

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Polyamido-Amin Epoxid
Beschreibung	Carboguard 1340 ist eine Lösungsmittel freie Imprägniergrund-Sperrschicht für Beton und Carboline Pyrocrete Brandschutz-Systeme.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Vielseitig verwendbar auf Beton und zementgebundenen Oberflächen und als Imprägniergrund für verschiedene Deckschichten • Ausgezeichnete Benetzung der Oberfläche • Sehr niedriger VOC-Anteil • Geringer Geruch • Spannungsfrei und sehr gute Flexibilität • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	Transparent
Glanz	Glänzend
Grundierung	Selbst
Trockenschichtstärke	25-50 Mikronen pro Schicht. Kann aber bis zu 100 Mikronen verwendet werden auf rauen und gestrahlten Beton-Oberflächen.
Festgehalt	Nach Volumen 98% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	19,25m ² /l (50 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
Theoretische Erfassungsrate	38.6 m ² /l bei 25 Mikrometer (1572 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 24 g/l Das sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 79°C (175°F) Nicht kontinuierlich: 93°C (200°F)
Einschränkungen	<ul style="list-style-type: none"> • UV- Einwirkung kann Verfärbungen verursachen • Nicht geeignet für Immersions-Service
Decklacke	Akrylen, Epoxies, Polyurethane und Sonstige, welche durch Carboline empfohlen werden

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach „ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.

Carboguard 1340

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Zuvor lackierte Oberflächen | Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäss ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen.

Carboline Brandschutz-Produkte | Befragen Sie Carboline.

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen | Mischen Sie Part A und Part B zusammen durch. Übermäßige Luftbeimengung vermeiden.

Verdünnung | Nicht notwendig. Wenn erforderlich, können Sie bis zu 20% mit Verdünnung 76 verdünnen. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

Mischverhältnis | 1:1 (A zu B)

Topfzeit | 45 minutes at 75°F (24°C). Pot life will be less at higher temperatures.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell) | Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.

Airless-Spray | Befragen Sie Carboline.

Pinsel & Roller (Allgemein) | Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden. Verwenden Sie eine gleichmäßige nasse Schichtdicke um die Oberfläche zu benetzen. Zuviel appliziertes Produkt muss vermieden werden.

Pinsel | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden

Rolle | Verwenden Sie einen Qualitätroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	16°C (60°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	54°C (130°F)	38°C (100°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Handhabung im Trockenzustand	Endgültige Härtung (generell)	Maximale Beschichtungszeit mit Farben auf Lösungsmittelbasis	Maximale Abdeckzeit mit wasserbasierten Farben
10°C (50°F)	24 Stunden	9 Tage	30 Tage	14 Tage
24°C (75°F)	12 Stunden	6 Tage	30 Tage	14 Tage
32°C (90°F)	6 Stunden	3 Tage	15 Tage	7 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 25-50 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen.

Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	36 Monate 24°C
Liefergewicht (ca.)	5 Liter - 7,9 kg 10 Liter - 15,8 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Part A: 96°C Part B: 96°C
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern

Carboguard 1340

PRODUKTDATENBLATT



GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.