

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Polyuréthane acrylique-polyester aliphatique
Description	Finition satinée applicable en couche épaisse, offrant une excellente résistance à la corrosion, aux produits chimiques et à l'abrasion. Appropriée pour application sur un grand nombre de primaires et d'intermédiaires CARBOLINE, ce produit très résistant aux intempéries est disponible dans une large gamme de couleurs.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Des performances exceptionnelles aussi bien dans les ambiances modérées qu'agressives. • Couche épaisse, approprié pour de nombreux systèmes 2 couches. • Adapté pour l'application directe sur primaires inorganiques riche en zinc. • Application au pistolet, à la brosse et au rouleau. • Délais de recouvrement infini. • Conforme à la réglementation sur les COV.
Couleur	Coloris standard des nuanciers. Coloris spéciaux sur demande.
Finition	Satiné
Primaire	Voir "Supports et préparation de surface" Finition avec Carbothane® Clear Coat si besoin.
Epaisseur sèche	76 - 127 microns (3 - 5 mils) par couche Ne pas dépasser 175 microns par couche
Extrait sec	En volume 57% +/- 2%
Rendement théorique	22.4 m ² /l à 25 microns (914 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.5 m ² /l à 75 microns (305 pi ² /gal à 3.0 mils) 4.5 m ² /l à 125 microns (183 pi ² /gal à 5.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 383 g/l Thinner 214 : 9% en Vol. : 403 g/l Thinner 25 : 14% en Vol. : 449 g/l Thinner 25 : 9% en Vol. : 420 g/l
Résistance à la température sèche	Continu: 149°C (300°F) Au-dessus de 93°C, on peut observer une décoloration et une perte de brillance.
Limites	*L'alignement des paillettes d'aluminium dans les produits de finition chargés d'aluminium est fortement dépendant des conditions et des techniques d'application. L'installateur doit veiller à maintenir des conditions aussi constantes que possible, afin de réduire les variations dans l'aspect final. Il est également conseillé de travailler à partir d'un seul et même lot, car des variations peuvent se produire d'un lot à l'autre. Pour plus d'informations, consulter le service technique de Carboline.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit. Se référer à la fiche technique du primaire pour plus de détail sur celui-ci.
----------------	---

Carbothane 133 HB

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	SSPC-SP6 avec un profil de rugosité de 37.5-62.5 micron pour une protection optimale. SSPCSP2 or SP3 au minimum. Appliquer les primaires CARBOLINE recommandés.
Acier Galvanisé	Appliquer les primaires CARBOLINE recommandés. Se référer à la fiche technique du primaire pour plus de détail sur la préparation de surface.
Aluminium	SSPC-SP1 et appliquer les primaires CARBOLINE recommandés.
Surfaces préalablement peintes	Sabler légèrement ou poncer pour matifier le fond. La peinture existante devra avoir une valeur minimale d'adhérence équivalente au niveau 3A selon ASTM D3359 « X Scribe adhésion test». Appliquer les primaires CARBOLINE recommandés.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Toutes les données des tests sont obtenues en conditions de laboratoire. Les résultats sur site peuvent varier.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 Salt Fog	Blasted Steel 1 ct. IOZ 1 ct. 133 HB	No rusting, or blistering on plane or scribe 2,000 hours
ASTM B117 Salt Fog	Blasted Steel 1 ct. OZ 1 ct. 133 HB	No rusting, or blistering on plane or scribe 4,000 hours
ASTM D1735 Water Fog	Blasted Steel 1 ct. Epoxy 1 ct. 133 HB	No rusting or blistering after 8600 hours.
ASTM D4213 Scrub Resistance	1 ct. 133 HB	.0027 microliters erosion rate after 100 cycles with abrasive scrub medium.
ASTM D4585 Humidity	Blasted Steel 1 ct. IOZ 1 ct. 133 HB	No rusting or blistering after 3000 hours.
ASTM D5894 QUV A Prohesion	1 ct. 133 HB	No effect on plane area and 78% gloss retention after 1008 hours of wet/dry salt fog cycle
ASTM G26 Weatherometer	Blasted Steel 1 ct IOZ 1 ct. 133 HB	No blistering, rusting or cracking after 3500 hours
ASTM G53 QUV (2500 hours w/ UVA 340 bulb)	Blasted Steel 1 ct. Epoxy 1 ct. 133 HB	Color change less than 2 McAdam units; no blistering, rusting, cracking or chalking.
Graffiti Resistance	Blasted Steel 1 ct. Epoxy 1 ct. 133 HB	All markings and stains removed by solvent after exposure to: shoe polish, Sharpie marker, crayon, I

Rapports de test et données supplémentaires disponibles sur demande.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les composants A et B séparément puis mixer les ensemble. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS.
Dilution	Pistolet : Diluant.#25 jusqu'à 9% en volume. Rouleau : Diluant.#25 jusqu'à 14% en volume. En alternative, utiliser jusqu'à 5% en volume le Diluant # 214 pour application au pistolet ou rouleau. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par CARBOLINE peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.

MÉLANGE & DILUTION

Rapport de mélange	En volume : Partie A : 6 Partie B : 1
Durée de vie du mélange	4 heures à 24°C et moins à des températures plus élevées. La durée de vie du produit s'achève quand le produit devient trop visqueux pour être appliqué. Ce produit est sensible à l'humidité, elle réduit la durée de vie du mélange et provoque une gélification.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	Ce produit est un revêtement à haut extrait sec pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation et/ou le taux de dilution pour l'obtention du résultat souhaité. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation est disponible auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de .070 "I.D. et une tête appropriée.
Airless	Ratio: 30:1 (min.)* Volume de sortie : 11.5 litres/min Diamètre tuyau : 3/8 " ID minimum Diamètre buse : 013-.015 " Pression de sortie: 2100-2300 PSI / 145-160 Bar Taille du filtre: 60 mesh *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Eviter de dépasser. Pour un meilleur résultat, appliquer la passe suivante dans les 10 minutes à 24°C.
Brosse	Limitée aux retouches. Utiliser une brosse à poils naturels.
Rouleau	Utiliser un rouleau à poils courts avec un corps en phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	90%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

Attention: Sous sa forme liquide ce produit est sensible à l'humidité. Il faut donc protéger la surface de l'humidité et de la condensation jusqu'au séchage complet. L'application et/ou le séchage avec des taux d'humidité au dessus de la valeur maximale ou avec une exposition à la pluie ou la rosée conduiront à une perte de brillance et/ou du microbullage.

Carbothane 133 HB

FICHE PRODUIT



TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour être surcouché	Séchage final (Général)
4°C (40°F)	20 Heures	20 Heures	28 Jours
10°C (50°F)	12 Heures	12 Heures	14 Jours
24°C (75°F)	5 Heures	5 Heures	7 Jours
32°C (90°F)	1 Heure	1 Heure	4 Jours

Ces temps de séchage sont donnés pour un film sec de 75-125 µm. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

* **Délais maximal de recouvrement infini.** La surface doit être propre et sèche. Il est recommandé de tester l'adhérence en mouillant la surface avec le diluant 25. Si le film de peinture devient légèrement collant, la surface peut être recouverte sans préparation de surface tel que le ponçage.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Partie A : 36 mois à 24°C Partie B : 24 mois à 24°C *Durée de vie: lorsqu'ils sont conservés dans les conditions de stockage recommandées et dans l'emballage d'origine fermé.
Température de stockage & Humidité	4°-43°C 0-90% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Part A: 35°C Part B: 33°C

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Stockage	Sous abri
	Ce produit est à base de solvant et n'est pas affecté par des excursions en dessous des valeurs de température publiées, jusqu'à -12°C, pour une durée maximale de 14 jours. Inspectez toujours le produit avant utilisation pour s'assurer qu'il soit lisse et homogène après avoir été correctement mélangé.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.