

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	Einkomponenten modifizierte Silikonharz Deckschicht
<b>Beschreibung</b>	Eine hitzebeständige Deckbeschichtung für hohe Temperaturen. Geeignet für Temperaturen von 399°C bis zu 538°C.
<b>Merkmale</b>	<p>Temperaturbeständig bis 399°C ununterbrochen          Ausgezeichnete Thermoschock-Resistenz          Zum Handhaben bei Umgebungstemperatur, trotzdem ist forcierte Aushärtung zur Erreichung der maximalen mechanischen Eigenschaften notwendig          Geeignet für direkte Anwendung auf Edelstahl          Bietet hervorragenden Schutz bei Verwendung auf Silikonzinkgrundierungen oder anorganischen Zinkgrundierungen          VOC entspricht den üblichen AIM Richtlinien</p>
<b>Farbton</b>	Aluminium und Schwarz
<b>Glanz</b>	Matt
<b>Grundierung</b>	Anorganische Zink oder Silikonzinkgrundierung. Grundierung nicht notwendig bei rostfreiem Stahl oder Aluminium. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
<b>Nassfilmdicke</b>	65 - 175 µm per coat, normally 90 µm.
<b>Trockenschichtstärke</b>	<p>40 Mikronen.          Überschreiten Sie 50 Mikronen nicht in einem Anstrich.          Auf blanken Stahl werden zwei, auf anorganischen Zinkuntergrund werden ein bis zwei Schichten empfohlen.</p>
<b>Typische Anwendungen</b>	Exterior protection of equipment such as stacks, incinerators, furnace exteriors, heat exchangers and other elevated temperature steel surfaces.
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen: 40% ± 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	<p>15,7m<sup>2</sup>/l (25 Mikronen)          10,4m<sup>2</sup>/l (40 Mikronen)          Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.</p>
<b>Trockene Temperaturbeständigkeit</b>	<p>Dauerbelastung: 399°C          Kurzz. Belastung: 538°C</p>
<b>Einschränkungen</b>	Empfohlene Filmdicken nicht überschreiten.   Zu hohe Filmdicke kann bei steigender Temperatur zu Blasenbildung und Abblättern führen.
<b>Decklacke</b>	keine

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden, um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>	Sa2½ mit 25 Mikronen Oberflächenprofil, oder verwenden Sie die von Carboline spezifizierten und empfohlenen Grundierungen.

# Thermaline 4674

PRODUKTDATENBLATT



## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

**Aluminium** | SSPC-SP1 und anstrahlen nach Sa1

**Edelstahl** | SSPC-SP1 und anstrahlen nach Sa1

## MISCHEN & VERDÜNNEN

**Mischen** | Mit Mixgerät rühren, bis eine gleichmäßige Konsistenz erreicht ist. Übermäßige Luftbeimengung vermeiden.

**Verdünnung** | Normalerweise nicht erforderlich.  
Kann bis zu 12% mit Verdünnung 10 verdünnt werden.  
Die Verwendung anderer als von Carboline gelieferten oder empfohlenen Verdünnungen kann die Produktleistung beeinflussen und die Gewährleistung zunichte machen.

## RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

**Allgemein** | Folgende Spray-Ausrüstung ist geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.  
Anwendung mit Pressluft wurde empfohlen.

**Konventionelles Spray** | Pressure pot equipped with dual regulators, 3/8" I.D., minimum material hose .043" I.D. fluid tip and appropriate air cap.

**Airless-Spray** | Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .043" I.D. Düse und Luftkappe.  
Spritzpistole in einem Abstand von 25-30cm von der Oberfläche und im rechten Winkel halten.  
Überlappen Sie 50% vom Spritzbild.

**Pinsel** | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden. Nur für Ausbesserungen, Stripe-coats und kleine Oberflächen verwenden

**Rolle** | nicht empfohlen

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	54°C (129°F)	54°C (129°F)	95%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunkts kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Anfassen	Dry to Recoat Maximum
10°C (50°F)	8 Stunden	16 Stunden
16°C (61°F)	6 Stunden	12 Stunden
24°C (75°F)	4 Stunden	8 Stunden
32°C (90°F)	2 Stunden	4 Stunden

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 40 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Optimale Leistungen werden erst mit einer zweistündigen endgültigen Hitzetrocknung bei 204°C erzielt. Die endgültige Aushärtung wird erst erreicht, wenn die Hitzetrocknung abgeschlossen ist. Für weitere Informationen fragen Sie Ihren Carboline Berater.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2 , Thinner oder Aceton verwenden. Bei Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsal-ben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemmaske zu verwenden
<b>Vorsichtsmaßnahmen</b>	This product contains flammable solvents. Keep away from sparks and open flames. All electrical equipment and installations should be made and grounded in accordance with applicable regulations. In areas where explosion hazards exist, workmen should be required to use non-ferrous tools and wear conductive and non-sparking shoes.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	12 Monate 24°C
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	22°C
<b>Lagerung</b>	In geschlossenen Räumen lagern
<b>Verpackung</b>	5 Liter - 5,8 kg 10 Liter - 11,8 kg 20 Liter - 23,0 kg

# Thermaline 4674

## PRODUKTDATENBLATT

---



### **GARANTIE**

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.