

## SELEÇÃO E DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

<b>Tipo Genérico</b>	Epóxi de Novolac curado com amina
<b>Descrição</b>	O revestimento denso de fibra de vidro cheio de flocos de fibra de vidro exibe excelente resistência química geral a uma variedade de produtos químicos agressivos. O reforço de vidro proporciona maior resistência à abrasão, resistência à permeabilidade e reforço interno. Phenoline 1205 exibe muito boa resistência aos ácidos. Excelente para uso como tanque ou revestimento de tubo em instalações de processo onde água quente ou condições abrasivas estão presentes.
<b>Caraterísticas</b>	Excelente resistência ao etanol, gasolina, combustíveis de aviação e solventes. Excelente resistência à abrasão. Excelente resistência ao choque térmico -18 a 149°C (0 a 300 °F). Cumpre com os regulamentos de COV em vigor na AIM. Excelente resistência a água desionizada ou desmineralizada até 95°C (203°F). Excelente resistência ao petróleo bruto até 121°C (250°F). Excelente para armazenar e transportar petróleo bruto até 121°C (250°F). Recomendado para os sistemas NACE SP0198 Coatings Standard Practice for Corrosion Control Under Insulation (CUI) CS-1,3,4 e SS-1,2,3.
<b>Cor</b>	Vermelho (0500), Cinzento (5742)
<b>Acabamento</b>	Acetinado (25-35)
<b>Primário</b>	Autoprimário. Pode ser aplicado em epóxidos e fenólicos, conforme recomendado.
<b>Espessura do filme seco</b>	152 - 203 microns (6 - 8 mils) por camada Espessura mínima do filme seco (DFT) de 305 microns (12 mils) para serviço de imersão. Não exceda 457 microns (18 mils) de espessura do filme seco (DFT) em uma única camada. Não exceda 762 (30 milhas) de espessura total do filme seco (DFT).
<b>Volume de sólidos</b>	Por Volume 70% +/- 2%
<b>Redimento teórico</b>	27.6 m <sup>2</sup> /l at 25 microns (1123 ft <sup>2</sup> /gal at 1.0 mils) 4.6 m <sup>2</sup> /l at 150 microns (187 ft <sup>2</sup> /gal at 6.0 mils) 3.4 m <sup>2</sup> /l at 200 microns (140 ft <sup>2</sup> /gal at 8.0 mils) Allow for loss in mixing and application.
<b>Valores de COV</b>	<b>As Supplied</b> : 250 g/l (2,08 lbs/gal) Thinner 2 : 305 g/l (13 oz/gal: 2,54 lbs/gal) Thinner 213 : 308 g/l (13 oz/gal: 2,58 lbs/gal)  Estes são valores nominais.
<b>Resistência à temperatura seca</b>	Em contínuo: 218°C (424°F) Não-contínuo: 232°C (450°F)  A descoloração é vista acima de 93°C (200°F)
<b>Limitações</b>	Para aplicações de imersão, os tanques metálicos devem ser isolados se a temperatura de operação exceder 60°C (140°F).
<b>Resistência à Temperatura (Imersão)</b>	Água/Salmoura: 95°C (203°F) Petróleo bruto: 121°C (250°F) Petróleo bruto/água: 121°C (250°F) Água desmineralizada: 95°C (203°F) Etanol: 54°C (130°F)

# Phenoline 1205

FICHA DE PRODUTO



## SELEÇÃO E DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Acabamentos | Não recomendado

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

**Geral** | As superfícies devem estar limpas e secas. Empregar métodos adequados para remover sujeira, poeira, óleo e todos os outros contaminantes que possam interferir na aderência do revestimento.

**Aço** | **imersão:** ISO 8501-1 Sa 2½ (SSPC-SP10)  
**Não imersão:** ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6)  
**Perfil de rugosidade da superfície:** 50-75 microns (2,0-3,0 milhas)

**Betão ou CMU** | O concreto deve curar por 28 dias a 75°F (24°C) e 50% de umidade relativa ou equivalente. Preparar superfícies de acordo com a ASTM D4258-05 limpeza de superfícies de concreto e ASTM D4259 degaste de concreto. Poços no concreto podem exigir enchimento superficial.

**Aço Inoxidável** | SSPC SP-16 para atingir um perfil de rugosidade angular densa de 51 a 76 microns (2 a 3 mils).

## DADOS DE DESEMPENHO

All test data was generated under laboratory conditions. Field testing results may vary.

Test Method	System	Results
Simulação de saída de vapor cíclico 149°C (300°F)	Aço granalhado abrasivo 1 ct.	Sem formação de bolhas, fissuras ou delaminação
Teste do ciclo de temperatura Ciclo de teste de congelamento/ descongelamento modificado de -18°C a 218°C (0°F a 425°F) durante 11 dias	Aço granalhado abrasivo 2 cts	Sem bolhas, fissuras, delaminação ou perda de aderência.

Relatórios de ensaios e dados adicionais disponíveis mediante pedido por escrito.

## MISTURA E DESBASTE

**Mistura** | Misture separadamente com energia, depois combine e misture com energia. NÃO FAZER MISTURAS PARCIAIS.

**Diluição** | Pode ser diluído até 10% (13 oz/gal) com Carboline Thinner 213. Para aplicação em superfícies horizontais, pode ser diluído até 10% (13 oz/gal) com Carboline Thinner 2. Agite o diluente Thinner 213 antes de utilizar. Diluente Thinner 213 terá uma aparência viscosa e espessa, o que é normal. O uso de diluentes diferentes dos fornecidos pela Carboline pode afetar adversamente o desempenho do produto e anular a garantia do produto, expressa ou implícita.

**Relação de mistura** | No volume 4:1 (A e B)

**Vida de mezcla** | 3 horas a 24°C (75°F)  
A vida útil termina quando o revestimento perde corpo e começa a cair. O prazo de validade da mistura será mais curto a temperaturas mais elevadas.

## DIRETRIZES DE EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Abaixo estão listadas as diretrizes gerais de equipamentos para a aplicação deste produto. As condições do local de trabalho podem exigir modificações nessas diretrizes para alcançar os resultados desejados.

**Aplicação de Spray (Geral)** | O seguinte equipamento de pulverização foi considerado adequado e está disponível pelos fabricantes.

**Pistola Convencional** | Tanque de pressão equipado com reguladores duplos, mangueira de material mínima de 12,7 mm (1/2") de diâmetro interno, ponta de fluido de 2,8 mm (.110") de diâmetro interno e tampa de ar adequada.

**Pistola sem ar** | Relação da bomba: 45:1 (min.)\*  
Fluxo de saída: 11,3 LPM (3,0 GPM) (min.)  
Material da mangueira: 9,5 - 12,7 mm (3/8 - 1/2") diâmetro interno (min.)  
Tamanho do bico: 0,9-1,0 mm (0,035-0,041")  
Pressão de saída: 152-172 bar (2200-2500 psi)

**Trincha** | Recomendado apenas para retoques e corte de trincha de soldas. Use uma trincha de cerdas naturais com traços completos. Evite passar novamente com a trincha.

**Rolo** | Não recomendado

## PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

**Aplicação** | Para procedimentos detalhados de aplicação do produto, consulte o guia de aplicação do Phenoline 1205 que pode ser obtido no Serviço Técnico ou no departamento de vendas Carboline local.

## CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Condition	Material	Surface	Ambient	Humidity
Mínimo	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	85%

Este produto simplesmente requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho. A condensação devido às temperaturas do substrato abaixo do ponto de orvalho pode causar ferrugem no aço preparado e interferir com a adesão adequada ao substrato. Podem ser necessárias técnicas de aplicação especiais acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

# Phenoline 1205

FICHA DE PRODUTO



## CRONOGRAMA DE CURA

Surface Temp.	Secar para manusear	Secagem para repintura ou acabamento	Tempo máximo de repintura	Imersão Final Cure
10°C (50°F)	18 Horas	48 Horas	21 Dias	21 Dias
16°C (61°F)	12 Minutos	32 Minutos	14 Dias	14 Dias
24°C (75°F)	6 Horas	16 Horas	7 Dias	7 Dias
32°C (90°F)	3 Horas	8 Horas	4 Dias	4 Dias

Estes tempos baseiam-se numa espessura de filme seco de 375 microns (15,0 mils). Maior espessura do filme, ventilação insuficiente ou temperaturas mais baixas exigirão tempos de cura mais longos e podem levar ao aprisionamento do solvente e falha prematura. A humidade excessiva ou condensação na superfície durante a cura pode interferir com a cura, pode causar descoloração e pode levar à exsudação de amina na superfície. Qualquer exsudação de amina ou manchas esbranquiçadas deve ser removida por lavagem com água antes de voltar a cobrir. Se o tempo máximo de repintura for excedido, a superfície deve ser desgastada por uma decapagem ligeira com abrasivo antes da aplicação de revestimentos adicionais. Para cura forçada, entre em contato com o Serviço Técnico da Carboline para obter requisitos específicos.

## LIMPEZA E SEGURANÇA

<b>Limpeza</b>	Use Carboline Thinner 2 ou acetona. Em caso de derrame, absorver e eliminar de acordo com os regulamentos locais aplicáveis.
<b>Segurança</b>	Leia e siga todas as recomendações de prudência nesta ficha técnica do produto PDS e na ficha de dados de segurança da FDS para este produto. Tome as precauções normais de segurança dos trabalhadores.
<b>Ventilação</b>	Quando usado como forro de tanque ou em áreas fechadas, a circulação total de ar deve ser usada durante e após a aplicação até que o forro esteja curado. O sistema de ventilação deve ser capaz de evitar a concentração de vapor de solvente quando for atingido o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. Além de garantir uma ventilação adequada, respiradores adequados devem ser usados em todas as aplicações pessoal.
<b>Atenção</b>	Este produto contém solventes inflamáveis. Mantenha-o longe de faíscas e chamas abertas. Todos os equipamentos e instalações elétricas devem ser fabricados e aterrados, de acordo com os regulamentos. Nas zonas em que existam riscos de explosão, os trabalhadores devem ser obrigados a utilizar ferramentas não ferrosas e a usar calçado condutor e não gerador de faíscas.

## EMBALAGEM, MANUSEAMENTO E ARMAZENAMENTO

<b>Prazo de validade</b>	Parte A e B: Mínimo de 36 meses a 24°C (75°F) <b>Prazo de validade: (prazo de validade declarado real) quando conservado nas condições de conservação recomendadas e em recipientes originais fechados.</b>
<b>Peso de envio (aproximado)</b>	Parte A: 8 litros (11,38 kg) Parte B: 2 litros (2,47 kg)
<b>Temperatura de Armazenamento &amp; Humidade</b>	4°-43°C (40°-110°F) 0-90% Humidade Relativa
<b>Ponto de Inflamação (Setaflash)</b>	Parte A: 12°C (53°F) Parte B: 93°C (200°F)
<b>Armazenamento</b>	Loja no interior

## **WARRANTY**

To the best of our knowledge the technical data contained herein is true and accurate on the date of publication and is subject to change without prior notice. User must contact Carboline Company to verify correctness before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We guarantee our products to conform to Carboline quality control. We assume no responsibility for coverage, performance, injuries or damages resulting from use. Carbolines sole obligation, if any, is to replace or refund the purchase price of the Carboline product(s) proven to be defective, at Carbolines option. Carboline shall not be liable for any loss or damage. NO OTHER WARRANTY OR GUARANTEE OF ANY KIND IS MADE BY CARBOLINE, EXPRESS OR IMPLIED, STATUTORY, BY OPERATION OF LAW, OR OTHERWISE, INCLUDING MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. All of the trademarks referenced above are the property of Carboline International Corporation unless otherwise indicated.