

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Polymerisk epoksy amin.
Beskrivelse	Rustbond er en kryssbundet, penetrerende primer/sealer med utmerkede fukteegenskaper. Den har høy fleksibilitet, god kjemikaliebestandighet og kan overmales med en rekke toppstrøk. Anbefales som primer/sealer på marginalt forbehandlet stål og over gammel maling. De utmerkede fukteegenskapene gjør at malingen penetrerer rust og ujevnheter i eksisterende maling og gir god forankring for mange typer toppstrøk. Tiksotropisk konsistens reduserer faren for sig samtidig som sårkanter i gammel maling blir innkapslet og reduserer underrusting og avflaking. Kan også benyttes som "tie-coat" når maks. overmalingstid er overskredet for visse produkter. Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Universal primer og "tie-coat" • Utmerket vedheft til St 2 forbehandlet stål, galvanisering, aluminium, rustfritt stål og kobber • Lav stress, meget fleksibel film • Høyt tørrstoffinnhold • Luktsvak • Inneholder rustinhibitorer • Kompatibel med en rekke toppstrøk • Lett å påføre med kost og rull • Tilfredsstillende gjeldene VOC krav ihht. AIM
Farge	Translucent grønn (0300)
Glans	Høyglans Kritter raskt i sollys
Primer	Selvprimende. Kan påføres over de fleste generiske typer malinger.
Tørrfilmtykkelse	25 - 51 µm (1 - 2 mils) pr. strøk
Tørrstoffinnhold	I volum 99% +/- 1%
Teoretisk Dekkeevne	39.0 m ² /l ved 25 µm (1588 ft ² /gal ved 1.0 mils) 19.5 m ² /l ved 50 µm (794 ft ² /gal ved 2.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 85 g/l EPA Method 24 Dette er nominelle verdier
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 79°C (175°F) Ikke kontinuerlig: 93°C (200°F) Misfarging og glanstap kan observeres ved temperaturer over 80°C.
Begrensninger	<ul style="list-style-type: none"> • Epoksy taper glans, misfarges og kritter ved eksponering i sollys • Skal ikke benyttes i neddykket eksponering • Rustbond må overmales med toppstrøk
Toppstrøk	Akryl, alkyd, epoksy, polyuretan

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Benytt egnet metode for fjerne skitt, støv, olje og all annen forurensing som kan forstyrre malingens vedheft.
Stål	ISO 8501-1:1988: St 2 eller St 3
Tidligere malte overflater	Det anbefales å lage et lite prøvefeld for å sjekke kompatibilitet med eksisterende maling. Minimum anbefalt resultat ihht. ASTM D3359 "X-Scribe" adhesjonstest er 3A.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat med mekanisk røreverk til gel-konsistens er brutt ned. Hold piskerbladet neddykket i produktet og rør med lav hastighet for å unngå og piske inn luft i malingen. Skrap innvendige kanter i spannet for å sikre homogen blanding. Bland i 1-2 minutter. IKKE BLAND SMÅPORSJONER.
Tynning	Tynning er normalt ikke nødvendig, men kan tynnes opptil 9% med Tynner #76. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan ødelegge produktets egenskaper og medføre fraskrivelse av produktansvar.
Forhold	I volum Part A: 1 Part B: 1
Brukstid	For blanding av ca. 2 liter: 80 minutter ved 21°C 50 minutter ved 27°C 40 minutter ved 32°C 30 minutter ved 38°C Brukstiden går ut når materialet tykner inn og blir varmt.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Sprøtepåføring (Generelt)	Kontakt Carboline for spesifikke påføringsinstruksjoner.
Kost & Rull (Generelt)	Unngå gjentakende overstrykning/rulling. Påfør tilstrekkelig maling slik at underlaget blir jevnt fuktet. Stryk ut eventuelle ujevnheter/dammer.
Kost	Bruk medium stiv kost og påfør et jevnt, fyldig strøk.
Rull	Bruk en middels til langhåret rull for løsemiddelbasert maling og påfør i jevn tykkelse.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	16°C (60°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%
Maksimum	38°C (100°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	90%

Dette produktet krever at underlagets temperatur er over duggpunktstemperaturen. Kondens som skyldes at underlagets temperatur er under duggpunktet kan gi slørrust på forbehandlet stål og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor normale påføringsbetingelser.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for toppstrøk	Ferdig herdet
21°C (70°F)	34 Timer	18 Timer	9 Dager
27°C (80°F)	22 Timer	12 Timer	6 Dager
32°C (90°F)	14 Timer	9 Timer	4 Dager
38°C (100°F)	11 Timer	4 Timer	3 Dager

* Disse tidene er basert på 50% relativ fuktighet og 25-50 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre herdetider og kan forårsake innestengte løsemidler og forkorte produktets levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herding kan forstyrre herdeprosessen, gi misfarging og resultere i "svetting"/film på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før overmaling. Ved høy luftfuktighet anbefales det å male ved stigende temperatur.

Overflatetemp.	Maksimum overmalingstid akryl og alkyd	Maksimum overmalingstid epoksy og Uretan
21°C (70°F)	14 Dager	30 Dager
24°C (75°F)	14 Dager	30 Dager
32°C (90°F)	7 Dager	15 Dager

* Disse tidene er basert på 50% relativ fuktighet og 25-50 µm tørrfilmtykkelse. Hvis maksimum overmalingstid er overskredet må overflaten sweep-blåses eller påføres et nytt strøk Rustbond før påføring av flere strøk.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved spill, bruk absorberingsmiddel og fjern ihht. stedlige forskrifter.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak og anbefalt verneutstyr.

Ventilasjon | Ved bruk i lukkede eller trange områder må det sørges for god ventilasjon under og etter påføring inntil malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må kunne hindre at konsentrasjonen av løsemiddeldamper treffer lavere eksplosjonsgrense for de benyttede løsemidlene. Test og overvåk eksplosjonsgrenser for å sikre at alt personell er under grensene. Ved usikkerhet eller om grenseverdier ikke kan måles, benytt godkjent og anbefalt friskluftsmaske.

Hensyn | **DETTE PRODUKTET UTVIKLER EN EKSOTERM REAKSJON NÅR BRUKSTIDEN UTLØPER.** Eventuelt ubenyttet material blir ekstremt varmt. Hell det ut på et egnet underlag eller strø over sand eller annet materiale som bremser varmeutviklingen. Ta forholdsregler mot innånding av damper. Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå gnister og åpen flamme. Alt elektrisk utstyr og installasjoner må være jordet. I områder med eksplosjonsfare må personell benytte gnistsikkert verktøy og vernesko.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A & B: Min. 36 måneder ved 24°C* *Holdbarhet: når lagret ved anbefalte forhold i originale, uåpnede spann.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 2,5 liter Part B: 2,5 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°-43°C 0-90% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	• Part A: 96°C • Part B: 80°C
Lagring	Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.