ASTM D1735 Water Fog	Acier décapé 1 couche Epoxy Pr. 1 couche de 890	No blistering, rusting or delamination after 2800 hours
ASTM D2486 Scrub Resistance	Acier décapé 1 couche de 890	93% gloss retained after 10,000 cycles w/liquid scrub medium
ASTM D3359 Adhesion	Acier décapé 1 couche de 890	5A
ASTM D3363 Pencil Hardness	Acier décapé 2 couches de 890	Greater than 8H
ASTM E84 Flame and Smoke	2 couches de 890	5 Flame 5 Smoke Class A

Tests et données supplémentaires disponibles sur demande.

## MIXING & THINNING

**Mixing** | Mixer séparément les composants puis mixer le mélange. Ne pas faire de mélanges partiels de kits.

## MIXING & THINNING

<b>Thinning</b>	<p>Pistolet : Dil.#2 jusqu'à 10% en volume          Brosse : Dil.#33 jusqu'à 12% en volume          Rouleau : Dil.#33 jusqu'à 12% en volume          Le Diluant.#33 peut être utilisé au pistolet dans des conditions ambiantes chaudes et/ou venteuse. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.</p>
<b>Ratio</b>	Ratio 1:1 (A : B)
<b>Pot Life</b>	<p>3 heures à 24°C          La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.</p>

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

<b>Spray Application (General)</b>	<p>Cette peinture à haut extrait sec peut demander des ajustements lors d'une application pneumatique. L'application du film humide se réalise facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Blinks, DeVilbiss and Graco.</p>
<b>Conventional Spray</b>	<p>Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de .070 "I.D. et une tête appropriée.</p>
<b>Airless Spray</b>	<p>Ratio : 30:1 (min.)*          Volume de sortie : 3.0 (min.), 11.5 litres/min          Diamètre tuyau : 3/8 " ID minimum          Diamètre buse : 017-.021 "          Pression de sortie : 2100-2300 PSI          Taille du filtre : 60 mesh          *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.</p>
<b>Brosse &amp; Rouleau (Général)</b>	<p>Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Eviter de repasser. Pour un meilleur résultat, appliquer la peinture dans 10 minutes à 24°C (75°).</p>
<b>Brosse</b>	Utiliser une brosse à poils moyens.
<b>Roller</b>	Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corps en phénolique.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

# Carboguard 890

FICHE PRODUIT



## CURING SCHEDULE

Temp. de surface	Sec pour être surcouché	Sec pour recouvrement et finition avec d'autres peintures	Séchage final (Général)	Final Cure Immersion
10°C (50°F)	12 Heures	24 Heures	3 Jours	Non classé
16°C (60°F)	8 Heures	16 Heures	2 Jours	10 Jours
24°C (75°F)	4 Heures	8 Heures	1 Jour	5 Jours
32°C (90°F)	2 Heures	4 Heures	16 Heures	3 Jours

Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. En cas d'humidité élevée, il est recommandé d'appliquer pendant que les températures augmentent. Les délais de recouvrement maxima sont de 30 jours pour les époxyes et 90 jours pour les polyuréthanes à 24°C Si le délai de recouvrement est dépassé, procéder au balayage de la surface par jet d'abrasifs ou sablage avant l'application de couches additionnelles.

## CLEANUP & SAFETY

<b>Cleanup</b>	Utiliser le Diluant # 2 ou de l'Acétone. En cas de projection, nettoyer et mettre au rebut en accord avec les règles locales d'environnement.
<b>Safety</b>	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes hypersensibles devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
<b>Ventilation</b>	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. Le personnel devra porter un moniteur pour s'assurer du non dépassement des valeurs minimum. Si un doute subsiste ou s'il est impossible de mesurer ces valeurs, le personnel utilisera des masques respiratoires appropriés.
<b>Caution</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils non métalliques et porter des chaussures antidéflagrantes.

## PACKAGING, HANDLING & STORAGE

<b>Shelf Life</b>	Part A: Min. 36 months at 75°F (24°C) Part B: Min. 15 months at 75°F (24°C)  *When kept at recommended storage conditions and in original unopened containers.
<b>Shipping Weight (Approximate)</b>	5 ou 20 litres
<b>Storage Temperature &amp; Humidity</b>	4°-43°C 0-100% d'humidité relative
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Part A : 32°C Part B : 23°C

---

## PACKAGING, HANDLING & STORAGE

---

	Sous abri
<b>Storage</b>	This product is solvent based and not affected by excursions below these published storage temperatures, down to 10°F, for a duration of no more than 14 days. Always inspect the product prior to use to make sure it is smooth and homogeneous when properly mixed.

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.