

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Kryssbundet epoksy
Beskrivelse	Epoksy mastic med høy kjemikalieresistens som benyttes i alle segmenter av industrimarkedet. Selvprimende og kan påføres over de fleste gamle malinger. God vedheft til fastsittende rust. Utmerket for bruk som primer og mellomstrøk når det kreves lavtemperatur herdende produkter. Kan benyttes i en rekke kjemiske miljøer. Brukes som selvprimende produkt eller toppstrøk for utendørs eksponering hvis misfarging kan tolereres.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Utmerket kjemikalieresistens • Overflatetolerant • Lavtemperatur herdende • Selvprimende • Meget god mekanisk slitestyrke • Tilfredsstillende gjeldene VOC krav ihht. AIM • Kan benyttes på USDA inspiserte anlegg
Farge	Se Carboline fargekart. For å dekke best mulig kan enkelte farger trenge flere strøk for å gi en jevn farge. På grunn av lav temperatur formulering, kan enkelte farger gulne eller misfarge mer enn normalt i løpet av kort tid. (Epoksy taper glans, misfarges og kitter i sollys eksponering.)
Glans	Blank
Primer	Selvprimende. Kan påføres over uorganiske sinkprimere og andre malinger. "Mist-coat" kan være nødvendig for redusere bobler i sinkrike primere.
Tørrfilmtykkelse	102 - 152 µm (4 - 6 mils) pr. strøk Bruk 152-203 µm over tett rust eller for ekstreme miljøer. Må ikke overskride 250 µm pr. strøk. For høy filmtykkelse over uorganiske sink kan gi øke skade under frakt eller montering.
Tørrstoffinnhold	I volum 80% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	31.5 m ² /l ved 25 µm (1283 ft ² /gal ved 1.0 mils) 7.9 m ² /l ved 100 µm (321 ft ² /gal ved 4.0 mils) 5.2 m ² /l ved 150 µm (214 ft ² /gal ved 6.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 180 g/l Dette er nominelle verdier og kan variere noe avhengig av farge.
Begrensninger	Benyttes ikke over latexbaserte malinger. Ikke anbefalt for neddykket eksponering. Kan ikke benyttes som toppstrøk når misfarging ikke tolereres.
Toppstrøk	Kan overmales med akryl, epoksy, eller polyuretan avhengig av eksponering og behov.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflater må være rene og tørre. Benytt egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft.
Stål	Minimum Sa 2 (ISO 8501-1) for de fleste bruksområder Profil: 38-75 µm St 2 eller St 3 er en velegnet rengjøringsmetode for milde miljøer.

Carboguard 890 LT

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Galvanisert Stål	Primes med spesifikke Carboline primere som anbefalt av Carboline.
Betong eller CMU	Betongen må herde i 28 dager (ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet) eller til betongen når sin trykkfasthet. Klargjør og rengjør overflaten i henhold til SSPC-SP13/NACE No. 6. Test for fuktighet ved å gjennomføre en plastfolie testing i henhold til ASTM D4263.
Gipsplater	Sparkelmasse og murpuss bør være fullt herdet før påføring av maling.
Tidligere malte overflater	Slipes lett for å rubbe opp og matte ned overflaten. Eksisterende maling må ha minimum vedheft 3B i henhold til ASTM D3359 "X-kutting" adhesjon test.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat, og bland så sammen. Bruk mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT.
Tynning	Sprøyting: Opptil 10% med Tynner #2 Kost eller rulle: opptil 11% med Tynner #33 Tynner #33 kan brukes ved sprøyting under varme/vindfulle forhold. Bruk av andre tynnere enn de som er levert eller anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar. *Se VOC verdier for begrensninger ved tynning.
Forhold	Part A : Part B = 1:1
Brukstid	2 timer ved 24°C. Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytetpåføring (Generelt)	Dette er en tykkfilmsmaling som kan kreve justering av påføringsteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes enkelt og raskt.
Konvensjonell sprøyting	Trykk tank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.)* Volum ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: 0.017-0.021" Trykk PSI: 2100-2300 Filter: 60 mesh * Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Kost & Rull (Generelt)	Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekk. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C(75°F).
Kost	Bruk kost med middels bust.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Rull | Bruk syntetisk korthåret rull.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	4°C (40°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for overmaling m/ andre toppstrøk	Berøringstørr	Ferdig herdet
2°C (35°F)	18 Timer	20 Timer	5 Timer	7 Dager
4°C (40°F)	15.5 Timer	16 Timer	4.5 Timer	5 Dager
10°C (50°F)	6.5 Timer	12 Timer	3.5 Timer	3 Dager
16°C (60°F)	5 Timer	8 Timer	2 Timer	2 Dager
24°C (75°F)	2 Timer	4 Timer	1.5 Timer	24 Timer
32°C (90°F)	1.5 Timer	2 Timer	1 Time	16 Timer

Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill følg lokalt gjeldene regelverk.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

Ventilasjon | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

EMBALLASJE, HÅNTERING & LAGRING

Holdbarhet | Part A: Min. 36 måneder ved 24°C
Part B: Min. 15 måneder ved 24°C

*Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.

Shipping vekt (ca.) | Part A: 10 liter
Part B: 10 liter

Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-43°C
0-100% relativ luftfuktighet

Carboguard 890 LT

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 32°C
	Part B: 23°C
	Blandet: 29°C

Lagring	Lagres innendørs.
----------------	-------------------

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.