Multi-Gard 955 CP

PRODUKTDATENBLATT

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONSDATEN

Allgemein typisch	Polyamid Amin Epoxidharz
Beschreibung	Allgemein verwendbares, lösemittelfreies Epoxy. Entwickelt als eine Deckbeschichtung speziell für Aluminium-Trennbrunnen Beschichtungen. Multi-gard 955CP kann als ein Einschichtsystem direkt auf Stahl oder Beton mit Spritzpistole, Malerpinsel und Rolle aufgebracht werden.
Merkmale	• Geruchsarm • Lösemittelfrei • Sehr gute Benetzungs- und • Verlaufseigenschaften • 1:1 Mischungsverhältnis • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien • Das Produkt hat eine Zulassung der Aluminium • Vereinigung (AA) für Aluminium-Trennbrunnen
Farbton	schwarz
Glanz	Hoch glänzend
Grundierung	Selbstgrundierend auf Beton und Stahl. Falls es gefordert ist, kann man auf Stahl eine Haftgrundierung verwenden. Auf porösem und saniertem Beton könnte man eine Imprägniergrundierung verwenden, falls diese notwendig ist. Fragen Sie Carboline.
Trockenschichtstärke	100-150 Mikronen pro Schicht bei Roller Anwendung. 250-375 Mikronen pro Schicht bei Airless Anwendung. Überschreiten Sie 500 Mikronen nicht in einem Anstrich.
Festgehalt	Nach Volumen 99% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	39.0 m²/l bei 25 Mikrometer (1588 ft²/gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	**Wie geliefert** : 10 g/l Dies sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 93°C (200°F) Nicht kontinuierlich: 121°C (250°F) Nur als Immersions-Service für Trennbrunnenwasser geeignet.
Einschränkungen	Nicht empfohlen für längeren Kontakt mit Ketonen und Alkoholen.
Decklacke	Nicht notwendig

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Stahl	Immersion: Sa 2½ Oberflächenprofil: 38-75 Mikronen für maximale Leistung. Ansonsten ist St2,St3 oder Sa1 ausreichend

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach “ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.
Zuvor lackierte Oberflächen	Oberfläche mechanisch aufrauhen. Bestehender Anstrich muß eine minimale 3B Haftung gemäß ASTM D3359 “X-Scribe Adhäsions Test“ aufzeigen

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B sorgfältig zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE!
Verdünnung	Nicht notwendig. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	1:1 Ratio (A zu B in Volumen)
Topfzeit	1½ Stunde bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGSAUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell)	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8” I.D. minimaler Materialschlauch, .052” I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 1/2” I.D. (min.) Düsengrösse: .021-.027” Druck BAR: 172-207 Filtergrösse: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei den Pumpen-Lieferanten.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Mehrere Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden, da dieses zu einem uneinheitlichen Erscheinungsbild führt.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	16°C (60°F)	7°C (45°F)	7°C (45°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	85%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Überstreichen	Maximale Nachbeschichtungszeit	Endgültige Härtung (generell)
7°C (45°F)	72 Stunden	60 Tage	28 Tage
16°C (60°F)	24 Stunden	45 Tage	14 Tage
24°C (75°F)	16 Stunden	30 Tage	7 Tage
32°C (90°F)	12 Stunden	15 Tage	4 Tage
41°C (105°F)	8 Stunden	7 Tage	24 Stunden

*Akzeptabel für Immersion nach 8 Stunden bei 24°C. Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 300 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten. Übermässige Luftfeuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Überarbeitung anschleifen oder anstrahlen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsal-ben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Belüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	Part A + B: 24 Monate bei 24°C Dies sind Nominalwerte.
Liefergewicht (ca.)	20 Liter 27,8 Kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Multi-Gard 955 CP Part A: 96°C Multi-Gard 955 CP Part B: 96°C
Lagerung	In geschlosssenen Räumen lagern

GARANTIE

Nach unserem besten Wissen sind die hierin enthaltenen technischen Daten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgemäß und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Der Benutzer muss sich vor der Spezifikation oder Bestellung an Carboline wenden, um die Richtigkeit zu überprüfen. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Carboline garantiert, dass unsere Produkte gemäß den geltenden Carboline-Qualitätskontrollverfahren frei von Herstellungsfehlern sind. DIESE GARANTIE GILT NICHT, WENN DAS PRODUKT NICHT: (1) GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN VON CARBOLINE ANGEWENDET UND/ODER (2) UNTER NORMALEN BETRIEBSBEDINGUNGEN ORDNUNGSGEMÄSS GELAGERT, AUSGEHÄRTET UND VERWENDET WIRD. Carboline übernimmt keine Verantwortung für die Abdeckung, Leistung, Verletzungen oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen. Wenn sich bei einer Inspektion durch einen Vertreter von Carboline während der Garantiezeit herausstellt, dass dieses Produkt nicht wie angegeben funktioniert, besteht die einzige Verpflichtung von Carboline, falls überhaupt, darin, das/die nachweislich fehlerhafte(n) Carboline-Produkt(e) zu ersetzen oder den Kaufpreis dafür zu erstatten, und zwar nach alleinigem Ermessen von Carboline. Carboline haftet nicht für sonstige Verluste oder Schäden. Diese Garantie schließt (1) Arbeitsaufwand und Arbeitskosten für die Anwendung oder Entfernung eines Produkts und (2) jegliche Neben- oder Folgeschäden aus, unabhängig davon, ob sie auf einer Verletzung der ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie, Fahrlässigkeit, verschuldensunabhängiger Haftung oder einer anderen Rechtstheorie beruhen. CARBOLINE GIBT KEINERLEI WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER GARANTIEN, EINSCHLIESSLICH DER GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind Eigentum der Carboline International Corporation, sofern nicht anders angegeben. Der gesamte Text dieses Produktdatenblatts sowie die daraus abgeleiteten Dokumente wurden in englischer Sprache verfasst, und für rechtliche Zwecke ist die englische Version maßgebend.