

SELECTION & SPECIFICATION DATA

Type générique	Epoxy Novolac modifié
Description	La Phenoline 353 LT est un revêtement époxy avec une grande polyvalence et résistance chimique. Elle possède un mélange de résines lui permettant d'être hautement résistante à de nombreux produits comme l'éthanol, l'essence, le biodiesel, le fioul et autres. Elle peut être utilisée pour des expositions à des substances caustiques à haute température et également à des substances acides. Elle est utilisée dans les terminaux d'aéroports, les raffineries, les unités pétrochimiques, dans le traitement des eaux usées, les wagons, etc... Cette formulation basse température permet une application et un séchage à partir de 2°C.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellentes résistance chimique • Film hautement réticulé et dense pour une protection supérieure • Dur et excellente résistance à l'abrasion • Approprié pour exposition aux hydrocarbures • Sèche à partir de 2°C <p>Afin d'obtenir la liste des résistances chimiques, se référer au document "Phenoline 353 Series Chemical Resistance Chart".</p>
Couleur	Rouge-Brun, Gris, Blanc
Finition	Brillant
Epaisseur sèche	125 - 150 µ par couche 2 couches sont généralement recommandées pour une épaisseur totale de 200-250 µ.
Extrait sec	Par volume 76% +/- 2%
Valeurs HAP	Comme fourni : 120g/L Ces valeurs sont nominales et peuvent varier selon la couleur.
Rendement théorique	29.9 m ² /l à 25 microns (1219 pi ² /gal à 1.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 197 g/l Ces valeurs sont nominales et peuvent varier selon la couleur.
Résistance à la température sèche	Continu: 121°C (250°F) Non continu: 149°C (300°F) Une décoloration et une perte de brillance est observée au-dessus de 93°C.
Limites	Concernant les supports sujet au phénomène de « paroi froide », plus la différence de température est petite, moins l'effet négatif sur la performance est important. Les époxy perdent de la brillance, se décolorent et éventuellement farinent si exposé au soleil.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
----------------	---

Phenoline 353 LT

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	Immersion: Décapage à l'abrasif selon norme SSPC-SP 10 minimum ISO 8501-1 Sa 2 1/2 Profil de rugosité: 35-75 microns
Concrete or CMU	Immersion: Le béton doit être sec 28 jours à 24°C et 50% d'humidité relative. Préparer la surface conformément à l'ASTM D4258-92 "Surface Cleaning of Concrete" et l'ASTM D4259 "Abrading Concrete". Les porosités devront être surfacées.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensembles. Utiliser le produit immédiatement après mélange. NE PAS FAIRE DE MÉLANGES PARTIELS DE KITS.
Dilution	Peut être dilué jusqu'à 5% avec Diluant.# 2. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
Ratio	4 :1 (Partie A : Partie B)
Durée de vie du mélange	1 heure à 24°C. La durée de vie du produit s'achève quand le produit devient trop visqueux pour l'utiliser. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Spray Application	La liste ci-dessous contient des équipements recommandés pour l'application de ce produit.
Conventional Spray	Utiliser un équipement équipé d'un double régulateur, diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., pistolet avec une buse de 0.055 – 0.070 "I.D. et une tête appropriée.
Airless	Ratio: 30:1 (min.)* Volume de sortie: 3.0 (min.) Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.) Diamètre buse: 0.015-0.019" Pression de sortie: 2100-2300PSI - 150-160 Bar Taille du filtre : 60 mesh *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Non recommandé pour application dans des bacs sauf petites surfaces et retouches.
Brosse	Utiliser une brosse à poils moyens.
Rouleau	Utiliser un rouleau avec un corps en phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	16°C (61°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au-dessous ou au-dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Séchage final pour immersion	Délai de recouvrement maximum	Délai de recouvrement minimum
2°C (35°F)	15 Jours	10 Jours	18 Heures
10°C (50°F)	10 Jours	7 Jours	12 Heures
16°C (60°F)	7 Jours	5 Jours	8 Heures
24°C (75°F)	5 Jours	3 Jours	6 Heures
32°C (90°F)	3 Jours	1 Jour	4 Heures

Temps basés sur les épaisseurs sèches de 125-150 µ avec une ventilation adéquat afin que les solvants puissent s'évaporer convenablement lors du séchage. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus basses demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une usure prématurée et une rétention de solvant. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent interférer avec le séchage, provoquer une décoloration et entraîner et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si le délai de recouvrement maximum a été dépassé, la surface doit être décapée à l'abrasif avant application de couches successives. Note : Il est recommandé de sécher à 16°C pour ambiance agressive.

Temp. de surface	Séchage final pour immersion
66°C (151°F)	8 Heures

Le temps de séchage ci-dessus doit être utilisé pour un séchage forcé du système. Laisser sécher 4 heures à l'air libre avant d'élever la température. Ne pas excéder une augmentation de température de 15°C toutes les 30 minutes.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le Diluant # 2 ou l'Acétone. En cas de projection, nettoyer et mettre au rebut en accord avec les règles locales d'environnement.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. De plus, des masques adaptés doivent être utilisés par toutes les personnes appliquant le produit.
Caution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils non métalliques et porter des chaussures antidéflagrantes.

Phenoline 353 LT

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Parties A & B: 24 mois à 24°C Durée de vie dans les conditions de stockage recommandé et dans l'emballage non ouvert d'origine
Température de stockage & Humidité	4°-43°C 0-90% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Partie A: 27°C Partie B: 13°C Mélangé: 32°C
Stockage	Sous abri. Garder au sec.
Conditionnement	10 litres

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.