

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Polyamido-Amin Epoksy
Beskrivelse	Ektremt holdbar løsemiddelfri coating for bruk på stål og betong, utsatt for hard mekanisk og fysisk belastning. Denne aggregatfylte coatingen gir eksepsjonell mekanisk slitestyrke i tung marine og plaskesone eksponering. Den er ideell på områder med høy belastning på offshore konstruksjoner eksponert i plaskesone, lasteområder, helikoterdekk og gangveier. Den kan også benyttes for nedgravde rørledninger pga. utmerket fysiske holbarhet. Kontakt Carboline for spørsmål om sklisikker påføring.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Overlegen mekanisk slitestyrke • Utmerket resistens mot sjøvann og en rekke kjemikalier • Utmerket holdbarhet i neddykket tilstand • Lett å reparere • Tilfredstiller gjeldene VOC krav ihht AIM.
Farge	Mørk grå
Glans	Blank
Primer	Selvprimende. Kan påføres over noen av Carbolines epoksy og sinkmalinger. Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger.
Tørrfilmtykkelse	2032 - 2540 µm (80 - 100 mils) pr. strøk På dekk: 2000-2500 µm For splash sone: 2 strøk totalt 4500 µm
Tørrstoffinnhold	I volum 98% +/- 2%
Teoretisk Dekkeve	38.6 m ² /l ved 25 µm (1572 ft ² /gal ved 1.0 mils) 0.5 m ² /l ved 2000 µm (20 ft ² /gal ved 80.0 mils) 0.4 m ² /l ved 2500 µm (16 ft ² /gal ved 100.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 14 g/l Dette er nominelle verdier.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 93°C (199°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F) Misfarging og glanstap er observert ved temperaturer over 93°C.
Begrensninger	Epoksymaling mister glans, misfarges og kitter ved eksponering i sollys.
Topptrøk	Kan overmales med polyuretane for ikke neddykket eksponering.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflater må være rene og tørre. Benytt egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft.
Stål	Sa 2½ (ISO 8501-1) med 75-100 µm overflateprofil.

Carboguard 1207

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Betong eller CMU	Betong må være herdet i 28 dager ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende. Forbehandle ihht ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Porer i betongen kan trenge sparkling. Benytt primer som anbefalt av Carboline.
-------------------------	---

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM B117 Salt Fog	Blasted Steel 1ct. 1207 @180 mils DFT	No blistering, rusting or rust creepage at scribe after 4000 hours
ASTM D 1653 Water Vapor Transmission	1 ct. 1207 200 mils DFT	Water Vapor Permeance of 1.02, 1.55 U.S. Perms, 0.518 metric perm cms., Moisture Vapor Transmission of 24.3
ASTM D2240 Durometer Hardness	1 ct. 1207 @180 mils DFT	Shore D: 70
ASTM D2794 Gardner Impact	1ct. 1207 180 mils over 1/4" steel	0.25" damaged area diameter at 100 inch/lbs
ASTM D4060 Abrasion	1 ct. 1207	53.0 mg. loss. 1000 cycles, CS17 Wheel
ASTM D4541 Adhesion	Blasted Steel 1ct. 1207 @180 mils DFT	1000 psi over steel. 750 psi over concrete (Elcometer)

Test rapporter og ytterligere informasjon er tilgjengelig på skriftlig forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT.
Tynning	Normalt ikke nødvendig. Kan tynnes 5-10% med Tynner #213 ved sprøyting. Bruk av andre tynnere enn de som er levert og anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar.
Forhold	Part A: 5,4 liter Part B: 2,5 liter Part C (Silica Fyllstoff 3): 22,7 kg
Brukstid	90 minutter ved 24°C 30 minutter ved 32°C Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Sprøytepåføring (Generelt)	Følgende utstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandører.
Konvensjonell sprøyting	Bunnmatet trykketank utstyrt med dobbelt regulering, 3/4" I.D. minimum materialslange, 1/4" I.D. dyse og passende luftkappe. 50-75 psi trykk. Lufttrykk for forstøving skal være 15-20 psi høyere.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Høytrykksprøying	Pumpe: 11:1 min.)* GPM ut: 5.0 (min.) Materialslange: ¾" I.D. (min.) Dyse: ¼"-3/8" Trykk PSI: 35-45 *Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren. Hvis sprøytingen avbrytes, kjør gjennom systemet med såpe og vann og deretter Tynner #2.
-------------------------	--

Kost & Rull (Generelt) | Ikke anbefalt.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	43°C (110°F)	60°C (140°F)	43°C (110°F)	90%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Ferdig herdet	Maksimum Overmalingstid	Minimum Overmalingstid
10°C (50°F)	36 Timer	14 Dager	7 Dager	48 Timer
16°C (60°F)	30 Timer	10 Dager	7 Dager	48 Timer
24°C (75°F)	16 Timer	7 Dager	5 Dager	16 Timer
32°C (90°F)	8 Timer	7 Dager	5 Dager	12 Timer

Disse tidene er basert på 4.8 mm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temp. vil kreve lengre tørketider. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Ved påføring i høy luftfuktighet anbefales det at påføringen gjøres når temperaturen er stigende. Hvis maksimal overmalingstid er overskredet, må overflaten sand-sweepes før påføring av nytt strøk.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller Aceton. Det er veldig viktig at utstyret rengjøres grundig etter hver arbeidsdag. Vær oppmerksom på type rengjøringsmiddel som blir stående i anlegget. Det kan gi problemer med pakninger, slanger, etc. Hver utstyrsleverandør har egne prosedyrer for rengjøring og vedlikehold av sitt utstyr. Kontakt leverandøren for deres anbefalinger.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.
Hensyn	Unngå gnister og åpen flamme. Alt elektrisk utstyr skal være jordet. I områder med eksplosjonsfare må arbeidere bruke godkjent verktøy og vernesko.

Carboguard 1207

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A & B: Min. 36 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	<u>13,5 liters sett</u>
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°-43°C 0-100% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 79°C Part B: 157°C Blandet: 163°C Silica: NA
Lagring	Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.