

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Cycloaliphatisches Aminepoxy
Beschreibung	Hoch chemisch-resistentes Epoxid Mastic mit besonders vielseitigen Anwendungsbereich auf allen industriellen Gebieten. Selbstgrundierend und geeignet auf fast allen existierenden Anstrichen und handentrosteten Oberflächen. Produkt ist geeignet als Grundierung, Zwischen-schicht und Deckschicht. Carboguard 890 ist auch für verschiedene Immersions- Anwendungen entwickelt
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichnete chemische Resistenz • Oberflächen tolerantes Produkt • Verwendbar als Primer und Deckschicht • Gute Abriebfestigkeit • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	RAL, BS, Munsell, etc.
Glanz	Glänzend
Grundierung	Grundierend. Zur Überarbeitung von fast allen festsitzenden Altbeschichtungen und (an)organischen Zinkprimern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich. Nicht anwendbar auf Latex.
Trockenschichtstärke	100-150 Mikronen pro Schicht. 150-200 Mikronen pro Schicht auf leicht gerosteten Oberflächen oder auf anorganischen Zinkprimern für einen gleichmäßigen Glanz. Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich. Sehr hohe Schichtdicken auf anorganischen Zinkprimern können Schäden beim Transport und Zusammenbau von Bauteilen verursachen
Festgehalt	Nach Volumen 75% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	6,0 m ² /l (125 Mikronen) 7,5 m ² /l (100 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
Theoretische Erfassungsrate	29.5 m ² /l bei 25 Mikrometer (1203 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 214 g/l Das sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 149°C (300°F) Nicht kontinuierlich: 177°C (351°F) Verfärbungen und Glanzverlust treten über 93°C auf, beeinträchtigen jedoch nicht die Leistung.
Widerstand unter Isolierung	Verfärbung und Glanzverlust treten oberhalb von 200 ° F (93 ° C) auf, beeinträchtigen jedoch nicht die Leistung.
Einschränkungen	Selbst. Zur Überarbeitung von fast allen festsitzenden Altbeschichtungen und anorganischen Zinkprimern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich. Nicht anwendbar auf Latex.
Decklacke	Akrylen, Alkyds, Epoxies, Polyurethane

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Stahl	Immersion: Sa3 Keine Immersion: Sa2½ Oberflächenprofil:38-75 Mikronen St2, St3 und Sa 1 sind auch geeignete Methoden
Verzinkter Stahl	SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach "ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete" und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.
Gipskarton	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach "ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete" und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.
Zuvor lackierte Oberflächen	Oberfläche mechanisch aufräuen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäss ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
Verdünnung	Spritzen: bis zu 10% mit Verdünnung 2. Pinsel und Roller: bis zu 12% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	1:1 Ratio (A zu B)
Topfzeit	Topfzeit - 3 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell)	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. mini-maler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 147-162 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Pinself & Roller (Allgemein) | Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden

Pinself | Pinself mit mittlerer Borstenstärke verwenden

Rolle | Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Überstreichen	Trocken zum Abdecken anderer Farben	Endgültige Härtung (generell)	Endgültige Polymerisation zum Eintauchen
10°C (50°F)	12 Stunden	24 Stunden	3 Tage	Nicht bewertet
16°C (60°F)	8 Stunden	16 Stunden	2 Tage	7 Tage
24°C (75°F)	4 Stunden	8 Stunden	1 Tag	6 Tage
32°C (90°F)	2 Stunden	4 Stunden	16 Stunden	5 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 100-200 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Maximale Überarbeitungszeiten sind 30 Tage für Epoxies und 90 Tage für Polyurethane bei einer Temperatur von 24°C. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung | Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.

Sicherheit | Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.

Carboguard 890

PRODUKTDATENBLATT



REINIGUNG & SICHERHEIT

Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.
----------------	---

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	Haltbarkeit: Part A: 36 Monate 24°C Part B: 18 Monate 24°C
Liefergewicht (ca.)	5 Liter - 7 Kg 20 Liter - 28 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4 -43°C 0-100% Relative Feuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Part A: 32°C Part B: 22°C
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.