

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	To-komponent polyamido-amin epoksy
<b>Beskrivelse</b>	Løsemiddelfri epoksy som kan benyttes som sistestrøk i mange Carboline malingsystemer, eller som ett-strøks maling direkte på stål eller betong. Benyttes primært som belegg i aluminium støpebrønner (Aluminium casting quench pits). Produktet har utmerket fukteevne og flyt, og kan påføres ved sprøyting, kost eller rull.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Luktsvak</li><li>• Løsemiddelfri</li><li>• Utmerkede fukting- og flytegenskaper</li><li>• Enkel 1:1 blandingsforhold</li><li>• Kan benyttes som ett strøks belegg</li><li>• VOC kompatibel med dagens AIM regelverk</li></ul>
<b>Farge</b>	Leveres kun i svart
<b>Glans</b>	Høyglans (Epoksy taper glans og kitter ved eksponering i sollys)
<b>Primer</b>	Selvprimende. Kan påføres over epoksybelegg.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	254 - 381 µm (10 - 15 mils) pr. strøk Tykkelse over 500µm pr. strøk anbefales ikke.
<b>Tørrstoffinnhold</b>	99 ± 1 volum%
<b>Teoretisk Dekkevne</b>	3.9 m <sup>2</sup> /l ved 250 µm 2.6 m <sup>2</sup> /l ved 375 µm
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 10 g/l
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 93°C (199°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F) Misfarging og glanstap kan forekomme ved temperatur over 93°C.
<b>Begrensninger</b>	Langvarig kontakt med ketoner og alkoholer
<b>Topptrøk</b>	Overmales normalt ikke

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Tynner nr.2 eller Carboline Surface Cleaner nr.3
<b>Stål</b>	Påføres direkte på stål som er blåserenset til min. Sa 2½ (ISO 8501-1) med 50 – 75 µm blåseprofil

# Multi-Gard 955 CP

PRODUKT DATABLAD



## UNDERLAG & FORBEHANDLING

**Betong eller CMU** | Ny betong må herde i minimum 28 døgn ved 20 °C og 50 % luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Fjern ujevnheter ved sliping, og blåserens for å åpne opp overflateporer og fjern eventuelle rester av olje, herdere, tilsetningsstoffer eller andre forurensinger. Etter støvsuging av overflaten skal betongen ha en ruhet som medium sandpapir.  
CMU: Overflate skal behandles i tråd med ASTM D4261-83 og mørtelherdet i minimum 15 dager ved 20 °C og 50 % luftfuktighet eller tilsvarende.

## BLANDING & TYNNING

**Blanding** | Rør opp komponentene separat før sammenblanding etter oppgitt blandingsforhold. Mekanisk røreverk anbefales.

**Tynning** | Skal normalt ikke tynnes. Bruk av andre tynnere enn de som blir levert eller anbefalt av Carboline anbefales ikke, da produktets egenskaper kan forringes.

**Forhold** | A : B = 1 : 1 (volumdeler)

**Brukstid** | Ca. 1½ time ved 24°C og lenger ved lavere temperaturer

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

**Høytrykksprøyting** | Dyse: 0,021"-0,027"  
Trykk: 180 – 210 kg/cm<sup>2</sup> (2500 - 3000 PSI)  
Dette er et løsemiddelfritt produkt som vil kreve litt justering av sprøyteteknikk. Malingen "bygger" høyt og man oppnår raskt tilstrekkelig våtfilm-tykkelse

**Kost & Rull (Generelt)** | Kan benyttes på mindre områder. Unngå overdrevet costing og rulling. To strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, dekkevne og anbefalt tørrfilmtykkelse.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	16°C (61°F)	7°C (45°F)	7°C (45°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	85%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Maksimum Overmalingstid	Ferdig herdet
7°C (45°F)	72 Timer	60 Dager	28 Dager
16°C (61°F)	24 Timer	45 Dager	14 Dager
24°C (75°F)	16 Timer	30 Dager	7 Dager
32°C (90°F)	12 Timer	15 Dager	4 Dager
41°C (106°F)	8 Timer	7 Dager	24 Timer

Disse tidene er basert på anbefalt tørrfilmtykkelse (disse tider kan forkortes ved å heve overflatens temperatur ved bruk av egnet utstyr). Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon eller kjøligere temperaturer vil kreve lengre herdetider, og kan føre til innestengte løsemidler og for tidlig svikt i malingsfilmen. Overdreven fuktighet eller kondens på overflaten kan forstyrre herdingen og forårsake misfarging. Ved høy luftfuktighet anbefales det at påføringen gjøres mens omgivelsestemperaturen øker. Hvis maksimum overmalingstid overskrides, må overflate svipe-blåses eller rubbes lett før ytterligere strøk.

Aluminiumstøpebrønner (Aluminium Casting Pit Applications): Ved bruk som belegg i aluminiumstøpebrønner er minimum herdetid 8 timer ved 24°C.

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Carboline tynner nr.2 eller acetone.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og sikkerhetsdatablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør i tillegg til verneklær og hansker bruke beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder

**Ventilasjon** | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

**Holdbarhet** | Part A: 24 måneder ved 24°C  
Part B: 24 måneder ved 24°C

**Lagringstemperatur & Fuktighet** | 5° - 45°C  
0 - 90% relativ luftfuktighet

**Lagring** | Lagres innendørs

**Emballasje** | Dette produktet importeres fra USA og kan leveres i 0,5 Gallon (ca. 2 ltr.), 2 Gallon (ca. 7,5 ltr.) og 10 (ca. 38 ltr.) Gallon kits

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.