

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Primaire Epoxy Novolac Phenalkamine avec Oxyde de Fer micacé.
Description	Primaire d'attente pour les revêtements d'intérieur de bacs, il possède plusieurs qualités telles que le séchage à basse température, un délai de recouvrement rapide, une tolérance à l'humidité pendant l'application et le séchage, et de bonnes propriétés de protection anticorrosion. La Phenoline 311 est souvent utilisée comme primaire d'attente (maintient de la préparation de surface) avec des systèmes de revêtements épais, il convient aussi bien pour les nouveaux bacs que ceux en rénovation. Il présente d'excellentes caractéristiques de mouillage du support, et un séchage rapide. La quantité importante de pigments lamellaires inertes renforce le film. Excellent pour l'utilisation en tant que primaire d'accroche dans le cas des bétons humides ou d'ouvrages maçonnés.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none">• Séchage à basse température (-6°C)• Excellent primaire d'attente• Convient pour une application sur béton humide• Excellentes caractéristiques d'application• Délais de recouvrement court• Tolérance à l'humidité durant l'application• Conforme à la réglementation des COV
Couleur	Rouge
Finition	Mat
Primaire	Lui-même
Epaisseur sèche	25 - 76 microns (1 - 3 mils) Standard Ne pas dépasser 76µ.
Extrait sec	En volume 47% +/- 2%
Rendement théorique	18.5 m ² /l à 25 microns (754 pi ² /gal à 1.0 mils) 6.2 m ² /l à 75 microns (251 pi ² /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 423 g/l
Résistance à la température sèche	Continu: 82°C (180°F) Non continu: 104°C (220°F)
Limites	Les époxy peuvent perdre leur brillance, se décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil.
Finitions	Le choix de la couche de finition dépendra de l'exposition.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Métaux: Les surfaces devront être propres et sèches. Retirer toute graisse ou huile de la surface à traiter avec des chiffons propres imprégnés de Diluant #2. Béton: Ne pas appliquer sur un béton de moins de 28 jours à 21°C et 50% d'humidité relative.
----------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Phenoline 311 Primer

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	<p>Pour les applications en immersion: Décapage à l'abrasif « Near-White Metal Finish » selon norme SSPC-SP 10 / ISO 8501-1: Sa2½ et un profil de rugosité de 62.5-100 µm.</p> <p>Pour les applications hors immersion: Décapage à l'abrasif « Commercial Finish » selon norme SSPC-SP 6 / ISO 8501-1: Sa2 et un profil de rugosité de 40-75 µm pour une exposition modérée ou sévère. Pour les environnements corrosifs faibles, préparation mécanique/ manuelle selon norme SSPC-SP 2, SSPC-SP 3 ou SSPC-SP11 / ISO 8501-1 St2 ou St3 pour obtenir une surface exempte de corrosion. Pour des applications sur surface humide, la brosse ou le rouleau sont conseillés.</p>
Béton	<p>Béton: Retirer tout béton altéré ou détérioré. Peut être appliqué sur un béton humide exempt de zones de rétentions d'eau. Consulter le Service Technique de Carboline pour des recommandations plus spécifiques.</p>

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble dans les proportions (3 :1).
Dilution	Dilution normalement non requise. Peut être dilué jusqu'à 5% avec Diluant.# 2. Maintenir une agitation constante. Conseil : Si l'application est stoppée pendant plus de 10 minutes, il est conseillé de faire recirculer le produit avant de recommencer.
Durée de vie du mélange	3 heures à 24°C. La durée de vie du produit s'achève quand le produit devient trop visqueux pour l'utiliser. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	Tenir le pistolet à 30-35 cm de distance de la surface à un angle correct.
Pulvérisation conventionnelle	Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., pistolet à double buse de 0.70 "I.D. et une tête appropriée.
Airless	Rapport: 30:1 (min.)* Débit en sortie: 11.5 lit/min minimum Diamètre tuyau: 3/8" I.D. min. Diamètre buse: 0.015-0.019" Pression de sortie: 140-170 bar (2000-2500 psi) *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Non recommandé pour le revêtement interne des réservoirs, excepté pour les prétouches sur les cordons de soudure. Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuillet sec, et l'opacité souhaitée. Brosse: Utiliser une brosse avec des poils moyens. Rouleau: Utiliser un rouleau à poils synthétiques avec un corps en résine phénolique. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Appliquer la couche dans un laps de temps de 10 minutes maximum à 24°C.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

La température de la surface doit être supérieure au point de rosée. La Phenoline 311 est unique car elle tolère des surfaces humides. Voir Brosse ou Rouleau ci-dessus. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au-dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour finition minimum	Délai de recouvrement maximum
-7°C (20°F)	36 Heures	24 Heures	45 Jours
2°C (35°F)	16 Heures	2 Heures	45 Jours
10°C (50°F)	10 Heures	1 Heure	30 Jours
24°C (75°F)	3 Heures	30 Minutes	30 Jours
32°C (90°F)	90 Minutes	30 Minutes	3 Jours

Temps basés sur les épaisseurs sèches de 50 µ. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus fraîches demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention de solvants dans certains cas extrêmes.

Même si ce produit peut tolérer une humidité importante pendant le séchage, vérifier l'apparition d'un voile. Tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si le délai de recouvrement maximum a été dépassé, la surface doit être décapée à l'abrasif avant application de couches successives. Pour un séchage forcé, contacter le Service Technique de Carboline. Pour les applications et le séchage à des températures inférieures à 2°C, déshumidifier avant, pendant et après application pour éviter la formation de glace sur la surface. **Ne pas appliquer en présence de glace ou lorsque des cristaux de glace se forment.** Déshumidifier ou augmenter la température pour éliminer la glace sur le support. L'exposition à des températures élevées ou au soleil peut considérablement réduire le délai maximum de recouvrement. Contacter le Service Technique de Carboline pour plus de précisions.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

Phenoline 311 Primer

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Partie A: 12 mois à 24°C Partie B: 24 mois à 24°C *Durée de conservation : valeur annoncée lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans l'emballage d'origine non ouvert.
Température de stockage & Humidité	4°C-38°C 0-95% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Partie A: 21°C Partie B: 33°C
Stockage	Sous abri. Garder au sec.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.