

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Aliphatisches Polyester Polyurethan
Beschreibung	High-Build, Seidengänzende festkörperreiche Polyurethan Deckbeschichtung mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz, chemischer Resistenz, Abriebfestigkeit und sehr guter Wetterbeständigkeit. Geeignet für alle Carboline Primer und Zwischenanstriche.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichneter Korrosionsschutz in milder und aggressiver Umgebung • High-Build und dadurch ausgezeichnet • verwendbar in einem Zweischicht-System • Erhältlich in vielen Farbtönen • Anwendung mit Spritze, Pinsel und Rolle • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	RAL, BS, Munsell etc
Glanz	Eggshell
Grundierung	Carboguard 893, 890, 888, Carbomastic 15 oder fragen Sie Carboline
Trockenschichtstärke	75-125 Mikronen pro Schicht. Überschreiten Sie nicht 175 Mikronen in einem Anstrich.
Festgehalt	Nach Volumen 57% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	7,6m ² /l (75 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
Theoretische Erfassungsrate	22.4 m ² /l bei 25 Mikrometer (914 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 383 g/l Das sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 149°C (300°F) Verfärbungen und Glanzverlust können bei erhöhten Temperaturen auftreten.
Decklacke	Nicht notwendig

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Stahl	Grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
Verzinkter Stahl	SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
Aluminium	SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern

Carbothane 133 HB

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Zuvor lackierte Oberflächen | Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäss ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen | Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen.
MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !

Verdünnung | Spritzen: bis zu 9% mit Verdünnung 25.
Roller: bis zu 14% mit Verdünnung 25.
Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

Mischverhältnis | 6:1 (A zu B)

Topfzeit | 4 Stunden bei 24°C.
Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell) | Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.

Konventionelles Spray | Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.

Airless-Spray | Pump Ratio: 30:1 (min.)
GPM Output: 3.0 (min.)
Schlauch: 3/8" I.D. (min.)
Düsengrösse: .013-.015"
Druck BAR: 148-162
Filtergrösse: 60 mesh
Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.

Pinsel & Roller (Allgemein) | Verschiedene Schichten können notwendig sein, um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.

Pinsel | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden

Rolle | Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen.

Während des Trocknens muss der Anstrich gegen direkten Kontakt mit Feuchtigkeit, hoher Luftfeuchtigkeit und Tau geschützt werden. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Handhabung im Trockenzustand	Trocken zum Überstreichen	Endgültige Härtung (generell)
4°C (40°F)	20 Stunden	20 Stunden	28 Tage
10°C (50°F)	12 Stunden	12 Stunden	14 Tage
24°C (75°F)	5 Stunden	5 Stunden	7 Tage
32°C (90°F)	1 Stunde	1 Stunde	4 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 75-125 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	Part A: 36 Monate 24°C Part B: 24 Monate 24°C
Liefergewicht (ca.)	5 Liter - 6,8 kg 20 Liter - 27,2 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit

Carbothane 133 HB

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Flammpunkt (Setaflash) | Part A: 35°C
Part B: 33°C

Lagerung | In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.