

ТАҢДАУ ЖӘНЕ СПЕЦИФИКАЦИЯЛАУҒА АРНАЛҒАН МӘЛІМЕТТЕР

<b>Тектік типі</b>	Арматураланған гидрофобты цемент гибриді
<b>Сипаттамасы</b>	Портландцемент негізіндегі, орташа тығыздығы кемінде 833 кг/м <sup>3</sup> (52 фунт/фут <sup>3</sup> ) өртке қарсы материал, болат конструкцияларды көмірсутекті өрттен, реактивті жалыннан және криогендік жайылулардан қорғайды. Ұсынылатын қолданылу салаларына мұнай өңдеу зауыттары, мұнай-химия кәсіпорындары және СТГ нысандары кіреді.
<b>Қасиеттері</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UL 1709 стандарты бойынша көмірсутектік өртке төзімділігі— 4 сағатқа дейін</li> <li>• ISO 22899-1 стандарты бойынша реактивті жалында отқа төзімділігі— 15 минуттан 3 сағатқа дейін</li> <li>• ISO 20088-1 криогендік жылыстаулардан -50°C-қа дейін қорғау</li> <li>• 4 бар қысымдағы жарылысқа төзімділік</li> <li>• ISO 20088-1 стандарты бойынша криогендік жылыстаулардан кейін ISO 22899-1 стандарты бойынша өрт әсеріне төзімділік</li> <li>• Үшінші тарап растаған, 4 бар қысымдағы жарылыс және одан кейінгі көмірсутектің жануы</li> <li>• NFPA 290 стандарты бойынша бір мезгілде факел жалыны мен өрт сөндіру құбыршегінің ағынына төзімділік (150 минутқа дейін ұзартылған)</li> <li>• UL 2431 I-A санаты — сыртқы ауыр өнеркәсіп және сыртты орта үшін</li> <li>• Жеңіл — салмағы бетонға салмағынан үштен бірге кем</li> <li>• Алаңдағы жағдайда және цехтарда қолдануға өте қолайлы</li> <li>• Жағу сипаттамалары жақсартылған (алғашқы жаққанда 19 – 38,1 мм (3/4 – 1 1/2 дюйм))</li> <li>• Жылдам қатаю қасиеті бар, шыдам мерзімі жоғары</li> <li>• Сынғыш емес — соққылық беріктігі жоғары</li> <li>• Құрамында асбест жоқ — EPA және OSHA талаптарына сай</li> </ul>
<b>Түсі</b>	Өртеккі сұр түс. Өнімнің түсі портландцементтің түсіне байланысты өзгеруі мүмкін.
<b>Әрлеу</b>	Текстурированный қалақша, білікше немесе жаққыш арқылы жасауға болады. Егер тегіс әрлеу қажет болса, оны, әдетте Pyrocrete® 341 жағылғаннан кейін 1–2 сағат ішінде, қалақша, білікше немесе жаққыш көмегімен тегістеуге болады.
<b>Төсеме бояу</b>	Pyrocrete 341 коррозияға жол бермейді де, кедергі де болмайды. Өртке қарсы жабын коррозияға қарсы жүйесінің бөлігі ретінде қарастырылмауы керек. Төсеме бояу қажет болатын жерлерде сілтіге төзімді Carboline төсеме бояулары қолданылуы тиіс. Қосымша ақпарат және рұқсат етілген төсеме бояу тізімін алу үшін Carboline техникалық қызметіне жүгініңіз.
<b>Жабынды жағу қалыңдығы</b>	Бірінші қабат үшін 19 - 38,1 мм (3/4 - 1 1/2 дюйм)
<b>Теориялық шығын</b>	Құрғақ тығыздық диапазоны 833–882 кг/м <sup>3</sup> болғанда 1,34–1,24 м <sup>2</sup> /қап (14,40 - 13,30 тақтай-фут бір қапқа 52 - 55 фунт/фут <sup>3</sup> ) Алаңдағы нақты шығын жалату параметрлеріне байланысты өзгеруі мүмкін. Теориялық шығын ысыраптарды ескермейді. Жұмыс көлемін есептеу кезінде араластыру және жалату барысындағы ысыраптарды ескеру қажет. Шығын 22,7 килограмдық (50 фунт) қап және 17,0 л (4,5 галлон) негізінде есептелген. (қалыңдығы бір дюйм материалдың бір тақтай-футы= бір фут <sup>2</sup> немесе қалыңдығы 25,4 мм материалдың 0,09 м <sup>2</sup> ).
<b>Шектеулер</b>	Отқа төзімді цемент ретінде немесе жұмыс температурасы 93°C (200°F) асатын жерлерде қолдануға ұсынылмайды).
<b>Жоғарғы жабын қабаты</b>	Әдетте талап етілмейді. Айқын коррозиялық ортада ұзақ мерзімділікті және химиялық төзімділікті арттыру үшін жоғарғы жабын қабатын қолдануға болады. Нақты жұмыс жағдайына ең қолайлы жабынды таңдау үшін Carboline Fireproofing техникалық қызметімен кеңесіңіз.

**Бітегіш жабын** - Коррозиялық ортада сәйкес келетін жоғарғы жабын қабатын қолданыңыз. Егер жоғарғы жабын қажет болса, бітегіш қабат ретінде Carboguard 1340 қолданыңыз. Carboguard 1340 материалын Carboline Thinner №2 сұйылтқышымен 25 пайызға сұйылту қажет болған жағдайда, бітегіш қабат ретінде Carboguard 1340 қолданыңыз. Carboguard 1340 материалын Pyrocrete® 341 соңғы қабатын жаққаннан кейін 24 сағат өткен соң жағуға болады. Минималды және максималды қатаю уақытын Carboguard 1340 техникалық төлқұжатынан қараңыз. Балама ретінде, Carboguard 1340 WB Pyrocrete 341 үшін қымтақ ретінде пайдаланылуы мүмкін.

**Жоғарғы жабын қабаты** – Жоғарғы жабынды жалату алдында бетінің қаттылығы дюрометрмен өлшеніп, Шор DO межелігі бойынша кемінде 64-ке тең болуы тиіс.

**Тігістерді бітеу** – Сыртқа қолдануға Pyrocrete 341 және негіздің барлық аралық түйісулері мен тігістеріне жағылатын Acrilast Caulk II немесе соған ұқсас қымтақты пайдалану ұсынылады. Толық ақпарат алу үшін Carboline Fireproofing техникалық қызметіне жүгініңіз.

### БЕТІН ДАЙЫНДАУ

<b>Жалпы талаптар</b>	Жағу алдында бетін майдан, конденсаттан және басқа да ластанулардан тазарту қажет.
<b>Болат</b>	Төсеме бояуды жағу қажет болған жағдайда, төсеме бояуды жағуға дейін бетін техникалық төлқұжатының талаптарына сәйкес дайындау керек. Рұқсат етілген төсеме бояулар тізімін алу үшін Carboline Fireproofing техникалық қызметіне хабарласыңыз.
<b>Мырышталған болат</b>	Pyrocrete 341 әдетте UL талаптарына сәйкес мырышталған беттерге, мырышталған металл торға тікелей жағылады. Егер төсеме бояу қажет болса, ұсыныстар алу үшін Carboline Fireproofing техникалық қызметіне хабарласыңыз.
<b>Бетон</b>	Pyrocrete 341 жағуға арналған бетон бетіне ұсынылатын төсеме бояу— Carboguard 1340.
<b>Түсті металдар</b>	Алюминий, мыс және басқа түсті металдарға Rustbond Penetrating Sealer төсеме бояуды жағу қажет.
<b>Арматуралық тор және бекіткіштер</b>	<p>Салмағы 1,36 кг/м<sup>2</sup> (2,5 фунт/дюйм<sup>2</sup>) мырышталған металл тор тиісті құрылымға сәйкес алдын ала иіліп, орнына бекітілуі мүмкін. Контурлы және қорапты конфигурацияларда тор барлық түйіскен жерлерде кемінде 25,4 мм-ге(1 дюйм) айқастырылуы тиіс. Қосымша, торды бекіту үшін арқалық қапсырмаларды, электрмен пісірілген, пневматикалық бұрамашегелерді немесе шпилькаларды қолдануға болады.</p> <p><b>Контурлы дизайн</b> - 1,36 кг/м<sup>2</sup> (2,5 фунт/дюйм<sup>2</sup>) мырышталған металл тор тексерілген жобаға сәйкес алдын ала иіліп, тексерілген жобаға сәйкес өз орнында бекітілуі тиіс. Жиегіндегі қалыңдықты жете бақылау және эстетикалық көрінісін жақсарту үшін пластик ұшы бар бұрыштықтарды пайдалануға болады. Жоба тұралы толық ақпаратты қараңыз.</p> <p><b>Қораптық дизайн</b> - 1,36 кг/м<sup>2</sup> (2,5 фунт/дюйм<sup>2</sup>) мырышталған металл тор элементтің айналасына 25,4 мм (1 дюйм) қабаттастыра оралып, фланецке әр 254 мм (10 дюйм) сайын бекітілуі тиіс. Қабырғасы биік элементтер үшін торды ұстап тұруын жеңілдететін қосымша тіреуіш элемент қажет болуы мүмкін. Қалыңдықты жете бақылау және эстетикалық көрінісін жақсарту үшін пластик қыры бар бұрыштық жапсырмаларды қолдануға болады.</p> <p><b>Ұстын етектері және жазық бетте</b> - Салмағы 1,36 кг/м<sup>2</sup> (2,5 фунт/дюйм<sup>2</sup>)мырышталған металл тор талапқа сәйкес ортадан 304 мм-ден 610 мм-ге дейін (12–24 дюйм) қашықтықта бекітілуі тиіс. Тор өзара айқастырылып байлау сымымен бекітілуі тиіс. Пісіруге тыйым салынған жағдайда, пневматикалық пистолетті қолдануға болады. Тым үлкен аудандарда деформациялық жіктер Pyrocrete қалыңдығының жартысына дейін кертіліп жасалады. Ол қалақша жүзін немесе тиісті қырғыш құралды қолдану арқылы жасалады. Пластик ұшы бар бұрыштық жапсырмаларды қолдану ұсынылады. Деформациялық жіктердің аралығы көлденең және тік бағытта да 3 метр (10 фут) болуы керек. Жобалық құжаттамамен танысыңыз шығыңыз немесе Carboline Fireproofing техникалық қызметіне жүгініңіз.</p>

---

## ПАДАЛАНУ СИПАТТАМАЛАРЫ

---

**Барлық сынақ деректері зертханалық жағдайларда алынған. Алаңдық жағдайларда алынған нәтижелердің айырмашылығы болуы мүмкін.**

**Өнім  
сипаттамалары  
туралы ақпарат**

Өнім сипаттамалары туралы ақпаратты жергілікті Carboline өкіліне немесе Carboline техникалық қолдау қызметіне жүгіну арқылы алуға болады. Барлық сынақ деректері бақыланатын зертханалық жағдайларда алынған және Carboline ұсынған минималды көрсеткіштерден жоғары болуы мүмкін. Алаңдық жағдайларда алынған нақты нәтижелер жұмыс жағдайлары мен жағу әдістеріне байланысты өзгеше болуы мүмкін.

## АРАЛАСТЫРУ ЖӘНЕ СҰЙЫЛТУ

<b>Миксер</b>	Ауыр жұмыс тәртібіне арналған, қыры резеңкелі қалақшалары бар материалды араластырғыш ыдыстың қабырғалары мен түбінен жинай алатын 40 айн/мин миксерді пайдалану қажет. Pyrocrete® 341 құрамының 22,7 кг (50 фунт) бір қаптамасын араластыру үшін көлемі кемінде 227 литрлік (8 фут <sup>3</sup> ) миксер қажет. <b>Білігі тік орналасқан миксерлерді пайдалануға болмайды.</b>
<b>Араластыру</b>	<b>Қажетті су мөлшері:</b> 17,03 литр (4,5 галлон). Резеңке қалақшалары бар езіндіараластырғышқа 17,03 литр (4,5 галлон) таза ауыз суды құйыңыз. Төмен жылдамдықта жұмыс істеп тұрған езіндіараластырғышқа материал ұнтағын баяу қосып, қоспа біртекті, ерітіндіге ұқсас консистенцияға келгенше и 3-5 минут (ең көбі 10 минут) араластырыңыз. Араластыру уақытының ұзақ болуы қоспаның тығыздығын төмендетуі мүмкін. Бір 22,7 кг (50 фунт) қапқа арналған судың жалпы көлемі 18,9 литрден (5 галлон) аспауы тиіс 25 кг (55 фунт) қапшықта жеткізілетін өнімге арналған қаптамада көрсетілген араластыру нұсқауларын қараңыз.
<b>Материалдың сақтау кезіндегі жарамдылық мерзімі</b>	21°C (70°F) температурасында – 6 сағат. Қоспаның жарамдылық мерзімі ерітінді қоюланып, пайдалануға жарамсыз болып қалғанда аяқталады. Материалды қайта сұйылтуға болмайды.
<b>Тығыздық</b>	<b>Дайын қоспаның рұқсат етілетін тығыздық диапазоны:</b> 1,169-1,313 кг/м <sup>3</sup> (73 - 82 фунт/фут <sup>3</sup> ). Ылғал күйдегі тығыздықты өлшеу — құрғақ күйдегі дұрыс тығыздық шамасын табу үшін өте маңызды. Ылғал тығыздықты тексеру кезінде келесі нұсқауларды орындаңыз: <b>Қажетті жабдық:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 литрлік (1000 см<sup>3</sup>) полиэтилен ыдыс</li> <li>• Кішкентай металл қалақша</li> <li>• 1 грамм дәлдікпен өлшейтін таразы</li> </ul> <b>Ылғал күйдегі Pyrocrete тығыздығын анықтау:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Бос ыдысты таразыға қойып өлшеп, содан кейін таразыны нөлге келтіріңіз.</li> <li>• Ыдысты қалақша көмегімен дайын қоспаға толтырыңыз (тығыздап баспаңыз).</li> <li>• Қалақшаның тік қырын ыдыстың жоғарғы жиегіне қойып, Арамен кескен сияқты артық материалды алып тастап, қоспаны жиегімен тегістеңіз.</li> <li>• Толтырылған ыдысты граммына дейін өлшеңіз.</li> <li>• Табылған салмақты граммен жазыңыз. Бұл мән ылғал күйдегі тығыздыққа тең (грамм/литр және кг/м<sup>3</sup>).</li> <li>• Ылғал күйдегі тығыздықты фунт/фут<sup>3</sup> бірлігінде есептеу үшін грамм/литр мәнін 0,0624-ке көбейтіңіз.</li> </ul> <p>Қосымша ақпарат алу үшін Carboline Fireproofing техникалық қолдау қызметіне хабарласыңыз.</p>

## ЖАҒУҒА АРНАЛҒАН ЖАБДЫҚ

<b>Сорғы</b>	Бұл материалды цемент пен гипсті айдауға арналған поршеньді, ротор-статорлы және скважиналық сорғылардың кең ауқымымен айдауға болады, соның ішінде: Essick — FM9/FM5E моделі (ротор-статор / 2L4) Putzmeister — S5EV моделі (ротор-статор / 2L6) Hy-Flex — HZ-30E моделі (ротор-статор / 2L6) Hy-Flex — H321E моделі (поршеньді)
<b>Қалақша</b>	Стандартты сылақ құралы мен қалақшаны қолдануға пайдалануға болады. Өрлеу үшін резеңке қалақшасын да пайдалануға болады.
<b>Материалды беру құбыршегі</b>	Ішкі диаметрі кемінде 25,4 мм (1 дюйм) , жарылу қысымы 2.1 МПа (300 фунт/дюйм <sup>2</sup> ) құбыршегі қолданылуы тиіс. Қашықтық 15 метрден (50 фут) асқанда, ішкі диаметрі 38 мм (1½ дюйм) құбыршекті қолдану қажет. Құбыршек диаметрін конустық жалғастырғыштар мен салмалы сомыны бар фитингтер қолданылған жағдайлардан басқа әр 7,6 метр (25 фут) ұзындыққа 6,4 мм-ден (¼ дюйм) артық қысқартуға болмайды. Пистолетке жалғау

	үшін ішкі диаметрі 25,4 мм (1 дюйм) және ұзындығы 3 метр (10 фут) құбыршекті қолдануға болады. Құбыршектің максималды ұзындығы - 91 м (300 футов).
<b>Пистолет / шүмек</b>	Шүмегі 9,5–12 мм (3/8–1/2 дюйм) стандартты сылақшы пистолеті.
<b>Компрессор</b>	22 м (75 фут) асатын қашытықта ауа беру жылдамдығы кемінде 10,3 л/с (22 фут³/мин) және қысымы 689 кПа (100 фунт/дюйм²) қамтамасыз етілуі қажет.
<b>Ауа беру желісі</b>	Ішкі диаметрі 12,7 мм (½ дюйм) және кемінде 689 кПа жарылыс қысымына (100 фунт/дюйм²) төзімді ауа беру желісін пайдалану қажет.

## ЖАҒУ ӘДІСІ

<b>Жалпы ақпарат</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pyrocrete 341 материалын шашып жағуға да, қалақшамен де жағуға болады.</li> <li>Қалыптасатын үлдір қалыңдығы жағу әдісіне, ауа райы жағдайларына және қолданылатын жабдыққа байланысты.</li> <li>Материалды барлық қажетті қалыңдыққа 24 сағат ішінде жеткізу ұсынылады. Бұл мүмкін болмаған жағдайда, аралық қабатты жағылған күйінде қалдыруға немесе жаққаннан кейін оны тырмалап шығуға болады.</li> <li>Келесі қабатты жағу алдында бетін дымқылдап алу керек.</li> <li>Қажетті қалыңдыққа қол жеткізу үшін максималды интервал – 21°C (70°F) температурасында және 50% салыстырмалы ылғалдылықта 3 күн. Температура жоғары болған жағдайда бұл уақыт қысқарады.</li> <li>Барлық келесі қабаттар құрылымның бүкіл периметрі бойынша тұтас жағылады.</li> <li><b>Pyrocrete 341 материалын 6,4 мм-ден (¼ дюйм) төмен қалыңдықта жағуға болмайды.</b></li> </ul>
----------------------	---

<b>Фиништік әрлеу</b>	Материал шашыратып жағылғаннан кейін сол күйінде қалдыруға немесе эстетикалық көрінісін жақсарту үшін қалақшамен тегістеуге болады.
-----------------------	---

## ЖАҒУ КЕЗІНДЕГІ ЖАҒДАЙЛАР

Шарт	Материал	Бет	Қоршаған орта	Ылғалдылық
Минимум	40°F (4°C)	40°F (4°C)	40°F (4°C)	0%
Максимум	100°F (38°C)	125°F (52°C)	125°F (52°C)	95%

## ҚАТУ КЕСТЕСІ

Бет температурасы	Келесі қабатты жағуға дейін кебуі
21°C (70°F)	1 сағат

Жаңа жағылған Pyrocrete 341 материалы 21°C (70°F) температурасында 24 сағат бойы жаңбырдан немесе ағын судан қорғалуы тиіс. Ылғалдылығы төмен, жоғары температура, тікелей күн сәулесі түсетін немесе жел болған жағдайдарда Pyrocrete® бетінің ылғалдылығы кемінде 12 сағат бойы су тұманын қолдану немесе бетін пластик үлдірмен жабу арқылы сақталуы қажет.

**Ескерту:** Материал жағылғаннан кейінгі 24 сағат ішінде қоршаған орта температурасының 2°C-ден (35°F) төмен түсуі күтілсе, жұмысты бастамаңыз. Өңдеу және жоғарғы жабынды жағу алдында материалдың қаттылығы Шор DO бойынша 64-ке жетуі тиіс. Жеке болат элементтерге немесе модульдік болат секцияларына цехте жағылатын Pyrocrete 341 сериясының материалдарын өңдеу және пайдалану нұсқауларын алу үшін жергілікті Carboline сауда өкіліне немесе Carboline Fireproofing техникалық қызметіне жүгініңіз.

## СЫНАҚТАР/ СЕРТИФИКАЦИЯЛАУ/ ТІЗІМДЕМЕ

<b>Underwriters Laboratories, Inc.</b>	Pyrocrete 341 материалы Underwriters Laboratories, Inc. ұйымы тарапынан сыналып, төмендегі құрылымдар үшін UL бойынша сыртқы қоршаған орта әсеріне арналған I-A санаты ретінде жіктелді:  UL BYFH.R7209 Көмірсутекті өртке қарсы қорғау жөніндегі сертификаттау есебі UL 1709 XR747 жобасы UL 1709 XR747-1 жобасы — көптемпературалық талдау UL 2431 I-A санаты — ашық ауадағы ауыр өнеркәсіптік және сыртқы қоршаған ортаға арналған UL 2431 Қышқылдар мен еріткіштер шашырауының әсері
<b>Intertek</b>	ISO 20088-1 криогендік төзімділік ISO 20088-1 ISO 22899-1 бойынша реактивті жалын әсерімен бірге криогендік жылыстаудан қорғау NFPA 290 өрт сөндіру құбыршегінің ағыны (150 минутқа дейін ұзартылған)
<b>SwRI</b>	ISO 22899-1 реактивті жалынның әсері
<b>BakerRisk</b>	4 бар артық қысымдағы жарылыс әсерінен кейін UL 1709 бойынша көмірсутекті өрт әсері

## ТАЗАЛАУ ЖӘНЕ ҚАУІПСІЗДІК ШАРАЛАРЫ

<b>Тазалау</b>	Сорғыш, миксер және құбыршектері 21°C (70°F) температурада кемінде әр 6 сағат сайын, ал температура жоғары болған жағдайда одан да жиі таза ауыз сумен жуу қажет. Материал қалдықтарын кетіру үшін құбыршектердің ішінен губка өткізу керек. Артық Pyrocrete <sup>®</sup> 341 ылғалды шашырандыларды сабынды сумен немесе таза ауыз сумен жою қажет. Қатып қалған артық шашырандыларды механикалық тәсілмен кетіруді қажет етуі мүмкін.
<b>Қауіпсіздік</b>	Осы өнімнің төлқұжатында және қауіпсіздік төлқұжатында көрсетілген барлық сақтық шараларын оқыңыз және сақтаңыз. Жұмыс барысында қалыпты сақтық шараларын сақтаңыз. Жеткілікті желдетуді қамтамасыз етіңіз.
<b>Шашырату</b>	Іргелес беттерді зақымданудан және құрғақ шашыраудан қорғау қажет. Жағылған өртке қарсы материалды беттерден алып тастау қиынға соғуы мүмкін және архитектуралық әрлеуге зиян келтіруі ықтимал. Қатып қалған артық шашырандыларды механикалық тәсілмен кетіруді қажет етуі мүмкін.
<b>Желдету</b>	Тұйық кеңістіктерде материал толық қатайғанға дейін, оны жағу кезінде, жағудан кейін де жеткілікті желдетуді қамтамасыз ету қажет.

## ҚАПТАУ, ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

<b>Қаптау</b>	Қап салмағы – 22,7 кг (50 фунт)
<b>Сақтау мерзімі</b>	Ұсынылған сақтау шарттарына сәйкес сақталған жағдайда - кемінде 24 ай.
<b>Сақтау</b>	Материалды құрғақ бөлмеде, –29°C-тен 66°C-қа дейінгі (–20°F – 150°F) температурада сақтау керек. Материал тек құрғақ күйінде сақталуы тиіс, әйтпесе жентектелуі мүмкін. Жентектелген материалды пайдаланбаңыз.
<b>Тасымалдау салмағы (шамамен)</b>	Қап салмағы – 22,7 кг (50 фунт)

## КЕПІЛДІКТЕР

Біздің білуімізше, осы құжатта келтірілген техникалық деректер жарияланған күнгі жағдай бойынша анық және нақты болып табылады және алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Пайдаланушы өнімді көрсетпес немесе тапсырыс бермес бұрын ақпараттың дұрыстығын тексеру үшін Carboline компаниясымен байланысуы қажет. Дәлділікке ешқандай тікелей немесе жанама кепілдік берілмейді.

Біз өз өнімдеріміздің өндірістік ақаулардан таза екеніне және Carboline қолданыстағы сапаны бақылау процедураларына сәйкес келетініне кепілдік береміз.

ОСЫ КЕПІЛДІК КЕЛЕСІ ЖАҒДАЙЛАРДА ЖАРАМСЫЗ БОЛЫП ҚАЛАДЫ: (1) ӨНІМ CARBOLINE ТЕХНИКАЛЫҚ ТАЛАПТАРЫНА СӘЙКЕС ПАЙДАЛАНЫЛМАҒАН ЖАҒДАЙДА, ЖӘНЕ/НЕМЕСЕ (2) ҚАЛЫПТЫ ЖҰМЫС ЖАҒДАЙЛАРЫНДА САҚТАЛМАҒАН, БАПТАЛМАҒАН НЕМЕСЕ ПАЙДАЛАНЫЛМАҒАН ЖАҒДАЙДА.

Өнімді пайдалану нәтижесінде туындаған шығындар, өнімділікке қатысты мәселелер, жарақаттар немесе кез келген зақым үшін біз жауапты емеспіз. Carboline компаниясының жалғыз міндеттемесі, бар болған жағдайда, Carboline компаниясының өкілі тексерген кезде кепілдік мерзімі ішінде ақаулы деп табылған Carboline өнімін (өнімдерін) Carboline компаниясының қалауы бойынша ауыстыру немесе сатып алу бағасын қайтарумен шектеледі. Carboline басқа ешбір шығындар және зақымдар үшін жауапты болмайды. ЗАҢНАМАДА НЕМЕСЕ БАСҚА ЖАҒДАЙДА ҚАРАСТЫРЫЛҒАН БАСҚА ЕШБІР ТІКЕЛЕЙ НЕМЕСЕ ЖАНАМА КЕПІЛДІКТЕР ЖОҚ, ОНЫҢ ІШІНДЕ ТАУАРЛЫҚ ҚҰНДЫЛЫҚ НЕМЕСЕ БЕЛГІЛІ БІР МАҚСАТҚА СӘЙКЕСТІК КЕПІЛДІГІ ДЕ ҚАМТЫЛМАҒАН.

Жоғарыда аталған барлық тауар белгілері, егер өзгеше көрсетілмесе, Carboline International Corporation компаниясына тиесілі. Осы техникалық төлқұжаттың бүкіл мәтіні және оған негізделген барлық құжаттар ағылшын тілінде жазылған, және құқықтық мәселелерде ағылшын тіліндегі нұсқа басымдыққа ие болады.