

## SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

<b>Algemeen Type</b>	Amine-Cured Novolac Epoxy
<b>Omschrijving</b>	Crosslinked, glassflake gevuld product met uitstekende barrière eigenschappen en uitermate geschikt voor droog/nat cycli bij verhoogde temperaturen. Ontwikkeld voor geïsoleerde en ongeïsoleerde pijpen, schoorstenen en installaties tot een maximale temperatuur van 232°C, welke chemisch zwaar belast worden.
<b>Kenmerken</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Temperatuurbestendig tot 218°C continu</li><li>• High-Build eigenschappen</li><li>• Uitstekend thermal shock bestendig</li><li>• Superieure chemische resistentie en slijtvastheid</li><li>• Droogt bij omgevingstemperatuur</li><li>• Toepasbaar over roestvast staal</li><li>• VOC voldoet aan huidige AIM regelgeving</li></ul>
<b>Kleur</b>	RAL 3009 en RAL 7040 bij benadering
<b>Afwerking</b>	Eiglans
<b>Primer</b>	Zelfgrondend. Kan aangebracht worden over epoxies en phenolics.
<b>Droge Laagdikten</b>	200-250 micron per laag. Brenge niet meer dan 375 micron per laag aan.
<b>Vaste Stof</b>	In volume: 70% ± 2%
<b>Theoretisch Rendement</b>	3,4m <sup>2</sup> /l bij 200 micron Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
<b>VOC Waarden</b>	<b>Zoals geleverd</b> : 255 g/l Thinner 2 : 307 g/l obv 10% verdund Thinner 213 : 307 g/l obv 10% verdund  Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren.
<b>Temp. Weerstand (droog)</b>	Continu: 218°C (424°F) Niet continu: 232°C (450°F)  Verkleuring en verlies van glans kan optreden bij temperaturen boven 94°C. Deze verkleuring is niet van invloed op de functionaliteit.
<b>Beperkingen</b>	Epoxies verliezen glans, verkleuren en kunnen verkrijgen door inwerking van UV.
<b>Topcoats</b>	In principe geen. Epoxies of Polyurethanes indien gewenst.

## ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

<b>Algemeen</b>	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
-----------------	---

# Thermaline 450

## PRODUCT DATA SHEET



### ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

<b>Staal</b>	Onder isolatie: Sa3 Ongeïsoleerd: Sa2½ Oppervlakte profiel: 50-75 micron
<b>Roestvrij staal</b>	SSPC-SP1 en aanstralen conform Sa1.

### MENGEN & VERDUNNING

<b>Mengen</b>	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. <b>MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.</b>
<b>Verdunnen</b>	Algemeen: mag worden verdund tot 10% met Thinner 213 voor verticale delen. Voor horizontale delen mag tot 10% verdund worden met Thinner 2. <b>Thinner 213 is dik viskeus en dient zorgvuldig opgeroerd te worden voor gebruik.</b> Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
<b>Verhouding</b>	4:1 (A op B)
<b>Pot Life</b>	3 uur bij 24°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating zijn body verliest en begint te zakken.

### APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

<b>Spuit Applicatie (Algemeen)</b>	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
<b>Conventionele Apparatuur</b>	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 1/2" I.D. minimum materiaal slang, .110" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
<b>Airless Spray</b>	Pomp Ratio: 45:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 1/2" I.D. (min.) Tip maat: .035-.041" Druk BAR: 155-175 Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
<b>Kwast</b>	Alleen voor Touch-up, stripe-coats en kleine oppervlakten.
<b>Roller</b>	Niet aanbevelen.

## APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de normale condities gewerkt wordt.

## DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Hanteerbaar	Overschilderbaar met andere eindlagen	Volledige uitharding geschikt voor immersie
10°C (50°F)	30 Uur	48 Uur	21 Dagen
16°C (61°F)	18 Uur	32 Uur	14 Dagen
24°C (75°F)	12 Uur	16 Uur	7 Dagen
32°C (90°F)	6 Uur	8 Uur	4 Dagen

Deze tijden zijn gebaseerd op 250 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken. Alle waasvorming moet worden verwijderd met wassen met water voor het overschilderen. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve vochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat. Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak worden opgeruwd door middel van licht aanstralen of schuren.

## REINIGEN & VEILIGHEID

<b>Reinigen</b>	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
<b>Veiligheid</b>	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en het veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aanbrengen.
<b>Ventilatie</b>	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.

## VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

<b>Shelf Life</b>	Part A & B: 36 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
<b>Verzendgewicht (bij benadering)</b>	10 Liter 12,4 Kg
<b>Opslagtemperatuur &amp; Vochtigheid</b>	4°-43°C 0-90% Relatieve vochtigheid

# Thermaline 450

## PRODUCT DATA SHEET



## VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

**Vlampunt** | Part A: 12°C  
Part B: 93°C

**Opslag** | Sla overdekt en vorstvrij op.

## GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. **GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIJ VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL.** Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.