

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossidico ad alta reticolazione (Cross-Linked)
Descrizione	Mastice epossidico ad elevata resistenza chimica ed eccezionale versatilità d'utilizzo in tutti i settori industriali. Autoprimerizzante (self-priming) è adatto per applicazioni sulla maggior parte di vecchie pitture e in presenza d'ossidazioni ben aderenti al supporto. Eccellente come primer o intermedio quando viene richiesta una polimerizzazione a bassa temperatura. Può essere utilizzato in una varietà di ambienti chimici. Può essere utilizzato come rivestimento monostrato per servizio in atmosfera se una parziale decolorazione può essere tollerata.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza chimica • "Surface tolerant" • Formulazione prevista per la polimerizzazione a basse temperature • Autoprimerizzante • Ottima resistenza all'abrasione • Conforme alle regolamentazioni VOC • Adatto per l'uso in strutture ispezionate dall'USDA
Colore	Tinte Ral standard, altri colori a richiesta. Alcune tinte possono richiedere più strati per ottenere una copertura omogenea. A causa della formulazione per basse temperature, alcuni colori tendono ad ingiallire e a decolorare maggiormente in tempi relativamente brevi. (Gli epossidici perdono lucentezza, decolorano e sfarinano, quando esposti alla luce del sole)
Finitura	Lucido
Primer	Autoprimerizzante (self-priming). Può essere applicato su primer zincanti inorganici e su molti tipi di vecchie pitture ben aderenti al supporto. Su zincanti inorganici è raccomandata una mano preliminare a basso spessore (mistcoat), per evitare il fenomeno di formazione di bolle (bubbling).
Spessore Secco	102 - 152 micron (4 - 6 mils) per strato 150-200µm (6.0-8.0 mils) su supporto ossidato o per ambienti aggressivi. Non superare lo spessore di 250µm (10 mil) secchi in unico strato. Spessori eccessivi su zincanti inorganici, possono incrementare i danneggiamenti durante le attività di movimentazione e montaggio.
Residuo Secco	In volume 80% +/- 2%
Resa Teorica	31.5 m ² /l a 25 micron (1283 piedi ² /gal a 1.0 mils) 7.9 m ² /l a 100 micron (321 piedi ² /gal a 4.0 mils) 5.2 m ² /l a 150 micron (214 piedi ² /gal a 6.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 180 g/l (1,5 lbs/gal) Diluyente 2 : 11,5% in volume= 250 g/l (2,0 lbs/gal) Diluyente 33 : 11% in volume= 250 g/l (2,0 lbs/gal) Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.
Limitazioni	Non applicare su pitture a base di lattici. Non raccomandato per servizio in immersione. Non utilizzare come strato di finitura in caso non fosse accettabile un fenomeno sensibile di decolorazione.

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Finiture | Può essere ricoperto con Acriliche, Epossidiche e Poliuretatiche in funzione dell'esposizione e delle necessità.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale | La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

Acciaio | Minimo SSPC-SP6/ISO 8501-1 SA 2 per la maggior parte delle applicazioni
Profilo di Sabbiatura: 38-75µm (1,5-3 mils).
SSPC-SP2 o SSPC-SP3 (ISO 8501-1 ST3-ST2) sono preparazioni idonee per ambienti debolmente aggressivi.

Acciaio Zincato | Applicare su idoneo primer Carboline come raccomandato. Riferirsi alla Scheda Tecnica appropriata per informazioni specifiche.

Calcestruzzo o CMU | Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% fino a che il cemento non raggiunga la resistenza alla compressione prevista. Preparare e pulire la superficie in accordo con le linee guida incluse nello std. SSPC-SP13/NACE No. 6. Il controllo dell'umidità viene eseguito tramite l'utilizzo di un foglio di plastica secondo lo standard ASTM D4263.

Cartongesso & Gesso | Malte di giunzione ed il gesso devono essere completamente polimerizzati prima dell'applicazione della pittura.

Superfici con Vecchie Pitture | Leggera sabbiatura o irruvidimento manuale o meccanico fino ad opacizzazione della superficie da rivestire. Le pitture esistenti devono avere un valore d'adesione minimo, pari al grado 3B-3A riferito allo std. ASTM D 3359.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione | Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. **NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.**

Diluizione | Spruzzo: fino 10% in volume (13 oz/gal) con Thinner#2
Pennello o Rullo: fino 11% in volume (14 oz/gal) con Thinner#33
Thinner #33 può essere utilizzato per applicazioni a spruzzo in presenza di vento e/o elevate temperature ambiente.
L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto e invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
*Vedere il paragrafo VOC per i limiti di diluizione.

Rapporto | In volume:
Carboguard 890 Parte A: 1
Carboguard 890 LT Parte B: 1

Pot Life | 2 ore a 24°C (75°F)
Il pot-life termina quando il prodotto perde corpo e inizia a colare. Il Pot Life sarà inferiore a temperature più elevate.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello 0.070" I.D. con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Portata: 12 litri/min. (GPM Output: 3.0 (min.)) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: 0.017"-0.021" Pressione d'uscita PSI: 2100-2300 Filtro da: 60 mesh *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente. Per ottenere migliori risultati, uniformare la stesura entro 10 minuti a 24°C (75°F)
Pennello	Utilizzare una spazzola a setole medie.
Rullo	Usare un rullo a pelo corto sintetico con anima fenolica. Nota: WIWA è un marchio registrato di Wilhelm Wagner GmbH & Co.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

Questo prodotto richiede semplicemente che la temperatura del substrato sia superiore al punto di rugiada. (Dew-Point).

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Ricopertura o la Finitura con altre Pitture	Secco al Tatto	Polimerizzazione Completa Generale
2°C (36°F)	18 Ore	20 Ore	5 Ore	7 Giorni
4°C (39°F)	15.5 Ore	16 Ore	4.5 Ore	5 Giorni
10°C (50°F)	6.5 Ore	12 Ore	3.5 Ore	3 Giorni
16°C (61°F)	5 Ore	8 Ore	2 Ore	2 Giorni
24°C (75°F)	2 Ore	4 Ore	1.5 Ore	24 Ore
32°C (90°F)	1.5 Ore	2 Ore	1 Ora	16 Ore

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 150 micron (6,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. In condizioni di elevata umidità, si raccomanda che le applicazioni vengano eseguite mentre le temperature sono in aumento. Qualsiasi forma d'opacizzazione e opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. **Tempo massimo di ricopertura / finitura, 30 giorni con epossidici, 90 giorni con poliuretani a 24°C (75°F).** Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.

Ventilazione | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.

Precauzioni | Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto | Parte A: 36 mesi a 24°C (75°F)
Parte B: 15 mesi a 24°C (75°F)

La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.

Peso Totale Confezioni (Approssimato) | CARBOGUARD 890 Parte A 10 litri
CARBOGUARD 890 LT Parte B 10 litri

Stoccaggio Temperatura & Umidità | 4°-43°C (40° -110°F)
Umidità relativa 0-100%

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Flash Point (Setaflash) | Parte A 32 °C (89°F)
| Parte B 21°C (70°F)

Stoccaggio | Stoccare al Coperto

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.