

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Glassflak-forsterket polyester.
Beskrivelse	Carboglas 1601 SG er et ekstremt slitesterk og kjemikalieresistent polyesterbelegg. Mange overlappende lag med glassflak reagert inn i en polyester matrise danner en tett barriere med meget lang levetid.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none">• Utmerket langtidsbeskyttelse i marin eksponering over og under vann, samt i skvalpesone.• Utmerket motstand mot både organiske og uorganiske syrer• Utmerket slitasje- og slagfasthet• Utmerket motstand mot blekemiddelløsninger og fri klorin• Enestående langtidsbeskyttelse
Farge	Off-white, gul og grå. Andre farger på forespørsel.
Antall strøk	To strøk er anbefalt.
Tørrfilmtykkelse	500 µm (19.69 mils) pr. strøk
Typiske bruksområder	Ideell for langtidsbeskyttelse i marin eksponering over og under vann samt i skvalpesone. Som innvendig belegg i tanker og for områder eksponert for mange syrer, hypokloritt og fri klorin. Anbefalt på områder hvor det stilles ekstreme krav til slagfasthet og slitestyrke. Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger.
Tørrstoffinnhold	98 ±2 volum %.
Teoretisk Dekkevne	1,9 m ² /litr. ved 500 µm.
VOC Verdier	<p>Som levert : 10 g/l</p> <p>Oppgitte VOC verdier forutsetter fullstendig reaksjon med en flyktig monomer som benyttes i formuleringen.</p> <p>*NB: Da det benyttes en flyktig monomer vil svinn ved påføring bli påvirket som følger:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Avdamping av monomer under påføring og herding kan resultere i opptil 30 % lavere dekkevne enn den teoretisk dekkevnen.2. Påføring når material og underlag har høyere temperatur enn normalt vil gi større monomer tap og resultere i lavere dekkevne.3. Ved anbefalt blåseprofil vil det gå med opptil 10 % mer materiale for å fylle opp blåseprofilen.4. På grunn av disse faktorer og formulering med glassflak er det vanskelig å måle våtfilmtykkelse. Filmtykkelsesmåling skal utføres etter at produktet er støvtørket og med et riktig kalibrert magnetisk måleapparat.5. I tillegg til det ovennevnte må det tas hensyn til svinn ved blanding sprøyting når man estimerer forbruk på en jobb. Praktisk dekkevne på 50-60 % av teoretisk er vanlig.
Temp. Resistens (Tørr)	<p>Kontinuerlig: 93°C (199°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F)</p> <p>*Temperaturresistens i neddykket tilstand avhenger av eksponering. Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger. Tanker med driftstemperatur over 60°C må isoleres.</p>
Begrensninger	Neddykking i alkalier og aromatiske løsningsmidler samt bruk på betong og sementflater.
Toppstrøk	Ikke anbefalt.

Carboglas 1601 SG

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Kun for godt forbehandlet bart stål. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3 i henhold til SSPC-SP1.
Stål	Blåserensning til Sa 2½ fra medium til grov blåseprofil i henhold til ISO 8503-2.
Betong eller CMU	Ikke anbefalt.

TYPISK KJEMISK RESISTENS

Eksposering	Gasser	Sprut og søl
Syrer	Utmerket	Utmerket
Alkalier	God	God
Salt	Utmerket	Utmerket
Løsemidler	God	Middels
Vann	Utmerket	Utmerket

Syrer: Uorganisk eller organiske.

Kjemikalieresistensen kan variere med eksponeringstemp. Kontakt Carboline for mer detaljerte opplysninger.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponent A separat og bland deretter i følgende proporsjoner: Part A: 18 ltr. Katalysator 275 ml (Normal katalysator mengde). Bruk mekanisk røreverk.
Tynning	Skal ikke tynnes, men inntil 47 g/ltr. Carboline Additiv #47 kan tilsettes for å redusere viskositeten og forbedre påføringsegenskapene. Andre tynnere må ikke benyttes.
Brukstid	Ved normal katalysatormengde ca. 90 min. ved 24°C. Ved dobbel katalysatormengde reduseres brukstiden til ca. 30 min. Ved høyere temp.(32°C) reduseres brukstiden med 50%. Tidene vil variere med stedlige forhold og volum blandet materiale. Brukstiden utløper når materialet <u>begynner</u> å tykne inn. Utøv forsiktighet når det benyttes ekstra katalysatormengder eller påføring ved høyere temperature.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytetpåføring (Generelt)	Sprøyteutstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandører.
Konvensjonell sprøyting	Bunnmatet trykketank utstyrt med dobbelt regulering, 1/2" I.D. minimum nylon foret materialslange, 25' maks materialslang lengde, .088" til .110" I.D. dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Slangestr.: 1/2" I.D.(min) Dyse: 0,027 - 0,041" (vendbar type) Trykk: 150 - 170 kg/cm ² (2200 - 2500 PSI) Fjern filter i sprøytetepistol.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Reparasjoner / "Touch up"	<p>På områder hvor belegget er skadet eller fjernet ned til underlaget (stål) anbefales følgende reparasjonsprosedyre:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rengjør og forbehandle slik som opprinnelig spesifisert. Hvis belegget ikke er skadet ned til underlaget må løs eller skadet film fjernes til fastsittende og normalt belegg. 2. Slip for å "nulle ut" skarpe kanter og fjern løst belegg. 3. Vask reparasjonsområder og overlappingssoner med Carboline Tynner #10. Påfør reparasjonsmateriale i ett eller to strøk som spesifisert.
Kost & Rull (Generelt)	<p>Kan benyttes på mindre områder men flere strøk vil være nødvendig for å oppnå riktig tykkelse og filmdannelse. Overlappende strøk påføres innen 10 min. for best resultat.</p>
Kost	Ikke anbefalt.
Rull	Ikke anbefalt.

HERDETIDER VED BRUK AV NORMAL KATALYSATORMENNGDE

Overflatetemp.	Overmaling	Ferdig utherdet
13°C (55°F)	24 Timer	5 Dager
18°C (64°F)	16 Timer	4 Dager
24°C (75°F)	12 Timer	2 Dager
32°C (90°F)	8 Timer	1 Dag
43°C (109°F)	4 Timer	24 Timer

Gjelder materiale blandet med **normal** mengde katalysator. Overmalingstidene indikerer når materialet er delvis herdet og med lett klebrig overflate (ideelt for overmaling). Hvis filmen blir hard (ikke klebrig) må overflaten behandles med xylol eller annet egnet organisk løsemiddel før overmaling. Alternativt (eller om behandling med løsemiddel ikke gir en klebrig overflate) kan overflaten sweep-blåses før overmaling. Forsert herding anbefales for all kritisk og hard eksponering da kjemikalieresistens øker med herding ved høy temp. La nypåført materiale herde i 4 timer @ 24°C med god ventilasjon og øk deretter temp. med ca. 15°C hver halvtime opp til 55°C og hold denne temp. i 24 timer.

HERDETIDER VED BRUK AV DOBBELT KATALYSATORMENNGDE

Overflatetemp.	Overmaling	Ferdig utherdet
7°C (45°F)	24 Timer	4 Dager
13°C (55°F)	18 Timer	2 Dager
18°C (64°F)	10 Timer	36 Timer
24°C (75°F)	6 Timer	24 Timer
32°C (90°F)	4 Timer	20 Timer

Gjelder materiale blandet med **dobbel** mengde katalysator. Overmalingstidene indikerer når materialet er delvis herdet og med lett klebrig overflate (ideelt for overmaling). Hvis filmen blir hard (ikke klebrig) må overflaten behandles med xylol eller annet egnet organisk løsemiddel før overmaling. Alternativt (eller om behandling med løsemiddel ikke gir en klebrig overflate) kan overflaten sweep-blåses før overmaling.

NB: Neddykket eksponering er begrenset til saltvann når materialet er herdet ved 7°C og det er benyttet dobbel katalysatormengde.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Carboline Tynner nr. 2

Carboglas 1601 SG

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og sikkerhetsdatablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør i tillegg til verneklær og hansker bruke beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.
Ventilasjon	All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.
Hensyn	Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: Min. 12 måneder ved 24°C Katalysator: Min. 6 måneder ved 24°C Additiv #47: 6 måneder ved 24°C
Lagringstemperatur & Fuktighet	Lagres innendørs ved temperatur 5°- 45°C Relativ luftfuktighet: 0-100% Det anbefales å lagre katalysatoren separat i originalemballasje og avkjølt (oksidierende materiale). Levetiden for Additiv #47 reduseres også ved høyere temperature.
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 32°C Katalyst: 58°C Additiv #47: 31°C
Emballasje	Part A: 18 ltr Katalysator: 0,55 ltr. (1 L forpakning) Additiv #47: 100 ml.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.