



## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Løsemiddelfri to-komponent kryssbundet epoksy.
<b>Beskrivelse</b>	Løsemiddelfritt epoksy tankbelegg for neddykket eksponering i en rekke produkter inkludert vann, drikkevann, avløpsvann, sjøvann, brenseloljer, råolje og andre blandinger. Påføres med standard HT-sprøyting som ett-strøks belegg i ballasttanker og andre lagertanker. Kan benyttes som belegg i drikkevannstanker med volum over 300 ltr. og rørdiameter min. 40,6 cm.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ett-strøks kvalitetsbelegg</li> <li>• Liten eller ingen lukt</li> <li>• Lett å påføre med standard utstyr</li> <li>• Utmerket kjemikalieresistens</li> <li>• Hurtigherdende</li> <li>• Hard og slitesterk film</li> <li>• Godkjent for bruk i drikkevann (tilfredsstiller krav i ANSI/NSF Standard 61) *</li> <li>• Utmerket fleksibilitet</li> <li>• Utmerket korrosjonsbeskyttelse</li> <li>• Slagfast</li> <li>• Tykkfilms påføring i ett strøk</li> <li>• Herder ved lave temperaturer ned til 1,7°C</li> </ul> <p>* (gjelder når produktet er laget på sertifisert fabrikk)</p>
<b>Farge</b>	Blå, Grå, Mørk Grå, Offwhite
<b>Glans</b>	Høyglans (Epoksy kritter og taper glans ved eksponering i sollys.)
<b>Primer</b>	Selvprimende
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	<p>381 - 762 µm (15 - 30 mils) pr. strøk 406 - 635 µm (16 - 25 mils) pr. strøk</p> <p><u>Drikkevannstanker:</u> 1 strøk ved 375-750 µm, eller 2 strøk med en total tykkelse 750-1500 µm, maksimum 1500 µm. <u>For alle andre påføringer:</u> 1 strøk ved 400-625 µm. Kan påføres opptil 750 µm i ett strøk, eller i flere strøk om ønskelig.</p>
<b>Tørrstoffinnhold</b>	I volum 99% +/- 1%
<b>Teoretisk Dekkeevne</b>	<p>39.0 m<sup>2</sup>/l ved 25 µm (1588 ft<sup>2</sup>/gal ved 1.0 mils) 2.6 m<sup>2</sup>/l ved 375 µm (106 ft<sup>2</sup>/gal ved 15.0 mils) 1.3 m<sup>2</sup>/l ved 750 µm (53 ft<sup>2</sup>/gal ved 30.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.</p>
<b>VOC Verdier</b>	<p><b>Som levert</b> : 7 g/l</p> <p>Dette er nominelle verdier og kan variere noe etter farge.</p>
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	<p>Kontinuerlig: 121°C (250°F) Ikke kontinuerlig: 149°C (300°F)</p> <p>Fargeforandring og glanstap er observert over 93°C</p>

# Phenoline 341

PRODUKT DATABLAD



## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Fjern olje og fett fra overflaten med rene filler dynket i Tynner #2 eller Carboline Surface Cleaner 3 (se instruksjon for bruk av Surface Cleaner 3) ref. standard SSPC-SP1. Sveiseslagg og sveiseperler fjernes og ujevne sveiser slipes til glattere overflate før blåserensing.
<b>Stål</b>	Blåserens til Sa 2½ med 75 µm blåseprofil.
<b>Betong eller CMU</b>	Må være ren og tørr. Fjern løs og dårlig betong. <b>Betong må være herdet i minst 28 dager ved 21°C og 50 % Rh eller tilsvarende før maling.</b> Forbehandle overflater som beskrevet i ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Hull og lommer i betongen kan kreve fylling/sparking.

## BLANDING & TYNNING

<b>Blanding</b>	Rør opp komponentene separate, bland sammen og rør om til homogen konsistens.
<b>Tynning</b>	Tynning er normalt ikke nødvendig. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan ødelegge produktets egenskaper og medføre fraskrivelse av produktansvar.
<b>Forhold</b>	Part A : Part B = 4:1
<b>Brukstid</b>	30 minutter (store sett) ved 27°C. Brukstiden utløper når materialet blir for tykt til å kunne brukes. *Dette er generelle retningslinjer for påføring av dette produkt. Stedlige forhold kan kreve justeringer for å oppnå ønsket resultat.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

<b>Sprøytetpåføring (Generelt)</b>	Følgende sprøyteutstyr er funnet passende og er tilgjengelig fra WIWA® eller andre utstyrsleverandører.
<b>Høytrykksprøyting</b>	HT sprøyte med min. 64:1 pumpe og min. 6000 psi kreves for påføring av dette materialet. Anbefalt dysestørrelse er 0.21-0.25". Kontakt Carboline for ytterligere informasjon. Flerkomponent utstyr kan også brukes hvis sprøyting ikke kan gjøres innenfor brukstiden av blandet material. <b>NB:</b> For å lette sprøyting ved oppstart av arbeidet er det en fordel at sprøyteslanger har samme temperatur som materialet.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	27°C (80°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	10%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	80%

Dette produktet krever at underlagets temperatur er over duggpunktstemperaturen. Kondens som skyldes at underlagets temperatur er under duggpunktet kan gi slørrust på forbehandlet stål og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor normale påføringsbetingelser.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Neddykket Service (Råolje, 305-406 µm)	Neddykket Service (Drikkevann opptil 762 µm)	Neddykket Service (Alt annet, 406-635 µm)
2°C (35°F)	72 Timer	7 Dager	15 Dager	10 Dager
10°C (50°F)	36 Timer	5 Dager	10 Dager	7 Dager
24°C (75°F)	10 Timer	3 Dager	7 Dager	3 Dager
38°C (100°F)	6 Timer	36 Timer	3 Dager	36 Timer

\* Ovenstående er basert på 50% relativ luftfuktighet, filmtykkelse og eksponering som oppgitt (ett strøk system).

### Forsert varmeherding (valgfritt men må gjøres for drikkevannstanker)

La herde ved romtemperatur ved 24°C i 15 minutter etterfulgt av 3,5 time varmeherding ved 54°C.

\*NB: Ved varmeherding, øk temperaturen fra 24°C til 54°C men ikke raskere enn 16°C hvert 15. minutt. Etter 3,5 timer varmeherding, la malingen lufttørke i ytterligere 2 timer før eksponering.

Følgende herdetider er for filmtykkelser på 762 - 1524 µm (ett eller to strøks system).

Overflatetemp.	Tørr for håndtering eller overmaling	Herdet for eksponering i de fleste kjemikalier	Drikkevann service
2°C (35°F)	6 Dager	20 Dager	15 Dager
10°C (50°F)	3 Dager	15 Dager	10 Dager
24°C (75°F)	24 Timer	7 Dager	7 Dager
38°C (100°F)	12 Timer	3 Dager	4 Dager

\* **Maksimum overmalingsstid:** Når Phenoline 341 benyttes til oppflekking eller påføres i flere strøk er maks. overmalingsintervall 21dager ved temperaturer under 10°C og 14 dager ved temperaturer mellom 10°C og 38°C. Overflaten må pusses/slipes hvis disse tidene overskrides.

Utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre herdetider. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herding kan forstyrre herdeprosessen, gi misfarging og resultere i "svetting"/film på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før evt. overmaling.

## RENGJØRING & SIKKERHET

<b>Rengjøring</b>	Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved spill, absorber og fjern som foreskrevet på stedet.
<b>Sikkerhet</b>	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak og anbefalt verneutstyr.
<b>Ventilasjon</b>	Selv om dette er et løsemiddelfritt produkt anbefales det å sørge for god ventilasjon under og etter påføring inntil malingen er herdet ved bruk i lukkede eller trange områder. Minimal beskyttelse er nødvendig ved god ventilasjon. Ventilasjonssystemet må kunne hindre at konsentrasjonen av løsemiddeldamper treffer lavere eksplosjonsgrense for de benyttede løsemidlene. Test og overvåk eksplosjonsgrenser for å sikre at alt personell er under grensene. Ved usikkerhet eller om grenseverdier ikke kan måles, benytt godkjent og anbefalt friskluftsmaske.
<b>Hensyn</b>	Dette produktet kan inneholde brennbare løsemidler når det tynnes. Unngå gnister og åpen flamme. Alt elektrisk utstyr og installasjoner må være jordet. I områder med eksplosjonsfare må personell benytte gnistsikkert verktøy og vernesko.

# Phenoline 341

## PRODUKT DATABLAD



### EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

<b>Holdbarhet</b>	Part A: 24 måneder ved 24°C Part B: 18 måneder ved 24°C  *Når lagret under anbefalte forhold i uåpnede originale spann
<b>Shipping vekt (ca.)</b>	Part A: 8 liter Part B: 2 liter
<b>Lagringstemperatur &amp; Fuktighet</b>	4°- 43°C 0-80% relativ luftfuktighet
<b>Flammepunkt (Setaflash)</b>	Phenoline 341 Part A: >96°C Phenoline 341 Part B: >110°C Phenoline 341 blandet: 99°C
<b>Lagring</b>	Lagres innendørs.

### GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.