

## SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

<b>Algemeen Type</b>	Urethane gemodificeerde Epoxy
<b>Omschrijving</b>	Aluminium-gepigmenteerde lage temperatuur uithardende mastic, ontworpen voor applicatie tot -18°C. Deze bijzondere coating geeft een uitstekende corrosiewering over bestaande coatings, roestvorming en St2/St3 ontroest staal.
<b>Kenmerken</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bruikbaar als toplaag op de meeste goed hechtende coatings</li> <li>• Uitstekende keuze voor bijwerken van zinkrijke primers en gegalvaniseerd staal</li> <li>• Hanteerbaar na 24 uur bij -7°C</li> <li>• Verlengde verwerkingstijd bij lagere temperaturen</li> <li>• VOC voldoet aan de huidige AIM regelgeving</li> </ul>
<b>Kleur</b>	Aluminium
<b>Afwerking</b>	Mat
<b>Primer</b>	Zelfgrondend. Mag worden aangebracht over bijna alle goed hechtende ondergronden als ook over (an)organische zink primers. Een mist-coat kan noodzakelijk zijn ter voorkoming van luchtbellen bij anorganische zink primers.
<b>Droge Laagdikten</b>	75 micron over anorganische zink primers en 125 micron minimaal over onbehandeld staal en bestaande coatings. 250 micron in twee lagen voor immersie. Breng niet meer als 200 micron in één laag aan.
<b>Vaste Stof</b>	In volume: 65% ± 2%
<b>Theoretisch Rendement</b>	8,6 m <sup>2</sup> /l bij 75 micron. 5,2 m <sup>2</sup> /l bij 125 micron. Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
<b>VOC Waarden</b>	<b>Zoals geleverd</b> : 312 g/l  Dit zijn nominale waarden.
<b>Temp. Weerstand (droog)</b>	Continu: 82°C (180°F) Niet continu: 121°C (250°F)  Verkleuring kan optreden vanaf 82°C.
<b>Beperkingen</b>	Niet aanbevolen voor verwerking bij temperaturen hoger dan 27°C.
<b>Topcoats</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acrylics</li> <li>• Alkyds</li> <li>• Epoxies</li> <li>• Polyurethanes</li> </ul>

## ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

<b>Algemeen</b>	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
-----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

<b>Staal</b>	Immersie: Sa3 Non-Immersie: Sa2½ Oppervlakte profiel: 50-75 micron voor maximale bescherming. St2, St3 of Sa1 zijn ook acceptabele methodes.
<b>Gegalvaniseerd staal</b>	<b>Oud</b> SSPC-SP1  <b>Nieuw</b> SSPC-SP1 en bij voorkeur aanstralen conform Sa1
<b>Eerder geverfde oppervlakken</b>	Het oppervlak licht opruwen en mat schuren. Bestaande coating moet een minimale hechting hebben van 3B volgens ASTM D3359 "X-Scribe".

### MENGEN & VERDUNNING

<b>Mengen</b>	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
<b>Verdunnen</b>	Mag worden verdund tot 20% met Thinner 76 voor spuit, kwast en roller. Voor hogere temperaturen mag tot 20% verdund worden met Thinner 72. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
<b>Mengverhouding</b>	4:1 in volume (A op B)
<b>Pot Life</b>	6 uur bij 2°C en 3 uur bij 24°C. Dit materiaal is gevoelig voor vocht. Aanraking met vocht zal de verwerkingstijd verkorten en de coating doen indikken. Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

### APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

<b>Spuit Applicatie</b>	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
<b>Conventionele Apparatuur</b>	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .086" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
<b>Airless Spray</b>	Pump Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .017-.021" Druk BAR: 130-145 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
<b>Kwast &amp; Roller (Algemeen)</b>	Meerdere lagen kunnen benodigd zijn om de vereiste laagdikte, dekking en het gewenste aanzicht te verkrijgen. Vermijdt herhaaldelijk kwasten en rollen.
<b>Kwast</b>	Gebruik medium haar kwast.

## APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

**Roller** | Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

## APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	2°C (36°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	0%
Maximum	24°C (75°F)	27°C (81°F)	27°C (81°F)	80%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak tengevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de normale condities gewerkt wordt. **Onder warme omstandigheden is het belangrijk de verfdikte te controleren . Speciaal bij overlappingsen kan een extra hoge laagdikte, blaasvorming veroorzaken.**

## DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Hanteerbaar	Overschilderbaar	Immersie service
-18°C (-0°F)	36 uur	36 uur	Geen beoordelingscijfer
-7°C (19°F)	24 uur	24 uur	Geen beoordelingscijfer
10°C (50°F)	12 uur	12 uur	Geen beoordelingscijfer
24°C (75°F)	4 uur	4 uur	5 Dagen

Deze tijden zijn gebaseerd op 125 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. **Maximum overschilderbaarheid is 30 dagen voor epoxies en 90 dagen voor polyurethanes bij 24°C.** Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken. Alle waasvorming dient verwijderd te worden vóór het overschilderen d.m.v. wassen met water. Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van de volgende laag het oppervlak opgeruwd te worden door middel van licht aanstralen of schuren.

**Dit product bevat geleidende pigmenten en kan niet worden getest d.m.v. een vonkentest.**

## REINIGEN & VEILIGHEID

<b>Reinigen</b>	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
<b>Veiligheid</b>	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen, aan te brengen.
<b>Ventilatie</b>	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.

# Carbomastic 242

## PRODUCT DATA SHEET



### REINIGEN & VEILIGHEID

<b>Waarschuwing</b>	Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Verwijderd houden van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten worden gemaakt en geaard in overeenstemming met de toepasselijke voorschriften. In gebieden waar explosiegevaar bestaat, dient van arbeiders te worden verlangd dat ze non-ferro gereedschappen gebruiken en geleidende en vonkvrije schoenen dragen.
---------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

<b>Shelf Life</b>	Part A & B: 24 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele containers.
<b>Verzendgewicht (bij benadering)</b>	<u>20 Liter</u> 23,4 Kg
<b>Opslagtemperatuur &amp; Vochtigheid</b>	2°-43°C 0-90% Relatieve vochtigheid
<b>Vlampunt (Setaflash)</b>	Part A: 16°C Part B: 100°C
<b>Opslag</b>	Sla overdekt en vorstvrij op.

### GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIIP VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.