

## SELECTION & SPECIFICATION DATA

<b>Type générique</b>	Polymère inorganique (Matrice multipolymère inerte)
<b>Description</b>	Thermaline Heat Shield est un revêtement à haute performance pour des supports métalliques soumis à de hautes et des basses (cryogénie) températures. Il est formulé avec des pigments lamellaires dans un liant a Matrice Multipolymère Inerte (I.M.M.). Thermaline Heat Shield fournit une excellente protection contre les ambiances corrosives sévères haute température. Il est idéal pour la protection externe des pipes, réservoirs et réacteurs utilisés en environnement cryogénique et en haute température jusqu'à 649°C. Thermaline Heat Shield est recommandé pour la protection anticorrosive de structure en acier ou en métal non ferreux sous calorifuge (C.U.I.). Il est recouvrable par notre gamme Silicone haute température. Thermaline Heat Shield est recommandé pour les systèmes CS-6 et SS-5 selon la norme NACE SP0198 appliquée pour la protection des structures métalliques sous calorifuge (C.U.I.).
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement polymérique à renforcement Unique très flexible</li> <li>• Utilisation versatile : exposition en cryogénie et jusqu'à 649°C</li> <li>• Sec pour manipulation sans séchage forcé (Voir Temps de séchage)</li> <li>• Excellent effet barrière contre la corrosion</li> <li>• Protège l'acier dans les conditions de cycle de température sèche et humide</li> <li>• Convient pour une application en atelier ou sur chantier</li> <li>• Fournit une protection anticorrosion avec un séchage en air ambiant</li> <li>• Lui-même primaire ou application sur Carbozinc 11 sous isolation</li> <li>• Protège l'acier inoxydable des chlorures et de craquelures de corrosion sous pression</li> <li>• Délai de recouvrement très court</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Gris aluminium
<b>Finition</b>	Coquille d'œuf
<b>Primaire</b>	Lui-même primaire. Peut être appliqué sur Carbozinc 11 sous isolation.
<b>Epaisseur sèche</b>	89 - 127 microns (3.5 - 5 mils) par couche 2 couches sont recommandées pour une performance optimale. Pour de meilleurs résultats, appliquer à 300 µm maximum.
<b>Extrait sec</b>	Par volume 51% +/- 2%
<b>Rendement théorique</b>	20.1 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (818 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 5.7 m <sup>2</sup> /l à 88 microns (234 pi <sup>2</sup> /gal à 3.5 mils) 4.0 m <sup>2</sup> /l à 125 microns (164 pi <sup>2</sup> /gal à 5.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs de COV</b>	<b>Tel que fourni</b> : 3.5 lbs/gal (420 g/l) Thinner 10 : 3.72 lbs/gal (446 g/l) Thinner 235 : 3.72 lbs/gal (446 g/l)
<b>Température maximale de service</b>	Ce produit résiste à des cycles de température - 196°C (cryogénie) à 649°C.

## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

<b>Général</b>	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhésion du produit.
----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

# Thermaline Heat Shield

FICHE PRODUIT



## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

**Métal ferreux** | Pour une performance optimale, SSPC-SP10 avec profil de rugosité : 25-75 µm. Lorsque le décapage est impossible ou s'il n'est pas permis, faire une préparation de surface manuelle SSPC-11 ou SSPC-15 pour obtenir un profil de rugosité de 25-50 µm. Une meilleure méthode de nettoyage augmentera la performance et la durée dans le temps.

**Acier inoxydable** | Préparation de surface de référence SSPC-SP16. Le profil de rugosité devrait être de 25-75µ et un décapage par projection d'abrasifs est la préparation optimale. Retirer tous les contaminants qui pourraient interférer avec la performance de l'acier inoxydable comme par exemple l'acier incrusté ou les chlorures. Préparer la surface selon SSPC-SP11 pour les réparations.

## MÉLANGE & DILUTION

**Mélange** | Mixer les deux composants afin d'obtenir un produit uniforme

**Dilution** | Non nécessaire pour une application au spray. Pour une application sur surfaces chaudes (jusqu'à 260°C) l'application au spray est préférée. Pour de petites surfaces ou des retouches, utiliser une brosse et diluer jusqu'à 6% en volume avec le diluant 10 pour des températures normales et jusqu'à 10% en volume avec le diluant 235 pour une application sur surfaces chaudes. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annule la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.

**Durée de vie du mélange** | 8 heures à 24°C. Moins à des températures plus élevées.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

**Conventional Spray** | Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D, buse de .070 et une tête appropriée. Ajuster la pression de l'air pour une application uniforme.

**Airless** | Ratio : 32:1 (min.)  
Volume de sortie : 11,5 litres/min  
Diamètre tuyau : 1/2 " ID minimum  
Diamètre buse : 017-.021 "  
Pression de sortie : 100- 150 Bar 105-140 kg/cm2

\*Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.

**Brosse & Rouleau (Général)** | Utiliser une brosse en poils naturels. Eviter de repasser. Utiliser un rouleau à poils courts résistant aux solvants. Eviter de surcoucher. La différence d'apparence entre la brosse ou le rouleau est due aux paillettes d'aluminium.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	7°C (45°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	260°C (500°F)	38°C (100°F)	95%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 2°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhésion sur la surface. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au-dessus de la normale.

## TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec pour être surcouché	Sec à manipuler
10°C (50°F)	1 Heure	6 Heures	6 Heures
16°C (60°F)	1 Heure	3 Heures	5.5 Heures
24°C (75°F)	45 Minutes	1 Heure	5 Heures
32°C (90°F)	30 Minutes	1 Heure	2 Heures

Ces temps de séchage sont donnés pour une épaisseur de film comprise entre 90 et 125 µm. Une épaisseur plus importante ou une ventilation insuffisante demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité faible peut ralentir le temps de séchage.

**Note:** Pour optimiser la performance, éviter les montées en température brusques lors du premier cycle de chauffage, particulièrement au début de la polymérisation. Une montée en température douce jusqu'à 260°C est préférée. Pour les délais de recouvrement pour une application à la brosse ou au rouleau, suivre le délai sec à manipuler (test à l'ongle).

Ce produit est plus manipulable que les silicones standards (film plus dur) mais reste encore souple lorsque que nous enfonçons un ongle tant qu'il ne sera pas monté en température. Dans ce cas, pour la manipulation, utiliser des cales et des protections. La durée usuelle d'attente avant transport est de 24 heures.

## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

**Nettoyage** | Utiliser le Diluant 2 ou de l'acétone.

**Ventilation** | Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. En plus d'une ventilation adéquate, le personnel devra porter des masques respiratoires.

**Caution** | Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils non métalliques et porter des chaussures antidéflagrantes.

## CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

**Durée de vie** | 12 mois à 24°C

**Température de stockage & Humidité** | 4°-49°C  
0-95% Humidité relative

**Point éclair (Setaflash)** | Partie A : 27°C  
Partie B: 42°C

**Stockage** | Sous abri

# Thermaline Heat Shield

FICHE PRODUIT



---

## CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

---

**Conditionnement** | Partie A: 10 L Partie B: 0,35 L

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.