

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Polyamido-Amine Epoxy
Omschrijving	Rustbond Penetrating Sealer is een diep penetrerende primer en sealer voor gebruik over bestaande coatings, vastzittende roest, St2 en St3 onroest staal. Speciaal voor objecten die moeilijk te prepareren zijn, zijn uitstekend met dit product te behandelen.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Te gebruiken als hechtprimer op de meeste bestaande verftypes, inclusief oude loodmenie • Oppervlakte tolerante eigenschappen • Uitstekende hechting op gegalvaniseerd staal, aluminium, roestvast staal en koper • Spanningsarm en zeer flexibel • Ultra High-Solid • Zeer weinig geur • Gebruiksvriendelijke kwast en rol applicatie • Bevat corrosie remmende bestanddelen • VOC voldoet aan de huidige AIM regelgeving
Kleur	Transparant geel
Afwerking	Hoogglans Verkrijgt erg snel door zonlicht.
Primer	Zelfgrondend. Mag worden aangebracht over de meest bestaande coatings. Raadpleeg Carboline voor specifieke situaties.
Droge Laagdikten	25-50 micron per laag
Vaste Stof	In volume: 99% ± 1%
Theoretisch Rendement	38,5 m ² /l bij 25 micron Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 24 g/l
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 80°C (176°F) Niet continu: 93°C (199°F) Verkleuring en verlies van glans kan optreden bij temperaturen vanaf 80°C.
Beperkingen	Niet aanbevolen voor immersie doeleinden. Rustbond Penetrating Sealer dient te worden overschilderd.
Topcoats	<ul style="list-style-type: none"> • Acrylics • Alkyds • Epoxies • Polyurethanes

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
-----------------	---

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Staal | St2 en St3

Gegalvaniseerd staal | SSPC-SP1

Eerder geverfde oppervlakken | Het wordt aanbevolen een testvlak aan te brengen om de werking op de bestaande coating te testen. Bestaande verf moet een minimale hechting hebben van 3b volgens ASTM D3359 "X-Scribe".

MENGEN & VERDUNNING

Mengen | Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig, maar rustig door, om inmenging van lucht te voorkomen.
MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.

Verdunnen | Spuiten: mag worden verdund tot 5% met Thinner 76.
Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.

Verhouding | 1:1 (A op B)

Pot Life |

- 80 minuten bij 21°C
- 50 minuten bij 27°C
- 40 minuten bij 32°C
- 30 minuten bij 38°C
- Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuits Applicatie (Algemeen) | Mag worden aangebracht met conventionele spuitapparatuur, airless of plural component apparatuur. Neem contact op met Carboline voor speciale applicatie instructies.

Kwast & Roller (Algemeen) | Vermijdt herhaaldelijk kwasten en rollen. Breng genoeg materiaal aan om een gelijkmatige natte laagdikte te verkrijgen.

Kwast | Gebruik medium haar kwast.

Roller | Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	90%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt kunnen vliegroeest veroorzaken op het geprepareerde oppervlak en zullen de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Hanteerbaar	Overschilderbaar	Volledig uitgehard
10°C (50°F)	24 Uur	24 Uur	9 Dagen
15°C (59°F)	20 Uur	20 Uur	8 Dagen
21°C (70°F)	16 Uur	16 Uur	7 Dagen
26°C (79°F)	12 Uur	12 Uur	5 Dagen

Deze tijden zijn gebaseerd op 25 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging, kan de nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken. Alle waasvorming dient verwijderd te worden vóór het overschilderen d.m.v. wassen met water. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve luchtvochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat.

Oppervlaktetemp.	Maximale overschildertijd Acrylics & Alkyds	Maximale overschildertijd Epoxies & Urethanen
10°C (50°F)	14 Dagen	30 Dagen
24°C (75°F)	14 Dagen	30 Dagen
32°C (90°F)	7 Dagen	15 Dagen

Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient het oppervlak te worden opgeruwd door middel van licht aanstralen of schuren, of voorzien te worden van een nieuwe laag Rustbond Penetrating Sealer, alvorens een andere coating aangebracht kan worden.

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.
Ventilatie	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.
Waarschuwing	Dit product verhit aan het eind van zijn verwerkingstijd. Alle niet gebruikte hoeveelheden zullen extreem heet worden.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A & B: 24 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in de originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	5 Liter 5,1 Kg
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4°-43°C 0-90% Relatieve vochtigheid

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Vlampunt | Part A: 96°C
Part B: 80°C

Opslag | Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. **GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIIP VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL.** Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.