

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano acrílico alifático.
Descripción	Carbothane 134 HP (anteriormente Carbothane 834) es un producto de acabado de alto brillo que otorga una apariencia impecable, presenta un alto contenido en sólidos poliuretanos, se aplica fácilmente por aspersión convencional o <i>airless</i> , formando una película dura y de muy fácil limpieza. Proporciona excelentes propiedades de flujo y nivelado que maximizan la uniformidad del acabado.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a la intemperie. • Excelente flexibilidad. • Excelente resistencia a la abrasión. • Cumple con la mayoría de requerimientos VOC.
Color	Gama de colores RAL estándar. Se puede solicitar otros colores mediante pedido específico.
Acabado	Alto brillo A solicitud del cliente puede fabricarse con brillo bajo (<i>Low Gloss</i>).
Imprimación	Puede ser aplicado sobre epoxis, poliuretanos y otros materiales recomendados. Suele ser aplicado como recubrimiento para CG 893, CM 15 LO/LT, CM 90, CG 890, CZ 858 (P).
Espesor de Película Seca	51 - 76 µm (2 - 3 mils) por capa Espesor calculado para películas aplicadas sobre superficie lisa. Algunos colores requieren la aplicación de múltiples capas para obtener un recubrimiento adecuado. Para obtener una apariencia adecuada sobre superficies rugosas puede ser necesaria la aplicación de un espesor adicional. No se recomienda aplicar un espesor de película seca superior a 150 µm (6.0 mils) por capa.
Sólidos en Volumen	Por volumen: 65±2%
Rendimientos Teóricos	26 m ² /ltr para 25 µm Sin contar mermas durante el mezclado y aplicación.
Resistencia a Temp. Húmeda	Continuo: 93°C (200°F) No continuo: 121°C (250°F) Se aprecia decoloración y pérdida de brillo a temperaturas por encima de los 93°C (200°F).
Limitaciones	No recomendado para servicio en inmersión.
Capas de Acabado	No suelen ser aplicadas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
Acero	Imprimación con productos específicos de la marca Carboline o con otros recomendados por nosotros. Consultar las Fichas Técnicas de los imprimantes para requerimientos adicionales con respecto a estos productos o referidos a capas intermedias.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies Previamente Pintadas	Lijar o erosionar ligeramente para dar rugosidad a la superficie y quitarle el brillo. La pintura existente debe lograr una clasificación mínima de 3B según el test de adherencia de corte cruzado que se rige por la normativa ASTM D3359 "X-Cut".
---	--

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar los componentes energicamente por separado y después juntos. NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE.
Dilución	Aspersión: hasta un 15% por volumen con Th#25 Brocha: hasta un 10% por volumen con Th#215 Rodillo: hasta un 10% por volumen con Th# 215 La utilización de disolventes no recomendados ni suministrados por Carboline puede afectar de forma negativa al comportamiento del producto, así como anular su garantía, tanto implícita como explícita.
Ratio	4:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.
Vida Útil de la Mezcla	4 horas a 24°C (75°F) y menos tiempo a temperaturas más altas. La vida útil de la mezcla termina cuando el producto se vuelve demasiado viscoso para ser utilizado. Este producto es sensible a la humedad. Evitar contaminación por humedad.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Carbothane 134 HP es un recubrimiento con alto contenido en sólidos que puede requerir ajustes en las técnicas de aplicación por aspersión. El espesor de película húmeda se logra con facilidad y rapidez. El equipo de aplicación descrito a continuación se considera adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersión Convencional	Calderín de presión equipado con reguladores dobles, manguera de 3/8" D.I. mínimo, boquilla de 0.070" D.I., y cabezal de aire apropiado.
Airless	Ratio de la bomba: 30:1 (min.) Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera: 3/8" D.I. (min.) Tamaño de boquilla: 0.015-0.017" Presión de salida: 2100-2400 psi Tamaño del filtro: Malla 60 Se recomienda utilizar envases de teflón y bombas del mismo fabricante.
Brocha y Rodillo (General)	Para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada, puede ser necesaria la aplicación de varias capas. Evitar repintado excesivo.
Brocha	Solo para retoques en áreas pequeñas. Emplear brocha de cerda natural y aplicar con pinceladas completas. Puede ser necesaria la aplicación de 2 capas para obtener la apariencia deseada, y el espesor de película seca y la cobertura recomendadas.
Rodillo	Emplear rodillo de lana natural de pelo corto con núcleo fenólico. Evitar repasos con el rodillo. Para obtener el espesor de película seca recomendado, la cobertura adecuada y la apariencia deseada, puede ser necesaria la aplicación de 2 capas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	10%
Máximo	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Para aplicar el producto la temperatura de superficie debe estar 3°C por encima del Punto de Rocío.
En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales, pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Repintar y Aplicar Capa de Acabado c/ Otros Acabados	Curado Final General
2°C (35°F)	18 Horas	18 Horas	14 Días
10°C (50°F)	8 Horas	8 Horas	7 Días
24°C (75°F)	4 Horas	4 Horas	3 Días
32°C (90°F)	1 Hora	1 Hora	1 Día

Humedad Relativa: 50%

Estos tiempos se han calculado para espesores de película seca entre 50 µm y 75 µm. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente, o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilizar Th#2 o acetona. En caso de derrame absorber y eliminar según las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de esta Ficha Técnica y de la Ficha de Seguridad MSDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales.
Ventilación	Cuando sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe haber circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de los disolventes alcance el límite de explosión inferior para los disolventes empleados. Además de procurar una ventilación adecuada, todo el personal implicado debe utilizar las mascarillas apropiadas.
Precaución	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectados a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	24 meses a 24°C (75° F) NOTA: Los materiales de poliuretano son sensibles a la humedad. Antes de su utilización, mantener el producto en su envase original sin abrir y cubierto convenientemente. La contaminación por humedad generará un curado deficiente del recubrimiento, o una gelificación del Componente B.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°C-43°C (39°F-109°F) Humedad Relativa: 0 - 80%

Carbothane 134 HP

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de Inflamación (Setaflash)	Componente A: 32°C (90°F)
	Componente B: 53°C (127°F)
	Th# 25: 30°C (86°F)
	Th# 215: 54°C (129°F)

Almacenamiento	Almacenar en interior.
-----------------------	------------------------

Envase	Parte A: 16 ltr
	Parte B : 4 ltr

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.