

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Epoxi Poliamida Amina
Descripción	<p>Primario/sellador penetrante para uso en superficies de hormigón y productos ignífugos de la serie Pyrocrete® de Carboline. Comportamiento extraordinario como sellado de superficies cementosas y está diseñado para ser recubierto con una amplia variedad de diferentes tipos de acabado. Se recomienda también para ser aplicado como agente puente.</p> <p>Aplicado sobre cemento fresco retrasará la evaporación de la humedad durante el periodo de curado. Es excelente empleado como agente puente sobre madera contrachapada o acero.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Características excepcionales de adherencia. • Película altamente flexible. • Muy alto contenido en sólidos. • Bajo nivel de olor. • Fácil aplicación con rodillo y brocha. • Cumple con la actual regulación AIM en relación a los valores de COV.
Color	Ámbar claro.
Acabado	Brillante
Imprimación	Autoimprimante. Puede ser aplicado sobre la mayoría de recubrimientos genéricos.
Espesor de Película Seca	<p>25 - 51 µm (1 - 2 mils) por capa</p> <p>El producto puede ser aplicado hasta 100 µm (4.0mils) para sellado de superficies rugosas o de hormigón chorreado por abrasión. Cuando sea empleado como agente puente debe ser aplicado en un espesor de 250 µm (10.0 mils).</p>
Sólidos en Volumen	Por volumen 98% +/- 2%
Rendimiento Teórico	<p>38.6 m²/litr at 25 µm (1572 ft²/gal at 1.0 mils)</p> <p>19.3 m²/litr at 50 µm (786 ft²/gal at 2.0 mils)</p> <p>Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.</p>
Valores COV	<p>Envasado : 24 g/Ltr (0.2 lbs/gal) por EPA Method 24</p> <p>Thinner 76 : 156 g/Ltr (1.3 lbs/gal)</p> <p>Esto son valores nominales.</p>
Resistencia a Temp. Seca	<p>Continuo: 79°C (174°F)</p> <p>No continuo: 93°C (199°F)</p>
Limitaciones	<p>Debido a la exposición a la luz del sol epoxies pierden brillo, se decoloran y finalmente sufren tizamiento.</p> <p>No recomendado para servicio en inmersión.</p>
Capas de Acabado	Puede ser recubierto con Acrílicos, Alquídicos, Epoxies, y Poliuretanos, en función del tipo de exposición y de los requerimientos exigidos.

Carboguard 1340

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Preparar superficie de acuerdo a SSPC NACE No. 6 (ISO-8501-1 Sa 2) / SSPC-SP13. La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento. NOTA: El rendimiento podrá verse afectada en superficies porosas e irregulares como el cemento y los materiales ignífugos.
Como Membrana de Curado	Carboguard 1340 puede ser aplicado sobre cemento fresco pero generalmente no debería ser aplicado ningún recubrimiento hasta que el cemento haya secado durante 28 días a 24°C (75°F) y con una Humedad Relativa del 50% o equivalente. Se recomienda la aplicación en una zona de prueba antes del recubrimiento final para confirmar la adecuada adhesión del recubrimiento.
Hormigón o Bloque de Hormigón	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
Superficies Previamente Pintadas	Lijar o erosionar ligeramente para dar rugosidad a la superficie y quitarle el brillo. La pintura existente debe lograr una clasificación mínima de 3B de conformidad con la prueba de adherencia "Corte en X" según ASTM D3359.
Productos Ignífugos de Carboline	Carboguard 1340 es un sellador/recubridor de productos ignífugos de la serie Pyrocrete® de Carboline. También es empleado como parte de los sistemas de algunos de los productos ignífugos de Carboline. Contactar con el servicio técnico de Carboline o con el representante de ventas de Carboline para aplicaciones específicas.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar en primer lugar los componentes por separado y después mezclarlos batiendo enérgicamente. NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE
Dilución	No suele ser necesario, pero puede ser diluido hasta un 20% con Thinner 76. La utilización de otros disolventes no recomendados ni suministrados por Carboline puede afectar de forma negativa al comportamiento del producto, así como anular su garantía, tanto implícita como explícita.
Ratio	1:1 Ratio por volumen del componente A sobre el componente B
Vida Útil de la Mezcla	45 minutos a 24 °C (75°F) . La vida útil de la mezcla será menor a mayores temperaturas.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Contactar con el Servicio Técnico de Carboline para confirmar equipo y técnica de aplicación del producto.
Brocha y Rodillo (General)	Evitar repintado excesivo. Aplicar solo el material suficiente para humedecer la superficie de forma uniforme. Cualquier charco formado en la superficie debe ser extendido con la brocha
Brocha	Emplear brocha de cerda mediana.
Rodillo	Emplear rodillo de lana natural de pelo corto con núcleo fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	54°C (129°F)	38°C (100°F)	90%

Para aplicar el producto la temperatura de superficie debe estar por encima del Punto de Rocío. La condensación debida a una temperatura de superficie inferior al Punto de Rocío, puede provocar deterioro súbito en la superficie de acero preparada e interferir en la adherencia. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales, pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Curado Final General	Tiempo Máximo para Repintar en Base Disolvente	Tiempo Máximo para Repintado en Base Agua
10°C (50°F)	24 Horas	9 Días	30 Días	14 Días
24°C (75°F)	12 Horas	6 Días	30 Días	14 Días
32°C (90°F)	6 Horas	3 Días	15 Días	7 Días

Estos tiempos se han calculado para espesores de película seca de 25-30 µm (1.0-2.0 mil) con un 50% de Humedad Relativa. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente, o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados y podrá producirse un atrapamiento de disolvente y un fallo prematuro. El tiempo máximo para repintar es de 1 a 2 meses dependiendo de la temperatura y del tiempo de curado. Si los tiempos máximos de repintado son sobrepasados, contacte con el Servicio Técnico de Carboline para obtener información específica sobre requerimientos relacionados con curados acelerados.

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Curado Final
24°C (75°F)	5 Horas	6 Días

Estos tiempos de curado son para cuando el producto se usa como Agente sellador o de secado.

Estos tiempos se han calculado para un espesor de película seca de 125 µm - 250 µm (5-10mils) con una Humedad Relativa del 50%.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilizar Thinner #2 o acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar, según las regulaciones locales aplicables
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de esta Ficha Técnica y de la Ficha de Seguridad MSDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales.
Ventilación	Cuando sea empleado en espacios cerrados y con productos de dilución, debe haber circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de los disolventes alcance el límite de explosión inferior para los disolventes empleados. Además de procurar una ventilación adecuada, todo el personal implicado debe utilizar las mascarillas apropiadas.

Carboguard 1340

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Precaución

Este producto es exotérmico al final de su vida de almacenamiento. Algunas de sus partes se volverán extremadamente calientes. El material empezara a espesar al final de su vida de almacenamiento, lo cual es un indicador de su capacidad exotérmica. Echar en una superficie adecuada de forma inmediata o añadir arena u otro disipador de calor al material para reducir la actuación. Tomar las precauciones apropiadas en lo referente a los humos producidos. Prestar atención cuando el producto sea diluido ya que contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectadas a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento

Parte A & B: Mínimo 36 meses a 24°C (75°F)

Vida útil del producto siempre que se mantenga en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.

Peso de Envío (Aproximado)

Kit de 20 litros - 25 Kg. Aprox

Temperatura y Humedad de Almacenamiento

4° - 43°C (40° - 110°F)
0-90% Humedad Relativa
Almacenar en interior

Punto de Inflamación (Setaflash)

Parte A: > 96°C (205°F)
Parte B: > 96°C (205°F)

Envase

Parte A: 10 litros
Parte B: 10 litros

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.