

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano acrílico alifático
Descripción	Acabado de alto brillo que proporciona una película con características excepcionales de prestaciones en la exposición a la intemperie. Usado ampliamente en prácticamente todos los mercados industriales, proporciona un acabado suave y duradero que tiene una alta resistencia a la corrosión, a la abrasión y a la exposición química.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alto contenido de sólidos • Excelente resistencia a la intemperie • Supera la especificación de la resistencia a la intemperie de la norma SSPC Paint 36 para uretano de nivel 3 • Disponible en una amplia gama de colores • Las excelentes características de flujo y nivelación permiten la aplicación por pulverización o rodillo • Alta resistencia al impacto y a la abrasión • Repintabilidad ilimitada • Baja emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC)
Color	Consulte la guía de colores de la Carboline. Ciertos colores intensos sin plomo como naranjas, rojos y amarillos pueden requerir múltiples capas para una cobertura adecuada. Compruebe la idoneidad del color antes de usarlo.
Acabado	Alto brillo
Imprimación	Refiérase a Sustratos y Preparación de Superficies.
Espesor de Película Seca	51 - 76 µm (2 - 3 mils) por capa No se recomiendan espesores de película seca superiores a 150 micras por capa
Sólidos en Volumen	Por volumen 65% +/- 2%
Rendimiento Teórico	25.6 m ² /ltr at 25 µm (1043 ft ² /gal at 1.0 mils) 12.8 m ² /ltr at 50 µm (521 ft ² /gal at 2.0 mils) 8.5 m ² /ltr at 75 µm (348 ft ² /gal at 3.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Envasado : 350 g/l Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 93°C (200°F) No continuo: 121°C (250°F) Se aprecia decoloración y pérdida de brillo a temperaturas por encima de los 93°C (200°F).
Limitaciones	En acabados con aluminio la alineación de las escamas de aluminio depende en gran medida de las condiciones y técnica de aplicación. Se debe tener cuidado de mantener las condiciones lo más constantes posible para reducir las variaciones en el aspecto final. También es recomendable trabajar a partir de un solo lote de material fabricado ya que pueden producirse variaciones de un lote a otro. Para más información consultar con el departamento técnico de Carboline. No recomendado para servicio en inmersión.
Capas de Acabado	Normalmente no requiere.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento. Para todas las superficies, imprime con la imprimación Carboline específica según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline. Consulte la hoja de datos del producto de la imprimación específica para conocer los requisitos detallados.
Acero Galvanizado	Prepare con imprimación específica de Carboline según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline. Consulte la hoja de datos del producto de la imprimación específica para conocer los requisitos de preparación del sustrato.
Superficies Previamente Pintadas	Lijar ligeramente para conferir rugosidad y deslustrar la superficie. La pintura existente debe alcanzar una calificación mínima de 3B de acuerdo con la prueba de adherencia ASTM D3359 "X-Scribe".

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar energicamente la Parte A por separado, luego combínelo con el convertidor de uretano 811 (F.K.A. Parte B) y mezclar con potencia. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	Pulverización: Hasta un 15% con Thinner 25. Brocha y rodillo: Hasta un 10% con diluyente Thinner 215. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Ratio	4:1 (A y B) en volumen
Vida Útil de la Mezcla	4 horas a 24°C (75 °F) y menos a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para usar. LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD ACORTARÁ LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA Y CAUSARÁ GELIFICACIÓN.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Este es un revestimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de pulverización. El espesor de la película húmeda se logra fácil y rápidamente. Los equipos de pulverización están disponibles en fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersión Convencional	Calderín de presión equipada con reguladores dobles, manguera de material mínimo de 9,53 mm (3/8") de diámetro interior, boquilla de 1,8 mm (0,070") de diámetro interno y cabezal de aire apropiado.
Airless	*Relación de la bomba: 30:1 (min.) Caudal de salida: LPM 11,36 (GPM 3.0) (min.) Manguera de material: 9,53 mm (3/8") de diámetro interno (mín.) Tamaño de la boquilla: 0,38- 0,43 mm (0,015-0,017") Presión de salida: 145-165 bar (2100-2400 psi) Tamaño del filtro: malla 60 mesh * Las empaquetaduras de PTFE se recomiendan y están disponibles en el fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Es posible que se requieran múltiples capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y una cobertura adecuada. Evite volver a pasar la brocha o el rodillo

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

en exceso en las zonas aplicadas. Para obtener los mejores resultados, aplique dentro de los 10 minutos a 24°C (75 °F) de haber aplicado la capa anterior.

Brocha | Recomendado solo para retoques. Usa una brocha de cerdas naturales medianas.

Rodillo | Use una cubierta de rodillo de mohair de pelo corto con núcleo fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	10%
Máximo	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Los estándares de la industria son que la temperatura del sustrato sea de 3°C (5 °F) por encima del punto de rocío.

cautela: Este producto es sensible a la humedad en la etapa líquida y hasta que esté completamente curado. Proteger de la alta humedad, el rocío y el contacto con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o curado en humedades superiores a las máximas, o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden resultar en una pérdida de brillo y/o microburbujeo del producto.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Repintar y Aplicar Capa de Acabado c/ Otros Acabados	Curado Final General
2°C (35°F)	18 Horas	18 Horas	14 Días
10°C (50°F)	8 Horas	8 Horas	7 Días
24°C (75°F)	4 Horas	4 Horas	3 Días
32°C (90°F)	1 Hora	1 Hora	1 Día

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 50 micras (2 mils). El mayor espesor de la película, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías requerirán un curado más prolongado y podría resultar en atrapamiento de solvente y fallas prematuras.

***Los tiempos máximos de repintado son indefinidos.** La superficie debe estar limpia y seca. Como parte de una buena práctica de pintura, se recomienda probar la adherencia limpiando la superficie con diluyente. Si la película muestra una ligera "pegajosidad", la superficie es adecuada para volver a recubrir sin una preparación extensa de la superficie, como la abrasión.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Usar disolvente Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad | Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto y de la hoja de datos de seguridad de este producto, y utilice el equipo de protección personal según las indicaciones.

Ventilación | Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor del disolvente alcance el límite inferior de explosión para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

	exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no puede controlar los niveles, use un respirador aprobado por MSHA / NIOSH.
Precaución	Contiene disolventes inflamables, mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectadas a tierra. En áreas donde existe peligro de explosión, los operadores deben usar herramientas no ferrosas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: Min. 24 meses a 24°C (75°F) Parte B: Urethane Converter 811 (F.K.A. Part B) Min. 24 meses a 24°C (75°F) *Vida útil: cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°-43°C (40° -110°F) 0-80% Humedad relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: Carbothane 134 HP 32°C (90°F) Parte B: Urethane Converter 53°C (127°F)
Almacenamiento	Almacenar en interior. Este producto es a base de solvente y no se ve afectado por exposición por debajo de estas temperaturas de almacenamiento indicadas, hasta -12°C (10 °F), durante una duración de no más de 14 días. Inspeccione siempre el producto antes de usarlo para asegurarse de que esté apto y homogéneo cuando se mezcle correctamente.
Envase	Parte A: 16 litros Parte B: 4 litros

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.