

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Amine-Cured Novolac Epoxy
Beschreibung	Glasschuppen gefülltes Produkt mit ausgezeichneten Barrierschutzeigenschaften und nass/trocken Beständigkeit bei erhöhten Temperaturen. Entwickelt für isolierte und unisolierte Rohre, Kamine und Anlagen bis zu maximal 232°C, welche chemisch schwer belastet werden.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Temperaturbeständigkeit bis zu 218°C • durchgehend • Hohe Filmdicke in einer Schicht • Ausgezeichnete Thermoschock-Resistenz • Ausgezeichnete chemische Resistenz und • Abriebfestigkeit • Härtet bei Umgebungstemperaturen aus • Verwendbar auf Edelstahl • VOC entspricht den üblichen AIM Richtlinien
Farbton	RAL 3009 und 7045 (ungefähr)
Glanz	Eggshell
Grundierung	Selbst. Kann über Epoxies und Phenole angewendet werden
Trockenschichtstärke	200-250 Mikronen. Überschreiten Sie 375 Mikronen nicht in einem Anstrich
Festgehalt	Nach Volumen 70% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	3,4m ² /l bei 200 Mikronen. Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten
Theoretische Erfassungsrate	27.6 m ² /l bei 25 Mikrometer (1123 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 255 g/l Das sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Dauerbelastung: 218°C Kurzz. Belastung: 232°C Bei Temperaturen über 94°C können Verfärbungen auftreten
Einschränkungen	UV- Einwirkung könnte Verfärbungen und Kreidung verursachen
Decklacke	Im Prinzip nicht notwendig. Epoxies oder Polyurethane sind möglich.

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden, um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
------------------	---

Thermaline 450

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Stahl	Isoliert: Sa3 Ohne Isolierung: Sa2½ Oberflächenprofil: 50-75 Mikronen
Edelstahl	SSPC-SP1 und anstrahlen nach Sa1

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. Das Produkt hat eine Induktionszeit von 30 Minuten bei 24°C. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE!
Verdünnung	Sie können es bis zu 10% mit Additiv 213 für vertikale Oberflächen verdünnen. Für horizontale Oberflächen können Sie es zu 10% mit Verdünnung 2 verdünnen. Additiv 213 ist hoch-viskos und sollte vor Gebrauch sorgfältig gemischt werden. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt
Mischverhältnis	4:1 Ratio (A zu B)
Topfzeit	3 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stopt, wenn der Anstrich seinen Zusammenhalt verliert und abläuft.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell)	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 1/2" I.D. mini-maler Materialschlauch, .110" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pomp Ratio: 45:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 1/2" I.D. (min.) Düsengröße: .035-.041" Druck BAR: 155-175 Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich beim Pumpen-Lieferanten.
Pinsel	Stellenweises Ausbessern an kleinen Oberflächen. Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
Rolle	Nicht empfohlen.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Handhabung im Trockenzustand	Trocken bis Decklack mit anderen Oberflächen	Endgültige Härtung
10°C (50°F)	18 Stunden	48 Stunden	21 Tage
16°C (60°F)	12 Stunden	32 Stunden	14 Tage
24°C (75°F)	6 Stunden	16 Stunden	7 Tage
32°C (90°F)	3 Stunden	8 Stunden	4 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 250 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen.

Übermäßige Luftfeuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während den Trocknens, kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Überarbeitung anschleifen oder anstrahlen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Bei Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	36 Monate 24°C
Liefergewicht (ca.)	10 Liter - 12,4 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4-43°C 0-90% relative Feuchtigkeit

Thermaline 450

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Flammpunkt (Setaflash) | Part A: 12°C
Part B: 93°C

Lagerung | In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.