

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Polyamido Amin Epoxid
Beschreibung	Rustbond Penetrating Sealer ist ein tief durchdringender Primer und Sperrschicht für Anwendungen auf existierenden Anstrichen, festsitzenden Rost, St2 und St3 preparierten Stahl. Speziell Objekte, welche schwer zu preparieren sind, sind ausgezeichnet für dieses Produkt geeignet
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Anwendbar als Haft- und Sperrgrund auf fast • allen existierenden Anstrichen, inklusive alter • Bleimennige • Oberflächentolerantes Produkt • Ausgezeichnete Haftung auf galvanisierten • Stahl, Aluminium, Edelstahl und Kupfer • Spannungsarmes und sehr flexibles Produkt • Lösungsmittelfreies Produkt • Geruchsfreundliches Produkt • Einfache Anwendung mit Pinsel und Rolle • Enthält Korossionshemmstoffe • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	Transparent Gelb
Glanz	Hoch glänzend
Primer	Selbst. Zur Überarbeitung von fast allen festsitzenden Altbeschichtungen. Fragen Sie Carboline.
Trockenschichtstärke	25-50 Mikronen pro Schicht.
Festgehalt	Nach Volumen 99% +/- 1%
Theoretische Erfassungsrate	39.0 m ² /l bei 25 Mikrometer (1588 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 24 g/l Das sind Nominalwerte.
trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 80°C (176°F) Nicht kontinuierlich: 93°C (199°F) Bei Temperaturen über 80°C können Verfärbungen auftreten
Einschränkungen	<ul style="list-style-type: none"> • Für Immersion-Service nicht geeignet. • Rustbond Penetrating Sealer sollte überarbeitet werden.
Decklacke	Akrylen, Alkyds, Epoxies, Polyurethane

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
------------------	--

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Stahl	Minimal St2, St3
Verzinkter Stahl	SSPC-SP1
Zuvor lackierte Oberflächen	Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäss ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach ver-mischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
Verdünnung	Spritzen : bis zu 5% mit Verdünnung 76. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	1:1 (A zu B)
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none">• 80 Minuten bei 21°C.• 50 Minuten bei 27°C.• 40 Minuten bei 32°C.• 30 Minuten bei 38°C.• Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Sprühanwendung (generell)	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc. Pressluft, Airless oder 2K Geräte sind geeignet. Fragen Sie Carboline.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Übermässiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden. Verwenden Sie eine gleichmäßige nasse Schichtdicke.
Pinsel	Use a medium bristle brush and distribute evenly using full brush strokes.
Rolle	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	trocken zu handhaben	Dry to Recoat Maximum	Endgültige Härtung
15°C (59°F)	20 Stunden	20 Stunden	8 Tage
21°C (70°F)	16 Stunden	16 Stunden	7 Tage
26°C (79°F)	12 Stunden	12 Stunden	5 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 25 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden.

Oberflächentemp.	Maximale Überarbeitungszeit Acryl & Alkydharze	Maximale Überschichtungszeit Epoxide & Urethane
10°C (50°F)	14 Tage	30 Tage
24°C (75°F)	14 Tage	30 Tage
32°C (90°F)	7 Tage	15 Tage

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung | Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.

Sicherheit | Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.

Lüftung | Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

Vorsichtsmaßnahmen | Dieses Produkt erhitzt sich am Ende der Topzeit. Im Gebinde wird die nicht verwendete Menge extrem heiß.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit | 24 Monate 24°C

Liefergewicht (ca.) | 5 Liter - 5,1 kg

Lagertemperatur & Luftfeuchte | 4 -43°C
0-90% relative Feuchtigkeit

Flammpunkt (Setaflash) | • Part A: 96°C
• Part B: 80°C

Lagerung | In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.