

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique		Silicone modifié
Description		Revêtement de protection pour utilisation à hautes températures, jusque 400°C en continu et 540°C en non continu.
Caractéristiques		<ul style="list-style-type: none"> • Résistance aux chocs thermiques, de température ambiante jusque 400°C. • Application directe sur acier carbone ou inoxydable après préparation adéquate. Appliqué sur le CARBOZINC 11, il évite la formation de rouille pendant les périodes d'arrêt des équipements et/ou en ambiances humide et/ou saline à une température inférieure à 93°C. • Excellente résistance aux intempéries.
Couleur		Aluminium or Black
Finition		Brillant Initialement (Mat après exposition en température)
Primaire		Non requis. Peut être appliqué sur acier revêtu de CARBOZINC 11 ou sur acier carbone/inox correctement préparé.
Épaisseur humide		65 - 175 µm par couche, normalement 90 µm.
Épaisseur sèche		40 µm. Appliquer 2 couches sur acier nu et 1 ou 2 couches sur CARBOZINC 11. Une épaisseur supérieure peut causer un faïençage lors de la montée en température.
Utilisations type		Particulièrement indiquée pour la protection extérieure des cheminées, incinérateurs, parois externes des fours, échangeurs, conduits de récupération des fumées et tout type de structures opérant à des températures élevées.
Extrait sec		En volume: 45 ± 2%
Rendement théorique		11,2 m ² /L à 40 µm. Hors pertes au mélange et à l'application.
Résistance à la température sèche		Continu: 400°C (752°F) Non continu: 540°C (1004°F)
Limites		Ne pas utiliser en immersion. Ne résiste pas à des projections d'acides et de solvants.
Finitions		Non requis.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général		Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhérence du produit.
Acier		Décapage à l'abrasif Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de rugosité 25-40 µm
Aluminium		Balayage à l'abrasif (SSPC-SP16) recommandé.

Thermaline 4674

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier inoxydable | Balayage à l'abrasif (SSPC-SP16) recommandé.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange | Mélanger avec un agitateur mécanique jusqu'à obtenir une consistance homogène.

Dilution | Diluant.# 10 jusqu'à 12 % en volume. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général | L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.

Pulvérisation conventionnelle | Utiliser un équipement équipé d'un double régulateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8" I.D., buse de 0,043" et une tête appropriée.

Airless | Ratio: 30 : 1 (min.) *
Volume de sortie : 12 litres/min
Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.)
Diamètre buse: .013-.015"
Pression de sortie: 2200 Psi / 150 Bar
Taille du filtre: 60 mesh

Les équipements en Téflon sont recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.

Brosse | L'utilisation de la brosse est recommandée uniquement pour les retouches et les petites zones. Utiliser une brosse naturelle à poils naturels moyens. Eviter de surcoucher.

Rouleau | L'application au rouleau est déconseillée.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	54°C (129°F)	54°C (129°F)	95%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Entre couches	Séchage final
10°C (50°F)	8 Heures	10 Heures
20°C (68°F)	5 Heures	8 Heures
30°C (86°F)	2 Heures	3 Heures

*Temps basés sur une épaisseur de 40 µ DFT.

Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

Polymérisation: Les propriétés physiques optimales du film seront obtenues après cuisson au four en suivant la procédure suivante : Après application : dé-solvater pendant 2h à 25°C, étuver à 75°C suivi d'une augmentation graduelle de la température par paliers de 25°C / 30 minutes jusqu'à atteindre 175°C. Maintenir la température entre 175 et 225°C pendant 2h. Le cycle de séchage forcé dure 6 heures au total.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	24 mois à 24°C
Température de stockage & Humidité	4° - 43°C 0 - 90% d'humidité relative
Stockage	Sous abri
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> Aluminium: 10 Litres Black: 5 Litres ou 20 Litres

Thermaline 4674

FICHE PRODUIT



GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.