

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Primer epossì novolacca fenalcamina, caricato con Ossido di Ferro Micaceo
Descrizione	Holding Primer per rivestimenti interni di serbatoi che mostra una varietà di caratteristiche come polimerizzazione a bassa temperatura, tempi rapidi di ricopertura, tolleranza all'umidità durante l'applicazione e l'indurimento, ed eccellente protezione dell'acciaio preparato. PHENOLINE 311 Primer è solitamente usato in sistema con rivestimenti interni di serbatoi ad alto spessore come primer di mantenimento (conserva la sabbiatura) ed è idoneo sia per serbatoi di nuova costruzione sia per rifacimenti. Presenta eccellenti caratteristiche di bagnabilità del substrato e veloce indurimento per la movimentazione. Ha un elevato contenuto di cariche inerti lamellari che rinforzano il film. Risulta eccellente per utilizzo come primer di collegamento per rivestimenti interni quando si incontrano calcestruzzi umidi od opere murarie.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Polimerizza a bassa temperatura fino a -7°C (20°F) • Eccellente protezione delle superfici sabbiate • Idoneo per l'applicazione su calcestruzzi umidi • Eccellente applicabilità. • Tempi rapidi di ricopertura • Tolleranza all'umidità durante l'applicazione • Conforme alle regolamentazioni riguardanti il VOC • Basso contenuto di HAP
Colore	Rosso
Finitura	Opaco
Primer	Auto-Primerizzante
Spessore Secco	25 - 76 micron (1 - 3 mils) Tipico Non sono raccomandati spessori eccedenti i 75 micron (3 mils).
Residuo Secco	In volume 47% +/- 2%
Valori HAP	1.64 lbs/solid gallon
Resa Teorica	18.5 m ² /l a 25 micron (754 piedi ² /gal a 1.0 mils) 6.2 m ² /l a 75 micron (251 piedi ² /gal a 3.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : EPA Method 24: 231 g/l (1.93 lbs/gal) miscelato Diluyente 225 E : Diluito al 5% in volume: 231 g/l (1.93 lbs/gal) Sono valori nominali e possono variare leggermente in base al colore. Il prodotto contiene ter-butyl-acetato, Voc-esente solo per alcune regolamentazioni. Verificare le locali normative riguardanti l'uso di questo prodotto.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 82°C (180°F) Non-continuo: 104°C (219°F)
Limitazioni	Gli epossidici perdono lucentezza, decolorano e sfarinano, quando esposti alla luce del sole.
Finiture	La finitura deve essere scelta in base all'esposizione.

Phenoline 311 Primer

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	<p>Acciaio: Rimuovere completamente olio o grasso dalla superficie che dovrà essere pitturata con stracci puliti imbevuti di Thinner Carboline #2.</p> <p>Calcestruzzo: Non applicare la pittura fino a che il cemento non abbia subito una maturazione di 28 giorni a 21°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse.</p>
Acciaio	<p>Per servizio in immersione: Sabbiatura fino a metallo quasi bianco secondo SSPC-SP10 o Sa 2,5 per ISO 8501-1 con profilo di sabbiatura di 60 - 100 micron (2,5-4 mils).</p> <p>Per servizio non in immersione: Sabbiatura commerciale secondo SSPC-SP6 o Sa 2 per ISO 8501-1 con profilo di sabbiatura di 40 - 75 micron (1,5 - 3 mils) per esposizioni moderatamente aggressive.</p> <p>Per ambienti debolmente aggressivi, Pulizia manuale o meccanica secondo SSPC-SP 2 o SSPC-SP 3 (ISO 8501-1 ST2 o ST3), o SSPC-SP 11 al fine di produrre una superficie esente da ruggine. Per applicazioni su superfici umide, l'applicazione a pennello o rullo è la metodologia da preferirsi.</p>
Calcestruzzo	<p>Cemento: Rimuovere tutto il materiale incoerente. Può essere applicato su superfici umide senza presenza di acqua superficiale visibile. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.</p>

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	<p>Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.</p> <p>Rapporto di miscelazione in volume</p> <p>Parte A: 3 Parte B: 1</p>
Diluizione	<p>Normalmente non richiesta.</p> <p>Può essere diluito fino al 5% in volume (6 oz/gal) con Thinner Carboline#225E.</p> <p>Tenere il materiale sotto costante agitazione meccanica durante l'applicazione per assicurare l'omogeneità del prodotto ed evitare eventuali sedimentazioni.</p> <p>Nota: Se l'attività di spruzzatura s'interrompe per periodi maggiori di 10 minuti, procedere al riciclo del prodotto rimasto nelle tubazioni.</p>
Pot Life	<p>3 ore a 24°C (75°F), inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto diventa troppo viscoso per essere utilizzato.</p>

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	<p>Mantenere la pistola a circa 30-35 cm (12-14 inches) dalla superficie e ad angolo retto rispetto a questa.</p>
Spruzzo Convenzionale	<p>Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.</p>
Spruzzo Airless	<p>Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Portata: 12 litri/min.(Volume Output: 3.0 gpm minimum) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: 0.015"-0.019" Pressione d'uscita PSI: 2000-2500 *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.</p>

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Pennello & Rullo (Generale)	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato.
	Evitare di ripassare eccessivamente. Per ottenere migliori risultati, uniformare la stesura entro 10 minuti a 24°C (75°F). Utilizzare rulli a pelo corto sintetico con anima resistente ai solventi.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Questo prodotto richiede solamente che la temperatura del substrato sia al di sopra del punto di rugiada (dew-point). Phenoline 311 Primer è unico in quanto può tollerare substrati umidi. Vedere paragrafo relativo all'applicazione a Pennello e Rullo. Speciali tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari, potrebbero essere richiesti nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Finitura Minimo	Tempo Massimo di Ricopertura
-7°C (19°F)	36 Ore	24 Ore	45 Giorni
2°C (36°F)	16 Ore	2 Ore	45 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	1 Ora	30 Giorni
24°C (75°F)	3 Ore	30 Minuti	30 Giorni
32°C (90°F)	90 Minuti	30 Minuti	3 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 50 micron (2 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

Sebbene questo prodotto possa tollerare un'eccessiva umidità durante il periodo di polimerizzazione, bisogna comunque verificare se siano presenti opacizzazione ed opalescenza (blushing) e, nel caso in cui vengano riscontrati, rimuoverle mediante lavaggio con acqua dolce prima della ricopertura.

Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbatura, prima dell'applicazione di un ulteriore strato.

Per la polimerizzazione forzata, contattare il Servizio Tecnico Carboline per requisiti specifici. Per applicazioni e reticolazione con temperature al di sotto di 2°C (35°F), deumidificare l'ambiente prima, durante e dopo l'applicazione al fine di prevenire la formazione di ghiaccio sulla superficie. **Non applicare su substrati su cui sono presenti cristalli di ghiaccio o durante la formazione di ghiaccio.** Deumidificare o aumentare la temperatura del substrato in modo tale da eliminare il ghiaccio presente sulla superficie. L'esposizione a elevate temperature (es. 26°C; 80°F o superiori) o alla luce solare riduce sensibilmente i tempi massimi di ricopertura. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per raccomandazioni specifiche.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner #2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

Phenoline 311 Primer

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite inferiore d'esplosività. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori inferiori al limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 12 mesi a 24°C (75°F) Parte B: 24 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	16 litri Kit Parte A: 12 litri Parte B: 4 litri
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°C-38°C (40 -100°F) 0-95% Umidità relativa
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 21°C (70°F) Parte B: 33°C (92°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto. MANTENERE IN LUOGO ASCIUTTO.

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.