

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Poliuretano Acrilico Alifatico.
Descrizione	Film sottile, finitura poliuretanica di elevata brillantezza con eccezionali caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici. Largamente utilizzato in quasi tutti i mercati industriali, CARBOTHANE 134 HG offre una finitura liscia, durevole che ha una superiore resistenza alla corrosione, all'abrasione, ed all'esposizione chimica.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Pittura ad alto solido e basso VOC. • Eccellente resistenza agli agenti atmosferici. • Supera i parametri previsti dallo standard SSPC Paint 36 relativi a poliuretani di Livello 3. • Disponibile in tutti i colori RAL incluso quelli contenenti pigmenti metallici. • Eccellenti caratteristiche di fluidità e dilatazione che permettono facili applicazioni a spruzzo o rullo. • Resistenza superiore a impatto e abrasione. • Ricopertura indefinita. • Contenuto di VOC conforme ai regolamenti AIM correnti. • Finitura per AWWA D102 Outside System #6 e #7. • Idoneo per l'utilizzo in impianti ispezionati dall'USDA. • Soddisfa i requisiti prestazionali previsti da MIL-PRF-85285E Type II, Class H Polyurethane. • Soddisfa i requisiti prestazionali previsti da UFGS 09 97 13.27 Polyurethane Topcoat.
Colore	E'disponibile un'ampia gamma di colori via Sistema Tintometrico.
Finitura	Lucido
Primer	Riferirsi al paragrafo Substrato & Preparazione della Superficie.
Spessore Secco	51 - 76 micron (2 - 3 mils) per strato
Residuo Secco	In volume 70% +/- 2%
Resa Teorica	<p>27.6 m²/l a 25 micron (1123 piedi²/gal a 1.0 mils) 13.8 m²/l a 50 micron (561 piedi²/gal a 2.0 mils) 9.2 m²/l a 75 micron (374 piedi²/gal a 3.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p>
VOC	<p>Come da fornitura : 264 g/l (2.2 lbs./gal) Diluente 214 : Diluito al 20% in volume: 348 g/l (2.9 lbs./gal) Diluente 215 : Diluito al 20% in volume: 362 g/l (3.0 lbs./gal) Diluente 25 : Diluito al 20% in volume: 366 g/l (3.06 lbs./gal) Diluente 72 : Diluito al 20% in volume: 366 g/l (3.05 lbs./gal)</p> <p>Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.</p>
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	<p>Continuo: 149°C (300°F)</p> <p>A temperature elevate si possono evidenziare fenomeni di perdita di lucentezza e decolorazione.</p>
Limitazioni	L'allineamento delle lamelle di alluminio nelle finiture a base di questo pigmento, dipende in massima parte dalle condizioni e tecniche applicative. Si deve porre la massima attenzione a mantenere le condizioni più costanti possibile al fine di ridurre le variazioni nell'aspetto finale. Si suggerisce inoltre di utilizzare un solo lotto di materiale per evitare eventuali variazioni tra lotto e lotto. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.
Finiture	Carbothane® 134 Clear qualora richiesto.

Carbothane 134 HG

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	<p>Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte e senza la presenza di polvere, oli ed altri contaminanti, che andrebbero ad interferire con l'adesione del prodotto col substrato, in accordo con lo standard SSPC-SP 1.</p> <p>Tutte le superfici devono essere primerizzate con specifico primer Carboline come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline. Riferirsi alla scheda tecnica propria del primer per dettagliate raccomandazioni relative al primer specificato.</p>
Acciaio Zincato	<p>Applicare su specifico primer Carboline, come raccomandato dal Servizio Tecnico. Riferirsi alle Schede Tecniche dei primer per specifiche raccomandazioni sulla preparazione del substrato.</p>
Superfici con Vecchie Pitture	<p>Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte e senza la presenza di polvere, oli ed altri contaminanti, che andrebbero ad interferire con l'adesione del prodotto col substrato, in accordo con lo standard SSPC-SP 1.</p> <p>Leggera abrasione o sabbatura fino ad ottenere opacizzazione della superficie e leggero irruvidimento.</p> <p>Le pitture esistenti devono evidenziare un valore di adesione non inferiore al grado 3A determinato in accordo con ASTM D3359 Measuring Adhesion by Tape Test.</p>

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	<p>Miscelare meccanicamente e separatamente la parte A, poi aggiungere la parte B sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.</p>
Diluizione	<p>Spruzzo: fino al 20% in volume (25 oz/gal) con Thinner#25, Thinner#214 o Thinner#72 Pennello: fino al 20% in volume (25 oz/gal) con Thinner#215 Rullo: fino al 20% in volume (25 oz/gal) con Thinner#215</p> <p>L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto e invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita. Carboline Thinner 236E può essere utilizzato per ridurre al minimo le emissioni HAP/VOC.</p>
Rapporto	<p>In volume: Parte A: 4 Parte B: 1</p>
Pot Life	<p>4 ore a 24°C (75°F) ed inferiore a temperature più elevate.</p> <p>Il pot-life termina quando il prodotto inizia a divenire troppo viscoso per l'uso. LA CONTAMINAZIONE DA UMIDITÀ RIDUCE IL POT-LIFE E CAUSA GELIFICAZIONE.</p>

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	<p>Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore a umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.</p>
Spruzzo Convenzionale	<p>Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" (0,95cm) I.D. minimo. Ugello .070" (0,18cm) I.D. con appropriata testina.</p>

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) * Portata: 12 litri/min. (GPM Output:3.0 (min)) Tubo materiale: 3/8" I.D. (0,95cm) (min.) Ugello: 0.015"-0.017" (0,038-0,043cm) Pressione d'uscita PSI: 2100-2400 Filtro da: 60 mesh
	*Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente. Per ottenere migliori risultati, uniformare la stesura entro 10 minuti a 24°C (75°F).
Pennello	Si consiglia di utilizzare un pennello in setole naturali.
Rullo	Utilizzare un rullo a pelo corto con anima resistente ai solventi.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Gli standard industriali prevedono che la temperatura del substrato superi di almeno 3°C (5°F) il punto di rugiada (Dew-Point).

Attenzione: Questo prodotto è sensibile all'umidità in fase liquida e fino a completa reticolazione. Proteggere da elevata umidità e condensa, fino a completa polimerizzazione. L'applicazione del prodotto o la sua polimerizzazione in condizioni di elevata umidità sopra il valor massimo o l'esposizione a pioggia o condensa durante questi periodi, potrebbe causare perdita di lucentezza e/o schiuma nel film.

Carbothane 134 HG

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Ricopertura o la Finitura con altre Pitture	Polimerizzazione Completa Generale
2°C (36°F)	36 Ore	36 Ore	14 Giorni
10°C (50°F)	16 Ore	16 Ore	10 Giorni
24°C (75°F)	8 Ore	8 Ore	7 Giorni
32°C (90°F)	4 Ore	4 Ore	5 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 50 micron (2,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

Il tempo massimo di ricopertura è indefinito. La superficie deve essere pulita e asciutta. Le buone pratiche di verniciatura raccomandano di verificare la sovrapplicabilità del film strofinando la superficie della pittura con uno straccio imbevuto di Thinner#214 o #215. Se la superficie della pittura mostra un leggero ammorbidimento, la superficie può essere ricoperta senza eseguire preparazioni meccaniche come l'abrasione della superficie.

Additive 101 Carboline può essere utilizzato per accelerare il processo di formazione del film del prodotto in condizioni di temperatura esterne a quelle tabulate. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per raccomandazioni specifiche riguardo le quantità massime di Additive 101 utilizzabili. Additive 101 Carboline si aggiunge in misura di 1.0-2.0 oz, 28-57g c.a., per un gallone di prodotto miscelato (3,8 litri c.a.) o in misura massima di 6 oz (170g c.a) su 5 galloni (19 litri c.a.) di prodotto miscelato. Con queste aggiunte, Additive 101 può accelerare la polimerizzazione dei prodotti a base uretanica di circa il 25-40% dipendentemente dalla temperatura del substrato ma riduce il pot-life di circa il 40-50%. Tramite l'utilizzo di Additive 101 Carboline il prodotto potrà polimerizzare fino a temperature di -7°C (20°F).

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto e indossare i Dispositivi di Protezione Individuale come indicato. Utilizzare adeguata ventilazione. Tenere chiusi i contenitori quando non utilizzati.

Ventilazione | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto | Parte A: 36 mesi a 24°C (75°F)
Parte B (Urethane Converter 811): 24 mesi a 24°C (75°F)

La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.

Peso Totale Confezioni (Approssimato)
20 litri kit
Parte A: 16 litri
Parte B: 4 litri
5 litri kit
Parte A: 4 litri
Parte B: 1 litro

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Stoccaggio	4°-43°C (40° -110°F)
Temperatura & Umidità	Umidità relativa 0-80%
Flash Point (Setaflash)	CARBOTHANE 134 HG Parte A: 10°C (50°F) Parte B (Urethane Converter 811): 53°C (127°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto. Ispezionare sempre il prodotto prima di utilizzarlo per assicurarsi che sia morbido e omogeneo dopo corretta miscelazione.

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.