

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Alifatisk polyuretan akryl
Beskrivelse	Tynnfilm, blank sistestrøksmaling med utmerket værbestandighet. Gir en glatt, holdbar finish med utmerket resistens mot korrosjon, mekanisk slitasje og kjemisk eksponering (ikke neddykket). Produktet har et meget stort bruksområde i industrimarkedet.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Høyt tørrstoffinnhold, lav VOC • Utmerket værbestandighet • Overgår kravene i SSPC Paint 36 for level 3 uretan • Kan leveres i de fleste farger inkludert metallic pigmenterte • Meget gode påføringsegenskaper, også med kost og rull • Overlegen slag- og slitasje motstand • Ubegrenset overmalingstid • Tilfredsstillende gjeldende AIM krav for VOC • Kan benyttes på USDA inspiserte anlegg
Farge	Se Carboline's fargekart. Noen farger, spesielt ikke-blyholdig sikkerhetsorange, rød og gul kan trenge flere strøk for å gi en jevn farge.
Glans	Blank
Primer	Se Underlag & Forbehandling.
Tørrfilmtykkelse	51 - 76 µm (2 - 3 mils) pr. strøk
Tørrstoffinnhold	I volum 70% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	27.6 m ² /l ved 25 µm (1123 ft ² /gal ved 1.0 mils) 13.8 m ² /l ved 50 µm (561 ft ² /gal ved 2.0 mils) 9.2 m ² /l ved 75 µm (374 ft ² /gal ved 3.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 264 g/l Dette er nominelle verdier, og kan variere noe avhengig av farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 93°C (199°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F) Misfarging og tap av glans kan observeres ved temperaturer over 93°C.
Begrensninger	**Utseende av aluminiumspigmenterte toppstrøk er svært avhengig av bruksforhold og påføringsmetode. Forsiktighet må utvises for å holde forholdene så konstante som mulig for å redusere variasjoner i sluttresultatet. Det anbefales også å bruke samme batch da variasjoner i farge fra batch til batch kan forekomme.
Toppstrøk	Ved behov Carbothane® 134 Clear Coat

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflater <u>må</u> være rene og tørre. Benytt egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft. For mer informasjon om spesifikke primere henvises det til primerens datablad.
-----------------	---

Carbothane 134 HG

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Galvanisert Stål	Primes med anbefalt Carboline primer eller annet etter anbefaling. Følg instruksjoner på produkt datablad for den aktuelle primer.
Tidligere malte overflater	Lett blåsing eller sliping anbefales for å få ruhet og matte ned overflaten. Eksisterende maling må ha vedheft minimum tilsvarende 3B iht. ASTM D3359 "X-Kutt" adhesjonstest.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM B117 Salt Fog	Blasted Steel 1 ct Org Zinc 1 ct. Epoxy 1 ct 134 HG	No rusting, blistering, loss of bond or any measurable creepage from the scribe after 3000 hours.
ASTM D2794 Impact Resistance	Blasted Steel 1 ct 134 HG	155 inch-pounds; no visible cracking. Gardner Impact Tester
ASTM D3359 Adhesion	Blasted Steel 1 ct. Epoxy 1 ct 134 HG	5A
ASTM D3363 Hardness	Blasted Steel 1 ct Epoxy 1 ct 134 HG	H
ASTM D4060 Abrasion	Blasted Steel 1 ct 134 HG	70 mg. loss after 1000 cycles, CS17 wheel, 1000 gm. load
ASTM D4541 Adhesion	Blasted Steel 1 ct. Epoxy 1 ct. 134 HG	2562 psi Pneumatic
ASTM D870 Immersion Resistance	Blasted Steel 1 ct. Org. Zinc 1 ct Epoxy 1 ct 134 HG	No rusting in the scribe; no blistering, softening or discoloration either 30 days of soft water imm
ASTM G26 Weatherometer	Blasted Steel 1 ct. Epoxy 1 ct. 134 HG	No blistering, rusting or cracking; gloss retention of 85%; color change of 1 McAdam unit after 2000
ASTM G53 ASTM D4587 Accelerated Weathering	Blasted Steel 1 ct. Org. Zinc 1 ct. Epoxy 1 ct. 134 HG	No rusting, blistering or loss of adhesion; less than 5% gloss loss after 3000 hours

Testrapport og ytterligere data er tilgjengelig på forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat og bland og bland så sammen. Bruk mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT.
Tynning	Sprøyte: Inntil 20% med Tynner 214 eller 25 Kost: Inntil 20% med Tynner 215 Rull: Inntil 20% med Tynner 215 Bruk av andre tynnere enn de som er levert og anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medfører fraskrivelse av produktansvar. For å minimalisere HAP og VOC-utslipp kan dette produktet tynnes med Carboline Tynner 236E
Forhold	Part A : Part B = 4:1
Brukstid	4 timer ved 24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstiden går ut når materialet blir for tykt til å kunne brukes. Dette produktet er følsomt for fuktighet. Unngå forurensing av fuktighet.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytetpåføring (Generelt)	Dette er en tykkfilmsmaling som kan kreve justering av påføringsteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes enkelt og raskt. Følgende sprøyteutstyr har blitt funnet egnet og er tilgjengelig fra produsenter som Binks, DeVilbiss og Graco
Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, .070" I.D. dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1* GPM ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: .015-.017" Trykk PSI: 2100-2400 Filter størrelse: 60 mesh *Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Kost & Rull (Generelt)	Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekk. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C.
Kost	Anbefales kun for oppflikking av minde områder. Bruk kost med middels bust.
Rull	Bruk en korthåret mohair-rull.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	10%
Maksimum	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Industristandarder krever at overflatetemperatur må være 3°C over duggpunkt. Advarsel: Dette produktet er følsomt for fuktighet og må beskyttes mot høy luftfuktighet, dugg og direkte kontakt med fukt frem til det er utherdet. Påføring og / eller herding i luftfuktighet over maksimum, eller eksponering for fuktighet fra regn eller dugg kan føre til tap av glans og / eller mikrobobling.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for overmaling m/ andre toppstrøk	Ferdig herdet
2°C (35°F)	36 Timer	36 Timer	14 Dager
10°C (50°F)	16 Timer	16 Timer	10 Dager
24°C (75°F)	8 Timer	8 Timer	7 Dager
32°C (90°F)	4 Timer	4 Timer	5 Dager

Disse tidene er basert på 50 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid.

* Det er ikke noe maks. overmalingsintervall men overflaten må være ren og tørr. Det anbefales å gjøre en test ved å vaske overflaten med Carboline Tynner #214 eller 215. Hvis overflaten blir svakt "klebrig" kan den overmales uten ytterligere forbehandling som sliping/pussing. Ved tilsetning av Carbothane Accelerator (100 ml pr 20 ltr sett) kan produktet påføres ned til ±7°C.

Carbothane 134 HG

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill, kast i henhold til lokale regler.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: Min. 36 måneder ved 24°C Part B (Urethan-konverter 811): Min. 24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	20 liter sett Part A: 16 liter Part B: 4 liter 5 liter sett Part A: 4 liter Part B: 1 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	4° - 43°C 0 - 80 % relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Carbothane 134 HG (Part A): 10°C Uretan konverter 811 (Part B): 53°C
Lagring	Lagres innendørs. Dette produktet er løsemiddelbasert og påvirkes ikke ved lagring under anbefalte lagringstemperaturer, ned til -12°C, i en periode på maks 14 dager. Sjekk produktet før bruk for å sikre at det er jevnt og homogent når det skal blandes.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.