

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy Novolac Amine
Description	Revêtement renforcé par des glass-flakes, réticulation dense, offrant une exceptionnelle résistance aux agressions chimiques. Ce renforcement apporte une résistance additionnelle à l'abrasion et à la perméabilité. Phenoline 1205 présente une très bonne résistance aux acides. Excellent pour une utilisation comme revêtement interne de réservoirs, tuyaux, dans les installations de traitement des eaux, et où les conditions de température, abrasion, agressions chimiques sévères existent.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à: éthanol, gazole, jet fuel et solvants. • Excellente résistance à l'abrasion. • Excellente résistance aux chocs thermiques (-18°C à 150°C). • Excellente résistance à l'eau déminéralisée et déionisée jusque 95°C en continu. • Excellente résistance au pétrole brut jusque 121 °C. • Excellent pour le transport et le stockage de pétrole brute jusqu'à 121°C. • Recommandé pour les systèmes CS-1,3,4 et SS-1,2,3, norme NACE SP0198 relative aux revêtements apte au contrôle de la corrosion sous isolation (CUI).
Couleur	Rouge (0500); Gris (5742)
Finition	Satiné
Primaire	Lui-même. Il peut être appliqué sur les primaires époxydiques ou phénoliques.
Épaisseur sèche	152 - 203 microns (6 - 8 mils) par couche 300 microns minimum pour un service en immersion. Ne pas dépasser 450 microns par couche. Ne pas dépasser 750 microns (épaisseur totale)
Extrait sec	En volume 70% +/- 2%
Rendement théorique	27.6 m ² /l à 25 microns (1123 pi ² /gal à 1.0 mils) 4.6 m ² /l à 150 microns (187 pi ² /gal à 6.0 mils) 3.4 m ² /l à 200 microns (140 pi ² /gal à 8.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 250 g/l Thinner 2 : 10% en Vol. 305 g/l Thinner 213 : 10% en Vol. 308 g/l Valeurs nominales, ces données peuvent légèrement varier selon la couleur.
Résistance à la température sèche	Continu: 218°C (424°F) Non continu: 232°C (450°F) Au-dessus de 93°C, on observe une décoloration et une perte de brillance.
Limites	Pour les applications en immersion, les réservoirs aciers devront être calorifugés si la température de service dépasse les 60°C.
Résistance à la température (Immersion)	Eau/Eau salée: 95°C Pétrole brut: 121°C Pétrole Brut/Eau: 121°C Eau déminéralisée: 95°C Ethanol: 54°C

Phenoline 1205

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
Acier	Immersion: SSPC-SP10/ISO 8501-1 SA 2 ½ Non-Immersion: SSPC-SP6/ISO 8501-1 Sa 2 Profil de rugosité: 50-75 micron
Béton ou Parpaing	Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C avec un taux d'humidité relative de 50 % ou équivalent. Préparation de surface selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités du béton devront être bouchées.
Acier inoxydable	SSPC SP-16 , obtenir un profile de rugosité 50-75 microns.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Toutes les données des tests sont obtenues en conditions de laboratoire. Les résultats sur site peuvent varier.

Méthode d'essai	System	Résultats
Essai de cycle de température Test cyclique Gel/Dégel de -18°C à 220°C pendant 11 jours	Acier grenailé 2 cts	Pas de cloquage, fissuration, checking, délaminage ou perte d'adhérence
Simulation vapeur cyclique 150°C	Acier grenailé 1 ct.	Pas de cloquage, fissuration ou de délaminage

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande écrite.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS.
Dilution	Diluant.# 213 jusqu'à 10 % en volume . Mélanger le Diluant # 213 avant utilisation car le produit est très visqueux . Pour les applications sur surfaces horizontales, possibilité de diluer avec le Diluant # 2 jusqu'à 10 % en volume. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
Rapport de mélange	En volume : Partie A : 4 Partie B : 1
Durée de vie du mélange	3 heures à 24°C. La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	L'équipement suivant est approprié et est disponible chez les fabricants.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 1/2 " I.D., buse de .110 "I.D. et une tête appropriée.
Airless	Rapport: 45:1 (min.)* Volume de sortie : 12 litres/min Diamètre tuyau: 3/8 - 1/2" I.D. (min.) Diamètre buse: 0.035-0.041" Pression de sortie: 2200-2500 / 150-170 Bar *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse	L'utilisation de la brosse est recommandée uniquement pour les retouches, le stripe-coat sur les soudures. Utiliser une brosse en soie naturelle à poils moyens. Eviter de surcoucher.
Rouleau	Non recommandé.

PROCÉDURES D'APPLICATION

Application	Suivre la procédure d'application détaillée. Veuillez consulter le guide d'application Phenoline 1205 qui peut être obtenu auprès du service technique ou de votre représentant Carboline.
--------------------	--

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

Phenoline 1205

FICHE PRODUIT



TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour recouvrement ou application de la finition	Délai de recouvrement maximum	Séchage final pour immersion
10°C (50°F)	18 Heures	48 Heures	21 Jours	21 Jours
16°C (60°F)	12 Heures	32 Heures	14 Jours	14 Jours
24°C (75°F)	6 Heures	16 Heures	7 Jours	7 Jours
32°C (90°F)	3 Heures	8 Heures	4 Jours	4 Jours

Temps basés sur une épaisseur de 375 µ DFT. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si le délai de recouvrement maximum est dépassé, la surface doit être balayée à l'abrasif avant l'application de couches supplémentaires. Pour un séchage forcé, contacter le service technique de Carboline.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Part A & B: Min. 36 mois à 24°C Durée de vie dans les conditions de stockage recommandées et dans l'emballage d'origine non ouvert.
Température de stockage & Humidité	4° - 43°C 0-90% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Part A: 11°C Part B: 93°C
Stockage	Sous abris
Conditionnement	Part : A : 8 litres Part : B : 2 litres

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.