

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Anorganisches Polymer (inert multi-polymeric matrix)
Beschreibung	Eine hochwertige Beschichtung, die eine hervorragende Beständigkeit gegen Nass/Trocken-Schwankungen bietet bei höheren Temperaturen. Die Farbschicht wird gestärkt durch eine Kombination von Aluminium- und Eisenoxidpartikel für eine hervorragende Abdichtung und Wärmeschockbeständigkeit. Das Produkt wird nicht nur verwendet um Stahlsubstrat unter Isolierung mit Temperaturen bis zu 650°C zu schützen, sondern eignet sich auch um auf nicht isolierte Oberflächen eingesetzt zu werden. Es kann kryogenen Bedingungen ausgesetzt werden und trocknet unter normalen Bedingungen an der Luft. Es hat ausgezeichnete chemische Beständigkeitseigenschaften, um die korrosiven Wirkungen einer nassen Isolierung bei thermischen Schwankungen zu bewältigen. Das Produkt wird für CS-6 empfohlen und SS-5-Systeme nach NACE SP0198 Standard Practice für die Beschichtung zur Verhinderung von Korrosion unter der Isolierung.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Einzigartige verstärkte, jedoch flexible Polymerfolie • Temperaturbeständig bis 650°C dauerhaft • Erfordert keine Heißhärtung für Korrosionsbeständigkeit • Hervorragende Barriereigenschaften • Schützt Stahl vor thermischen Wechselbeanspruchungen • Selbstgrundierend oder auf Carbozinc 11-Grundierungen auftragen, wenn nicht isoliert • Schützt Edelstahl vor Chloriden und Spannungsrisskorrosion • Sehr schnelle Überarbeitungszeiten
Farbton	Metallic Grey (0700) und Dark Metallic Grey (J700)
Glanz	Eggshell
Grundierung	Selbstgrundierend Kann über Carbozinc 11 auf nicht isolierten Untergründen verwendet werden.
Trockenschichtstärke	85-125 Mikronen pro Schicht. Es werden zwei Schichten empfohlen. Überschreiten Sie nicht mehr als 300 Mikronen.
Festgehalt	Nach Volumen: 51% +/- 2%
VOC	Wie geliefert: 420 g/l Das sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Dauerbelastung: -196°C bis zu +650°C

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Edelstahl	Für optimale Leistung nach SSPC-SP10 (NACE Nr. 2) strahlen, um ein Strahlprofil von 1-3 Mil (25-75 Mikron) zu erreichen. Wenn Strahlen unpraktisch oder nicht erlaubt ist, verwenden Sie elektrische Handwerkzeuge zur Vorbereitung der Oberfläche für SSPC-SP11 oder SSPC-SP15, um ein Profil von 1-2 mil (25-50 Mikron) zu erhalten. Eine bessere Reinigungsmethode verbessert die Leistung und Lebensdauer.

Thermaline Heat Shield

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Edelstahl	Siehe SSPC-SP16 als Referenz. Das Oberflächenprofil sollte einen dichten Winkel von 25-75 Mikron (1-3 Mil) haben und wird am besten durch Strahlen erreicht. Entfernen Sie alle Verunreinigungen, die die Leistung von Edelstahl für den beabsichtigten Einsatz beeinträchtigen würden, wie z. B., aber nicht beschränkt auf, eingebettetes Eisen oder Chloride. Befolgen Sie SSPC-SP11 für Reparaturen.
------------------	--

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Produkt sorgfältig bis zur Homogenität mischen. Falls gewünscht, kann Thermaline Heat Shield Part B (Fortifier HT) hinzugefügt werden.
Verdünnung	Bei Spritzapplikation ist normalerweise keine Verdünnung erforderlich. Für Applikationen auf heißen Oberflächen (bis zu 260 °C) ist herkömmliches Sprühen die bevorzugte Applikationsmethode. Verwenden Sie für kleine Bereiche oder zum Ausbessern einen Pinsel und verdünnen Sie bis zu 6% mit Verdünnung 10 für normale Temperaturen oder bis zu 6% mit Verdünnung 235 für Anwendungen auf heißen Oberflächen. Die Verwendung anderer als der von Carboline gelieferten oder zugelassenen Verdüner kann die Produktleistung beeinträchtigen und führt zum Erlöschen der ausdrücklichen oder stillschweigenden Produktgarantie.
Topfzeit	8 Stunden bei 24°C bei Verwendung in Kombination mit Thermaline Heat Shield Part B

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. mini-maler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pump Ratio: 32:1 (min.) GPM Output: 2.5 (min.) Schlauch: 1/2" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 105-140 Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Verwenden Sie einen Naturborstenpinsel und tragen Sie ihn in vollen Zügen auf. Vermeiden Sie erneutes Bürsten. Wenn gerollt wird, verwenden Sie eine kurzflorige Rolle mit lösungsmittelbeständigem Kern. Vermeiden Sie ein erneutes Rollen. Das Aussehen variiert bei Auftragsverfahren mit Pinsel oder Rolle aufgrund der Ausrichtung der Aluminiumflocken.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	7°C (45°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	260°C (500°F)	38°C (100°F)	95%

Dieses Produkt erfordert lediglich, dass die Untergrundtemperatur 3° über dem Taupunkt liegt. Kondensation aufgrund von Substrattemperaturen unter dem Taupunkt kann Flugrost auf vorbereitetem Stahl verursachen und die ordnungsgemäße Haftung auf dem Substrat beeinträchtigen. Oberhalb oder unterhalb der normalen Anwendungsbedingungen können spezielle Anwendungstechniken erforderlich sein.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Anfassen	Trocken zum Überstreichen	Handhabung im Trockenzustand
10°C (50°F)	1 Stunde	6 Stunden	6 Stunden
16°C (60°F)	1 Stunde	3 Stunden	5.5 Stunden
24°C (75°F)	45 Minuten	1 Stunde	5 Stunden
32°C (90°F)	30 Minuten	1 Stunde	2 Stunden

Diese Zeiten basieren auf 85 µm Trockenfilmdicke und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Schichtdicken, unzureichende Belüftung oder niedrigere Temperaturen erfordern längere Trocknungszeiten und können zu Verdünnungsfällen und vorzeitigem Versagen der Beschichtung führen.

Vermeiden Sie für einen optimalen Schutz in der ersten Phase einen schnellen Temperaturanstieg; besonders zu Beginn der Aushärtung. Empfehlenswert ist ein langsamer Temperaturanstieg auf 260 Grad Celsius.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2 oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzausrüstung und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei Verwendung in geschlossenen Räumen ist während und nach der Applikation bis zur Aushärtung der Beschichtung für eine gründliche Luftzirkulation zu sorgen. Das Belüftungssystem sollte in der Lage sein, zu verhindern, dass die Lösungsmitteldampfkonzentration die untere Explosionsgrenze für die verwendeten Lösungsmittel erreicht. Der Benutzer sollte die Expositionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtlinien liegen. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.
Vorsichtsmaßnahmen	Dieses Produkt enthält brennbare Lösungsmittel. Von Funken und offenen Flammen fernhalten. Alle elektrischen Geräte und Installationen sollten in Übereinstimmung mit dem National Electric Code hergestellt und geerdet werden. In explosionsgefährdeten Bereichen sollten Arbeiter verpflichtet werden, eisenfreie Werkzeuge zu verwenden und leitfähige und funkenfreie Schuhe zu tragen.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit | 12 Monate bei 24°C

Thermaline Heat Shield

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Liefergewicht (ca.)	Thermaline Heat Shield Part A: 10 Liter Thermaline Heat Shield Part B (Fortifier HT): 0,35 Liter
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4°-49°C 0-95% Relative Feuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Thermaline Heat Shield Part A: 27°C Thermaline Heat Shield Part B (Fortifier HT) 42°C
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.