

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Imprimación epoxi fenalcamina novolaca rellena con óxido de hierro micáceo
Descripción	Imprimación de adherencia para revestimientos de tanques que tiene una variedad de características, incluyendo curado a baja temperatura, tiempos de repintado rápidos, tolerancia a la humedad durante la aplicación y el curado, y excelente protección de la superficie preparada por chorreado abrasivo. La imprimación Phenoline 311 se usa a menudo con sistemas de revestimiento de película gruesa como imprimación de adherencia (para mantener la preparación de la superficie por chorreado abrasivo) y es adecuado tanto para tanques nuevos como para revestimientos en renovación. Presenta excelentes características de humectación de la superficie y un curado rápido para la manipulación. Contiene altos niveles de refuerzo con escamas inertes. Excelente para usar como imprimante de unión de revestimientos cuando se encuentran sustratos de hormigón o mampostería húmedos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Curado a baja temperatura -7°C (20°F) • Excelente protección del acero granallado • Apto para usar sobre hormigón húmedo • Excelentes características de aplicación • Tiempos de repintado rápidos • Tolerancia a la humedad durante la aplicación • Cumple con las restricciones de VOC • Bajo contenido de HAP • Certificado por UL para cumplir con los criterios de agua potable de NSF/ANSI/CAN 600
Color	Rojo
Acabado	Mate
Imprimación	Autoimprimante
Espesor de Película Seca	25 - 76 µm (1 - 3 mils) Típico No exceder las 76 micras (3 mil).
Sólidos en Volumen	Por volumen 47% +/- 2%
Valores HAP	92,4 g/l producto (196,5 g/l sólidos, 1,64 lbs/solid gallon)
Rendimiento Teórico	18.5 m²/ltr at 25 µm (754 ft²/gal at 1.0 mils) 6.2 m²/ltr at 75 µm (251 ft²/gal at 3.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Según el Método 24 de la EPA: 231 g/l (1,93 lbs/gal) mezclado 6 oz/gal de Diluyente 225 E: 231 g/l (1,93 lbs/gal) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente según el color. El producto contiene acetato de t-butilo exento de COV. Consulta las regulaciones locales sobre el uso del producto.
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 82°C (180°F) No continuo: 104°C (220°F)
Limitaciones	Las resinas epoxi pierden brillo, se decoloran y finalmente generan polvo superficial con la exposición al sol.
Capas de Acabado	La elección de la capa de acabado dependerá de la exposición

Phenoline 311 Primer

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero	<p>Para aplicaciones con inmersión: Chorro abrasivo hasta un acabado de metal casi blanco Sa 2½ según ISO 8501-1 (SSPC-SP 10) y obtener un perfil de chorro de 63 a 102 (2,5-4 mil).</p> <p>Para aplicaciones sin inmersión: Chorro abrasivo hasta un acabado comercial Sa 2 según ISO 8501-1 (SSPC-SP 6) y obtener un perfil de chorro de 38 a 51 micras (1½-2 mil) para exposiciones moderadas a severas.</p>
	<p>Para ambientes suaves, limpieza con herramienta manual o mecánica según St2, St3 ISO 8501-1 (SSPC-SP 2, SSPC-SP 3 o SSPC-SP 11) para producir una superficie sin óxido. Para aplicaciones sobre superficies húmedas, el método preferido es con brocha y rodillo.</p> <p>Eliminar cualquier aceite o grasa de la superficie que se va a recubrir con trapos limpios empapados en diluyente Carboline Thinner 2 o toluol.</p>
Hormigón	<p>Hormigón: Retira todo el hormigón suelto o en mal estado. Se puede aplicar sobre hormigón húmedo si no hay agua visible. Consulta con el Servicio Técnico de Carboline para recomendaciones más específicas.</p> <p>No aplicar el revestimiento a menos que el hormigón haya curado al menos 28 días a 21°C (70°F) y 50% de humedad relativa o equivalente.</p>

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	<p>Mezclar mecánicamente y por separado los dos componentes, mezclarlos bajo agitación constante. NO MEZCLAR PARCIALMENTE LOS ENVASES.</p> <p>Proporción de mezcla por volumen</p> <p>Parte A: 3</p> <p>Parte B: 1</p>
Dilución	<p>Normalmente no se requiere diluir. Se puede diluir hasta 5% en volumen (6 oz/gal) con Carboline Thinner 225E para mantener los VOC. Mantener la agitación constante para asegurar la consistencia debido a la sedimentación. Consejo: Si se deja de pulverizar el producto por más de 10 minutos, es recomendable recircular las líneas de material.</p>
Vida Útil de la Mezcla	<p>3 horas a 24°C (75°F) y menos a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el revestimiento se vuelve demasiado viscoso para usar.</p>

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	<p>Sostén la pistola a 30-35 cm (12-14 pulgadas) de la superficie y en ángulo recto respecto a la superficie.</p>
Aspersión Convencional	<p>Recipiente a presión equipado con reguladores dobles, manguera de material de mínimo 9,5 mm (3/8") de diámetro interno, boquilla de fluido de 1,8 mm (0,070") de diámetro interno y campana de aire apropiada.</p>
Airless	<p>Relación de la bomba: 30:1 (mín.)*</p> <p>Caudal de salida: mínimo 11,36 LPM (3.0 GPM)</p> <p>Manguera de material: mínimo 9,5 mm (3/8") diámetro interno</p> <p>Tamaño de boquilla: 0,38-0,48 mm (0,015-0,019")</p> <p>Presión de salida: 138-172 bar (2000-2500 psi)</p> <p>*Se recomienda usar empaques de PTFE, disponibles con el fabricante de la bomba.</p>

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Brocha y Rodillo (General)

Puede que se necesiten varias manos para obtener el aspecto deseado, el espesor de película seca recomendado y una cobertura adecuada. Evita repasar o volver a aplicar en exceso. Para mejores resultados, repintar dentro de los 10 minutos a 24°C (75°F). Usa un rodillo sintético de felpa corta con núcleo resistente a solventes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Los estándares de la industria indican que las temperaturas del sustrato deben estar por encima del punto de rocío. La imprimación Phenoline 311 es único porque puede tolerar sustratos húmedos. Ver aplicación a brocha o rodillo arriba. Puede que se necesiten técnicas especiales de dilución y aplicación por encima o por debajo de las condiciones normales.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Aplicar Capa de Acabado Mínima	Tiempo Máximo para Repintado
-7°C (20°F)	36 Horas	24 Horas	45 Días
2°C (35°F)	16 Horas	2 Horas	45 Días
10°C (50°F)	10 Horas	1 Hora	30 Días
24°C (75°F)	3 Horas	30 Minutos	30 Días
32°C (90°F)	90 Minutos	30 Minutos	30 Días

Nota: El tiempo mínimo de curado, antes de colocar en agua potable, es de 7 días.

Estos tiempos están basados en un espesor de película seca de 50 micras (2 mil) por capa. Un espesor mayor, ventilación insuficiente o temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de solventes y fallas prematuras. Aunque este producto puede tolerar alta humedad durante el curado, verifica si hay velos o neblina y, si están presentes, elimínalos lavando con agua antes de volver a pintar. Si se han excedido los tiempos máximos de repintado, la superficie debe ser lijada o tratada con chorro abrasivo antes de aplicar capas adicionales. Para curado forzado, contacta al Servicio Técnico de Carboline para conocer los requisitos específicos. Para condiciones de aplicación y curado por debajo de 1,7°C (35°F), deshumidifica antes, durante y después de la aplicación para evitar la formación de hielo en la superficie. **No apliques sobre sustratos con hielo o formación de cristales de hielo.** Deshumidifica o sube la temperatura para eliminar el hielo del sustrato. La exposición a temperaturas altas por ejemplo, 27°C (80°F) o más o a la luz solar puede reducir drásticamente los tiempos máximos de repintado. Contacta al Servicio Técnico de Carboline para detalles.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza

Usar diluyente Thinner 2 o Acetona. En caso de derrame, absorbe y desecha de acuerdo con las normativas locales aplicables.

Seguridad

Lea y siga todas las indicaciones de precaución en esta hoja de datos del producto y en la ficha de seguridad (SDS) de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales en el trabajo.

Phenoline 311 Primer

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Ventilación

Cuando se use como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, se debe asegurar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapores de solventes alcance el límite inferior de explosión para los solventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal esté por debajo de los límites recomendados. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use un respirador de aire suministrado aprobado por MSHA/NIOSH.

Precaución

Este producto contiene materiales inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas abiertas. Todo el equipo eléctrico y las instalaciones deben hacerse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que usen herramientas sin metales ferrosos y zapatos conductores y que no produzcan chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento

Parte A: 12 meses a 24°C (76°F)
Parte B: 24 meses a 24°C (76°F)

Vida útil: (vida útil indicada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.

Peso de Envío (Aproximado)

Kit de 16 litros (31,5 kg)
Parte A: 12 litros (26,8 kg)
Parte B: 4 litros (4,7 kg)

Temperatura y Humedad de Almacenamiento

4°C-38°C (40 -100°F)
0-95% Humedad relativa

Punto de Inflamación (Setaflash)

Parte A: 21°C (70°F)
Parte B: 33°C (92 °F)

Almacenamiento

Almacenar en interiores. **MANTENER SECO.**

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.