

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

| | |
|---|---|
| Allgemein typisch | Aliphatisches Acrylat Polyurethan |
| Beschreibung | Carbothane 134 HG ist eine hochglänzende Polyurethan Deckbeschichtung mit einer außergewöhnlichen Wetterbeständigkeit. Das Produkt hat ausgezeichnete Verlaufs- und Anwendungseigenschaften. Ansatz ist minimal, Oberfläche ist glatt, hart und einfach zu reinigen. Das Produkt ist in fast allen industriellen Umgebungen anzuwenden. |
| Merkmale | <ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit • Übertrifft die SSPC Paint 36 Forderungen für Level 3 Urethane • Ausgezeichnete Flexibilität • Ausgezeichnete Abriebfestigkeit • Erhältlich in vielen Farbtönen • Ausgezeichnete Verlaufs-Eigenschaften beim Spritz- und Roll-Verfahren • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien |
| Farbton | RAL, BS, Munsell usw. Bestimmte Farbtöne erfordern mehrere Schichten, um ein gutes Aussehen zu erreichen |
| Glanz | Hoch glänzend |
| Grundierung | Carboguard 893, 890, 888 oder fragen Sie Carboline |
| Trockenschichtstärke | 50-60 Mikronen pro Schicht. |
| Festgehalt | Nach Volumen 70% +/- 2% |
| Theoretische Erfassungsrate | 14m ² /l (50 Mikronen) 11,7m ² /l (60 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten. |
| Theoretische Erfassungsrate | 27.6 m ² /l bei 25 Mikrometer (1123 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen. |
| VOC | Wie geliefert: (264 g/l) Das sind Nominalwerte. |
| Trockene Temperaturbeständigkeit | Kontinuierlich: 149°C (300°F) Verfärbungen und Glanzverlust können bei erhöhten Temperaturen auftreten. |
| Decklacke | Nicht notwendig |

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

| | |
|------------------|--|
| Allgemein | Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen. |
| Stahl | Grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern |

Carbothane 134 HG

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

- Verzinkter Stahl** | SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
- Zuvor lackierte Oberflächen** | Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäss ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

MISCHEN & VERDÜNNEN

- Mischen** | Mischen Sie Part A und Part B separat.
Danach mischen Sie A und B zusammen.
MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
- Verdünnung** | Spritzen : bis zu 20% mit Verdünnung 25.
Rolle und Pinsel : bis zu 20% mit Verdünnung 215.
Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
- Mischverhältnis** | 4:1 (A zu B)
- Topfzeit** | 4 Stunden bei 24°C.
Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

- Spritzgerät (generell)** | Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
- Konventionelles Spray** | Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.
- Airless-Spray** | Pomp Ratio: 30:1 (min.)
GPM Output: 3.0 (min.)
Schlauch: 3/8" I.D. (min.)
Düsengrösse: .015-.017"
Druck BAR: 148-168
Filtergrösse: 60 mesh
Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
- Pinsel & Roller (Allgemein)** | Verschiedene Schichten können notwendig sein, um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
- Pinsel** | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
- Rolle** | Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

| Zustand | Material | Oberfläche | Umgebung | Luftfeuchtigkeit |
|---------|--------------|--------------|-------------|------------------|
| Minimum | 10°C (50°F) | 2°C (35°F) | 2°C (35°F) | 10% |
| Maximum | 38°C (100°F) | 49°C (120°F) | 35°C (95°F) | 80% |

EINSATZBEDINGUNGEN

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes.

Dieses Produkt ist sensibel für Feuchtigkeit im flüssigen Zustand. Während des Trocknens muss der Anstrich gegen direkten Feuchtkontakt, hoher Luftfeuchtigkeit und Tau geschützt werden.

Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

| Oberflächentemp. | Handhabung im Trockenzustand | Trocken zum Abdecken anderer Farben | Endgültige Härtung (generell) |
|------------------|------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| 2°C (35°F) | 36 Stunden | 36 Stunden | 14 Tage |
| 10°C (50°F) | 16 Stunden | 16 Stunden | 10 Tage |
| 24°C (75°F) | 8 Stunden | 8 Stunden | 7 Tage |
| 32°C (90°F) | 4 Stunden | 4 Stunden | 5 Tage |

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 50-60 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

| | |
|-------------------|---|
| Reinigung | Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen. |
| Sicherheit | Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen. |
| Lüftung | Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden. |

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

| | |
|--|--|
| Haltbarkeit | Part A: 36 Monate 24°C Part B: 24 Monate 24°C |
| Liefergewicht (ca.) | 5 Liter - 6,85 kg 20 Liter - 27,40 kg |
| Lagertemperatur & Luftfeuchte | 4 -43°C 0-80% relative Feuchtigkeit |
| Flammpunkt (Setaflash) | Part A: 10°C Part B: 41°C |

Carbothane 134 HG

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Lagerung | In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.