

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Amin herdende novolac epoksy.
Beskrivelse	Glassflak fylt, høyt kryssbundet coating med utmerket resistens mot en lang rekke aggressive kjemikalier. Glassflak forsterkning gir høyere slitestyrke, tetthet og intern filmstyrke. 1205 har meget god resistens mot syrer. Utmerket som belegg i tanker og rør eksponert for varmt vann og mekanisk slitasje.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Utmerket resistens mot syrer, lut, etanol, bensin, jet fuel og løsemidler • Utmerket slitestyrke • Utmerket toleranse for termiske sjokk (-18 til 149°C) • Tilfredsstillende gjeldende AIM krav til VOC innhold • Utmerket resistens for avionisert eller demineralisert vann opptil 95°C • Utmerket resistens for råolje opptil 121°C • Utmerket for lagring og transport av råolje ved temperaturer opptil 121°C
Farge	Rød (0500); Grå(5742)
Glans	Silkematt
Primer	Selvprimende. Kan påføres over epoksy- og fenol primere som er anbefalt av Carboline.
Tørrfilmtykkelse	381 µm (15 mils) pr. strøk *Påført i 1 eller 2 strøk.
Tørrstoffinnhold	I volum 70% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	27.6 m ² /l ved 25 µm (1123 ft ² /gal ved 1.0 mils) 1.8 m ² /l ved 375 µm (75 ft ² /gal ved 15.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 250 g/l Dette er nominelle verdier.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 218°C (425°F) Ikke kontinuerlig: 232°C (450°F) Misfarging kan forekomme over 93°C
Begrensninger	Belegg eksponert for innhold varmere enn utvendig ståltemperaturen er gjenstand for en "kaldvegg" effekt. Jo mindre temperaturforskjell, dess mindre negativ innvirkning på egenskapene.
Temperatur Resistens (Neddykket)	Vann/Brine: 95°C Råolje: 121°C Råolje/Vann: 121°C Demineralisert vann : 95°C Etanol: 54°C
Toppstrøk	Ikke anbefalt

Phenoline 1205

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflaten må være ren og tørr før blåserensing. Bruk egnede metoder for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensing som kan ha negativ effekt på malingens vedheft.
Stål	Neddykket: Sa 2 1/2 Ikke neddykket: Sa 2 Overflate profil: 50-75 µm
Betong eller CMU	Betong må være herdet i minimum 28 døgn ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Anbefalt forbehandling er beskrevet i følgende standarder: ASTM D4258 "Surface Cleaning of Concrete" ASTM D4259 "Abrading Concrete". Sprekker og hull i betongen må fylles før påføring av maling.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
Cyclic Steam-Out Simulation 300°F	Blasted Steel 1 ct.	No blistering, cracking or delamination
Temperature Cycling Test Modified Freeze /Thaw test cycling from 0°F-425°F for 11 days	Blasted steel 2 cts	No blistering, cracking, checking, delamination or loss of adhesion.

Testrapporter og ytterligere data er tilgjengelig på forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat, og bland så sammen. Bruk mekanisk røreverk. IKKE BLAND SMÅPORSJONER.
Tynning	Kan tynnes opp 10% med Tynner #213, og inntil 10% med Tynner #2 på horisontale flater. Rør om Tynner #213 før bruk. Det er normalt at Tynner #213 er tykk/seig. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan ha negativ effekt på produktets egenskaper og føre til fraskrivelse av produktansvar.
Forhold	Part A : Part B = 4:1
Brukstid	3 timer ved 24°C, og kortere ved høyere temperaturer. Brukstiden utløper når produktet mister konsistens og begynner å sige.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytetpåføring (Generelt)	Følgende sprøyteutstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandør.
Konvensjonell sprøyting	Trykktank med dobbel regulator, ½" I.D. minimum materialslange, 0.110" I.D. dyse og passende luftkappe.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Høytrykksprøyting	Pumpe: 45:1 (min.)* GPM ut: 3.0 (min) Materialslange: 3/8 - 1/2" I.D. (min.) Dysestørrelse: 0.035"-0.041" Trykk PSI: 2200-2500 Filter: 60 mesh * Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Kost	Anbefalt kun for oppflikking og linjemerking av sveiser. Bruk en kost med naturlig bust. Unngå gjentatte overstrykninger.
Rull	Ikke anbefalt.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Dette produktet krever kun at underlagets temperatur er over duggpunktstemperaturen. Kondens som skyldes at underlagets temperatur er under duggpunkt kan gi slørrust på forbehandlet stål og og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Ferdig Herdet for Neddykking	Tørr for Overmaling eller Topptrøk
10°C (50°F)	18 Timer	21 Dager	48 Timer
16°C (60°F)	12 Timer	14 Dager	32 Timer
24°C (75°F)	6 Timer	7 Dager	16 Timer
32°C (90°F)	3 Timer	4 Dager	8 Timer

Disse tidene er basert på 375 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelse, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Kontakt Carboline for anbefalinger om forsert herding.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

Phenoline 1205

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

Hensyn	Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå gnister og åpen flamme. Alt elektrisk utstyr og installasjoner må være jordet. I områder med eksplosjonsfare må personell benytte gnistsikkert verktøy og vernesko.
---------------	--

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A & B: Min. 36 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 8 liter Part B: 2 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	4° - 43°C 0-90% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 12°C Part B: 93°C
Lagring	Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.