

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

| | |
|--|--|
| Tipo | Epossi-Novolacca con indurente amminico |
| Descrizione | Phenoline 1205 è un rivestimento che forma un polimero compatto (cross-linked), rinforzato con vetro lamellare, che conferisce eccellente resistenza all'aggressione chimica. La presenza di vetro lamellare determina il rinforzo del film, incrementa la resistenza all'abrasione ed alla permeabilità. 1205 ha dimostrato ottima resistenza agli acidi. Eccellente per il rivestimento interno di serbatoi o tubazioni d'impianti di processo in presenza di acqua bollente o elevata abrasione. |
| Caratteristiche | <ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza ad acidi, alcali, etanolo, benzine, benzine avio (jet fuel) e solventi. • Eccellente resistenza all'abrasione. • Eccellente resistenza agli shock termici (-18°C a 149°C) (0 a 300°F). • Conforme alle regolamentazioni VOC (AIM regulation). • Eccellente resistenza all'immersione in acqua deionizzata e demineralizzata fino a temperature di 95°C (250°F). • Eccellente resistenza all'immersione in olio grezzo fino a temperature continue di 121°C (250°F). • Eccellente per il contenimento e il trasporto di olio grezzo fino a temperature continue di 121°C (250°F). |
| Colore | Rosso; Grigio. |
| Finitura | Satinato |
| Primer | Autoprimerizzante. Può essere applicato su primer epossidici o fenolici come raccomandato |
| Spessore Secco | 381 micron (15 mils) minimo ottenibile in 1 o 2 strati. |
| Residuo Secco | In volume 70% +/- 2% |
| Resa Teorica | 27.6 m ² /l a 25 micron (1123 piedi ² /gal a 1.0 mils) 1.8 m ² /l a 375 micron (75 piedi ² /gal a 15.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione. |
| VOC | Come da fornitura : 250 g/l (2.08 lbs/gal) Diluente 2 : Diluito al 10% in volume: 305 g/l (2.54 lbs/gal) Diluente 213 : Diluito al 10% in volume: 308 g/l (2.58 lbs/gal) Sono valori nominali. |
| Resistenza alla Temp. (all'Aria) | Continuo: 218°C (424°F) Non-continuo: 232°C (450°F) Il prodotto tende a decolorare a temperature superiori a 93°C (200°F). |
| Limitazioni | Per applicazioni in immersione, i serbatoi in metallo dovrebbero essere coibentati se la temperatura di esercizio eccede i 60°C (140°F) |
| Resistenza alla Temperatura (in Immersione) | Acqua/Salamoia: 95°C (203°F) Greggio: 121°C (250°F) Greggio/Acqua: 121°C (250°F) Acqua Demineralizzata: 95°C (203°F) Etanolo: 54°C (130°F) |
| Finiture | Non raccomandata. |

Phenoline 1205

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale | La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

Acciaio | **Immersione:** SSPC-SP10/ ISO 8501-1 Sa 2.5
Non-Immersione: SSPC-SP6/ ISO 8501-1 SA 2
Profilo di Sabbiatura: 50-75 micron (2.0-3.0 mils)

Calcestruzzo o CMU | Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D D4258-05 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

| Metodo del test | System | Risultati |
|---|------------------------------|--|
| Simulazione Ciclica Steam-Out 149°C (300°F) | Acciaio Sabbiato 1 strato | No blistering, cracking o delamination |
| Temperature Cycling Test Modified Freeze /Thaw test ciclico -18°C -253°C (0°F -425°F) per 11 giorni | Acciaio Sabbiato 2 strati | No blistering, cracking, checking, delamination o perdita di adesione |

I test report e altri dati sono disponibili su richiesta scritta.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione | Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. **NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.**

Diluizione | Può essere diluito con Thinner#213 fino al 10% in volume (13oz/gal). Agitare bene il Thinner#213 prima dell'uso perchè è molto viscoso.
Per applicazioni su superfici orizzontali può essere diluito con Thinner#2 fino al 10% in volume (13oz/gal).
L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

Rapporto | In volume Parte A: Parte B = 4:1.

Pot Life | 3 ore at 24°C (75°F)
Il Pot-life termina quando il prodotto perde corpo e comincia a colare. La durata della miscela è inferiore a temperature più alte.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale) | Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

| | |
|------------------------------|---|
| Spruzzo Convenzionale | Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata I.D. 1/2" minimo, ugello I.D. .110" con appropriata testina. |
| Spruzzo Airless | Rapporto di compressione: 45:1 (min.) * Portata: 12 litri/min. Tubo materiale: 3/8 - 1/2" I.D. (min.) Ugello: 0.035-0.041" Pressione d'uscita PSI: 2200-2500 *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe. |
| Pennello | Il pennello è raccomandato solo per ritocchi e "stripe-coat" su saldature ed aree di difficile accesso. Usare un pennello a pelo medio in setola naturale applicando a corsa piena. Evitare di ripassare. |
| Rullo | Non raccomandato. |

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

| Condizione | Materiale | Superficie | Ambiente | Umidità |
|------------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Minimo | 13°C (55°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Massimo | 32°C (90°F) | 43°C (109°F) | 38°C (100°F) | 85% |

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul supporto quando la temperatura è inferiore al Dew-Point, può essere causa di formazione di "flash rusting" e conseguente perdita di adesione del prodotto applicato. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

| Temp. di superficie | Movimentabile | Secco per la Ricopertura o la Finitura | Tempo Massimo di Ricopertura | Polimerizzazione Finale per l'Immersione |
|---------------------|---------------|--|------------------------------|--|
| 10°C (50°F) | 18 Ore | 48 Ore | 21 Giorni | 21 Giorni |
| 16°C (61°F) | 12 Ore | 32 Ore | 14 Giorni | 14 Giorni |
| 24°C (75°F) | 6 Ore | 16 Ore | 7 Giorni | 7 Giorni |
| 32°C (90°F) | 3 Ore | 8 Ore | 4 Giorni | 4 Giorni |

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 375 µm (15,0 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione ed opacizzazione. Qualsiasi forma di opacizzazione ed opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa mediante leggera sabbatura d'irruvidimento, prima di procedere all'applicazione degli strati successivi. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per indicazioni specifiche riguardo la polimerizzazione forzata.

PULIZIA E SICUREZZA

| | |
|----------------|--|
| Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni. |
|----------------|--|

Phenoline 1205

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

| | |
|---------------------|---|
| Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. |
| Ventilazione | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori. |
| Precauzioni | Questo prodotto contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla. |

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

| | |
|--|---|
| Durata del Prodotto | Parte A & B: Min. 36 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre. |
| Peso Totale Confezioni (Approssimato) | Parte A: 8 litri Parte B: 2 litri |
| Stoccaggio Temperatura & Umidità | 4°-43°C (40° -110°F) Umidità relativa 0-90% |
| Flash Point (Setaflash) | Parte A: 12°C (53°F) Parte B: 93°C (200°F) |
| Stoccaggio | Stoccare al Coperto. |

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.