

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Forsterket uorganisk polymer (inert multi-polymerisk matrise)
Beskrivelse	<p>Ekstremt holdbart produkt for bruk i varm, kryogen og syklisk eksponering. Thermaline Heat Shield inneholder en unik blanding av plateformede forsterkende pigmenter innbakt i en sterk polymermatrise. Resultatet er en film som gir utmerket barrierebeskyttelse i korrosive miljøer ved høye temperaturer. Malingen er ideell for rørsystemer, tanker og utstyr som opererer fra kryogeniske betingelser opptil 650°C. Malingen er spesielt egnet for å forhindre korrosjon under isolert utstyr/rørsystem på både karbonstål og rustfritt stål. Dette armerte produktet er overlegent enkelt å håndtere i malerverkstedet sammenlignet med standard silikonmalinger (se Herdetider). Anbefalt for CS-6 og SS-5 systemer i NACE SP0198 Standard Practice for coatings to control corrosion under insulation (CUI).</p>
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Unik forsterket, men samtidig fleksibel polymerfilm • Kan benyttes for temperaturer fra kryogen og opptil 650 °C • Er håndteringstørr uten å måtte varmeherdes, se herdetider • Glimrende barriereegenskaper • Beskytter stål mot våte termiske sykluser • Beskytter stål i våte termiske sykluser • Gir korrosjonsbeskyttelse selv når produktet er herdet ved romtemperatur • Selvprimende eller kan benyttes over Carbozinc 11 når det ikke skal isoleres • Beskytter rustfritt stål fra klorider og påfølgende korrosjon • Veldig korte overmalingsintervaller.
Farge	Grå (0700) og mørk grå (J700)
Glans	Eggeskall
Primer	Selvprimende eller kan benyttes over Carbozinc 11 når det ikke skal isoleres.
Tørrfilmtykkelse	<p>89 - 127 µm (3.5 - 5 mils) pr. strøk</p> <p>To strøk er anbefalt for optimal resultat. Best resultat oppnåes når maksimum tørrfilmtykkelse er under 300 µm.</p>
Tørrstoffinnhold	I volum 51% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	<p>20.1 m²/l ved 25 µm (818 ft²/gal ved 1.0 mils)</p> <p>5.7 m²/l ved 88 µm (234 ft²/gal ved 3.5 mils)</p> <p>4.0 m²/l ved 125 µm (164 ft²/gal ved 5.0 mils)</p> <p>Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.</p>
VOC Verdier	Som levert : 420 g/l
Maksimum Service Temperatur	Dette produktet tåler termiske sykluser fra kryogen -196°C til høytemperatur eksponering opptil 649°C.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflater må være grundig rengjort for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft. Egnede metoder er SSPC-SP1 løsemiddelrensing og forbehandling som nevnt nedenfor.
-----------------	---

Thermaline Heat Shield

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Jernholdige metaller	For optimalt resultat, blåserens til Sa 2½ med 25-75 µm blåseprofil. Hvor blåserens ikke er mulig eller tillatt, rengjør til SSPC-SP11 eller SSPC-SP15 med profil 25-50 µm. Bedre forbehandlingsmetode gir økt beskyttelse og levetid.
Rustfritt Stål	Benytt SSPC-SP16 som referanse. Overflateprofil bør være 25-75 µm, skarp og tett profil og oppnås best ved blåserens. Fjern all overflateforurensing som kan påvirke det rustfrie stålets egenskaper slik som, men ikke begrenset til, jernpartikler og klorider. For reparasjoner følg SSPC-SP11.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp basekomponenten Part A med mekanisk omrøring, tilsett Fortifier HT og bland til homogen konsistens.
Tynning	Normalt ikke nødvendig for sprøytepåføring. For påføring på varme flater opptil 260°C anbefales konvensjonell sprøyting. For mindre områder og oppflekking bruk kost og tynn inntil 6% i volum med Tynner #10 ved normal temperatur og inntil 6% med Tynner #235 for påføring på varme flater. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan ødelegge produktets egenskaper og medføre fraskrivelse av produktansvar.
Brukstid	8 timer ved 24°C. Kortere ved høyere temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med 0.070" dyse og passende luftkappe. Juster lufttrykket for å gi et jevnt sprøytemønster.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 32:1 (min)* Volum: 2.5 gpm (11.5 lpm)(min) Materialslange: 1/2" ID (12.5 mm)(min) Dyse: 0.017-0.021" (0.043-0.053 mm) Trykk PSI: 1500-2000 (105-140 kg/cm2) *Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandør.
Kost & Rull (Generelt)	Bruk kost med naturbust, påfør med fyldige strøk og unngå overstrykning. Bruk korthåret, løsemiddelresistent rull og unngå overrulling. Utseende vil variere med kost og rull påføring grunnet aluminiumsflakenes orientering.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	7°C (45°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	260°C (500°F)	38°C (100°F)	95%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Berøringstørr	Overmaling	Håndteringstørr
10°C (50°F)	1 Time	6 Timer	6 Timer
16°C (60°F)	1 Time	3 Timer	5.5 Timer
24°C (75°F)	45 Minutter	1 Time	5 Timer
32°C (90°F)	30 Minutter	1 Time	2 Timer

* Disse tidene er basert på anbefalte tørrfilmtykkelser 87 - 125 µm. Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon og lavere temperatur vil kreve lengre tørketider og kan i ekstreme tilfeller forkorte produktets levetid. Lav fuktighet kan forlenge tørketiden.

NB: Unngå hurtige temperaturskiftninger ved første varmesyklus; spesielt tidlig i herdefasen. En forsiktig økning av temperaturen opptil 260°C vil gir maksimal holdbarhet. For overmaling med kost og rull, følg angitte tider ("tommelfingertest").

Dette produktet har overlegne handteringsegenskaper sammenlignet med standard silikonmalinger (hardere film), men er noe mykere i overflaten før det har herdet ved høyere temperatur. I dette tilfellet anbefales det å håndtere med forsiktighet for å unngå skader i filmen. Typisk tørketid før håndtering og transport er 24 timer.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton.

Ventilasjon | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

Hensyn | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov.

EMBALLASJE, HÅNTERING & LAGRING

Holdbarhet | 12 måneder ved 24°C

Shipping vekt (ca.) | PART A: 10,0 liter
FORTIFIER HT: 0,35 liter

Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-49°C
0-95% Relativ fuktighet

Flammepunkt (Setaflash) | Part A (base): 27°C
Fortifier HT: 42°C

Lagring | Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.