

SELEÇÃO E DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Poliéster multifuncional patenteado, reforçado com escamas de vidro fundidas quimicamente
Descrição	<p>Este revestimento extremamente durável e resistente a produtos químicos utiliza um processo de cura em várias etapas que incorpora reforço de escamas de vidro fundido quimicamente numa matriz de poliéster altamente reticulada. A camada resultante é uma barreira extremamente durável contra uma variedade de exposições, incluindo as marítimas, água doce, água salgada, ácidos minerais e orgânicos, soluções de lixívia e cloro livre. O reforço multicamada de escamas de vidro impede em grande medida a penetração de água e outros corrosivos, o que faz com que este sistema tenha desempenhos extremos a longo prazo.</p>
Caraterísticas	<ul style="list-style-type: none">• Excelente resistência à exposição marinha (atmosférica, zona de maré e subaquática)• Excelente resistência a ácidos orgânicos e minerais• Excelente resistência à abrasão e ao impacto• Excelente resistência a soluções de lixívia e ao cloro livre• Excelente proteção a longo prazo
Cor	<p>Branco roto, amarelo e cinza. Outras cores sob pedido.</p>
Número de camadas	Recomenda-se duas camadas.
Espessura do filme seco	508 microns (20 mils) por camada
Usos típicos	<p>É ideal para as prestações a longo prazo em alto-mar e para outras estruturas expostas a condições marinhas severas acima ou abaixo da linha de flutuação. É adequado para exposição em imersão, respingos ou derrames ou vapores dos produtos químicos agressivos mencionados ou onde quer que ocorra um impacto ou abrasão severos. Como revestimento de tanques para uma variedade de ácidos, hipocloritos e cloro livre. Propriedades como a retenção da aderência e a resistência ao impacto permitem o seu uso como revestimento de grandes tanques de aço. Exemplos de usos incluem nas plantas de processamento químico, revestimento de tanques de filtração, tanques de salmoura, secadores a vácuo, tanques de sedimentação, semirreboques cisterna, etc. Outros usos incluem fundos de tanques na indústria petrolífera, desfibradores e tanques de armazenamento em fábricas de papel, cascos e lemes de barcos e áreas de zonas de respingos em estruturas no alto-mar.</p>
Volume de sólidos	<p>Por Volume 98% +/- 2%</p> <p>Consulte os Valores de COV.</p>
Redimento teórico	<p>38.6 m²/l at 25 microns (1572 ft²/gal at 1.0 mils) 1.9 m²/l at 500 microns (79 ft²/gal at 20.0 mils) Allow for loss in mixing and application.</p>

SELEÇÃO E DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Valores de COV	<p>As Supplied : 10 g/l (0,083 lbs/gal)</p> <p>Os COV enumerados assumem uma reação completa com um monómero volátil utilizado na fórmula.</p> <p>*nota: Visto que se utiliza um monómero volátil, as perdas durante a aplicação em campo são afetadas pelo seguinte:</p> <ol style="list-style-type: none">1. A evaporação do monómero durante a aplicação e a cura pode resultar numa taxa de rendimento até 30% inferior em comparação com o rendimento teórico.2. A aplicação do produto quando a temperatura do material e da superfície está acima do normal resultará numa maior perda de monómeros, levando a taxas de rendimento mais baixas.3. Com o perfil de rugosidade recomendado, será necessário até 10% de material adicional para preencher este perfil.4. Devido a estes fatores e ao preenchimento com escamas de vidro, a medição da espessura do filme húmido é difícil. A leitura da espessura do filme deve ser realizada após o produto ter secado ao toque, utilizando um medidor magnético devidamente calibrado.5. Além do acima mencionado, as perdas de material durante a aplicação da mistura e a pulverização devem ser tidas em conta ao estimar os requisitos do trabalho.
Resistência à temperatura seca	<p>Em contínuo: 93°C (199°F) Não-contínuo: 121°C (250°F)</p> <p>A resistência à temperatura de imersão depende da exposição. Consulte o serviço técnico da Carboline para obter recomendações específicas. Os tanques que operam a mais de 60°C (140 °F) devem estar isolados.</p>
Limitações	<p>Serviço de imersão em álcalis ou solventes aromáticos. Aplicação sobre betão ou outras superfícies cimentícias.</p>
Acabamentos	<p>Não recomendado.</p>
Designação	<p>Este é um produto especializado da Carboline</p> <p>Entre em contacto com o seu representante de vendas da Carboline para obter mais detalhes.</p>

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

Geral	<p>Somente para aço nu devidamente preparado.</p> <p>Elimine toda a sujeira, o pó, o óleo e todos os outros contaminantes da superfície que será revestida com o diluente Carboline Thinner 2 ou o limpador de superfícies Carboline Surface Cleaner 3 (consulte as instruções do limpador de superfícies Carboline Surface Cleaner 3) de acordo com a SSPC-SP1.</p>
Aço	<p>Serviço de Imersão: Jateamento abrasivo até obter um acabamento de metal branco de acordo com a ISO 8501-1 Sa 3 (SSPC-SP5) e obter um perfil de jateamento mínimo de 100-125 micras (4-5 mils).</p> <p>Sem Imersão: Jateamento abrasivo até um acabamento de metal quase branco de acordo com a ISO 8501-1 Sa 2½ (SSPC-SP10) e obter um perfil de jateamento mínimo de 100-125 micras (4-5 mils).</p>
Betão ou CMU	<p>Não recomendado.</p>

RESISTÊNCIA QUÍMICA TÍPICA

Exposure	Fumes	Splashes & Spills
Ácidos	Excelente	Excelente
Álcalis	Bom	Bom
Sal	Excelente	Excelente
Solventes	Bom	Apenas
Água	Excelente	Excelente

Ácidos: Minerais ou Orgânicos

MISTURA E DESBASTE

Mistura	<p>Misturar com a potência Carboglas 1601 SG parte A separadamente, em seguida, adicione o catalisador, a combinação deve ser feita nas seguintes proporções: Parte A: 18 litros e Catalisador 275 ml (Nível normal de catalisador)</p> <p>O uso de diluentes diferentes dos fornecidos ou aprovados pela Carboline pode afetar negativamente as prestações do produto e anular a garantia do produto, seja ela expressa ou implícita.</p>
Diluição	<p>Não se utilizará diluente, pode-se adicionar até 47 g/l do aditivo da Carboline Additive 47 para reduzir a viscosidade e melhorar as características da aplicação. Outros solventes não devem ser utilizados.</p>
Vida de mezcla	<p>A níveis normais de catalisador, a vida útil a 24°C (75 °F) é de aproximadamente 90 minutos.</p> <p>O dobro do nível do catalisador, a vida útil reduz-se a 30 min. A temperaturas elevadas de 32°C (90 °F), estes tempos de vida útil reduzir-se-ão em 50%. Os tempos variarão devido às condições do local de trabalho e/ou ao volume em massa de material misturado. A vida útil termina quando o revestimento <u>começa</u> a engrossar. Tenha muito cuidado ao usar níveis adicionais de catalisador ou ao usá-lo a temperaturas mais altas.</p>

DIRETRIZES DE EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Abaixo estão listadas as diretrizes gerais de equipamentos para a aplicação deste produto. As condições do local de trabalho podem exigir modificações nessas diretrizes para alcançar os resultados desejados.

Aplicação de Spray (Geral)	Os seguintes equipamentos de pulverização foram considerados adequados e estão disponíveis nos fabricantes.
Pistola Convencional	<p>Recipiente de pressão com saída inferior com reguladores duplos, mangueira de material revestido de nylon de 12,7 mm (1/2") de diâmetro interior, comprimento máximo da mangueira de material de 0,63 m (25'), bico de fluido de 2,2 a 2,8 mm (0,088" a 0,110") de diâmetro interior e tampa de ar adequada.</p>
Pistola sem ar	<p>Relação da bomba: 45:1 (mín.)* Caudal de saída: 11,36 LPM (3,0 GPM) (mín.) Mangueira de material: 12,7 mm (1/2") de diâmetro interno (mín.) Bico: 0,89-1 mm (0,035-0,041") (tipo de fácil limpeza) Pressão de saída: 152-172 bar (2200-2500 psi) Tamanho do filtro: Não recomendado * As gaxetas de PTFE são recomendadas e estão disponíveis com o fabricante da bomba.</p>
Trincha	Não recomendado.

Carboglas 1601 SG

FICHA DE PRODUTO



DIRETRIZES DE EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Abaixo estão listadas as diretrizes gerais de equipamentos para a aplicação deste produto. As condições do local de trabalho podem exigir modificações nessas diretrizes para alcançar os resultados desejados.

Rolo | Não recomendado.

CRONOGRAMA DE CURA USANDO O NÍVEL NORMAL DO CATALISADOR

Surface Temp.	Secar para revestir	Cura para o Serviço
13°C (55°F)	24 Horas	5 Dias
18°C (64°F)	16 Horas	4 Dias
24°C (75°F)	12 Horas	2 Dias
32°C (90°F)	8 Horas	1 Dia
43°C (109°F)	4 Horas	24 Horas

As orientações anteriores são para material misturado que utiliza níveis **normais** de catalisador. Os tempos de secagem e repintura indicados indicam o momento em que o filme está parcialmente curado com uma ligeira pegajosidade superficial (ideal para a camada superior). Se o filme endurecer (sem pegajosidade), a superfície deve ser tratada com xileno ou outro solvente aromático adequado antes de recobrir novamente. Alternativamente (ou se o tratamento com solvente não criar uma superfície "pegajosa"), pode-se usar jato de areia para preparar a superfície para a repintura.

Recomenda-se a cura forçada para todos os serviços severos ou críticos, uma vez que a cura a temperaturas elevadas aumenta a resistência química a algumas exposições. Cure o filme aplicado durante 4 horas a 24°C (75 °F) com boa ventilação e depois aumente a temperatura em 15°C (30°F) a cada 30 minutos até que sejam alcançados os 55°C (130 °F) e mantenha durante 24 horas.

CRONOGRAMA DE CURA USANDO DUPLO NÍVEL DE CATALISADOR

Surface Temp.	Secar para revestir	Cura para o Serviço
7°C (45°F)	24 Horas	4 Dias
13°C (55°F)	18 Horas	2 Dias
18°C (64°F)	10 Horas	36 Horas
24°C (75°F)	6 Horas	24 Horas
32°C (90°F)	4 Horas	20 Horas

As diretrizes anteriores são para material misturado que utiliza **o dobro dos níveis normais de** catalisador. Os tempos de secagem para repintura indicados mostram o momento em que o filme está parcialmente curado com uma ligeira pegajosidade superficial (ideal para a camada superior). Se o filme endurecer (sem pegajosidade), a superfície deve ser tratada com xileno ou outro solvente aromático adequado antes de ser repintada. Alternativamente (ou se o tratamento com solvente não criar uma superfície "pegajosa"), pode-se usar a projeção a jato para preparar a superfície para a repintura.

nota: As exposições de imersão são limitadas à imersão em água salgada apenas quando curadas a 7°C (45 °F), utilizando o dobro dos níveis de catalisador.

LIMPEZA E SEGURANÇA

Limpeza	Usar solvente Carboline Thinner 2 ou Tolueno. Em caso de derrame, absorva e descarte de acordo com as regulamentações locais aplicáveis.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de precaução deste folheto de dados do produto e da ficha de segurança SDS deste produto. Utilize as precauções de segurança normais dos trabalhadores.

LIMPEZA E SEGURANÇA

Atenção	Este produto contém solventes inflamáveis. Mantenha-o afastado de faíscas e chamas abertas. Os equipamentos elétricos e as instalações devem ser fabricados e ligados à terra de acordo com o Código Elétrico Nacional. Em áreas onde existem riscos de explosão, os trabalhadores devem utilizar ferramentas não ferrosas e usar sapatos condutores que não produzam faíscas.
----------------	--

EMBALAGEM, MANUSEAMENTO E ARMAZENAMENTO

Prazo de validade	Parte A: Mín. 12 meses a 24°C (75°F) Catalisador: Mín. 6 meses a 24°C (75°F) Aditivo: Carboline Additive 47 6 meses a 24°C (75°F)
Peso de envio (aproximado)	Parte A: 18 litros (24 kg) Catalisador: 0,55 litros (0,85 kg) Aditivo: Carboline Aditivo 47 em 100 ml
Temperatura de Armazenamento & Humidade	Armazenar em interiores a temperatura de 4°-43°C (40°-110°F) e humidade relativa de 0-100%. O catalisador Carboglas 1601 SG é um forte agente oxidante e deve ser armazenado separadamente. Nos casos em que as temperaturas estão consistentemente acima de 24°C (75°F), o resfriamento do produto conserva a sua reatividade. A vida útil do aditivo Carboline Additive 47 também é encurtada por temperaturas mais altas.
Ponto de Inflamação (Setaflash)	Parte A: 32°C (90°F) Catalisador: 58°C (137°F) Aditivo: Carboline Aditivo 47 de 31°C (88°F)

WARRANTY

Tanto quanto é do nosso conhecimento, os dados técnicos aqui contidos são verdadeiros e exactos à data da publicação e estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. O utilizador deve contactar a Carboline para verificar a exatidão antes de especificar ou encomendar. Não é dada ou implícita qualquer garantia de exatidão. A Carboline garante que os nossos produtos estão isentos de defeitos de fabrico, de acordo com os procedimentos de controlo de qualidade aplicáveis da Carboline. **ESTA GARANTIA NÃO É VÁLIDA QUANDO O PRODUTO NÃO FOR: (1) APLICADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA CARBOLINE, E/OU (2) CORRECTAMENTE ARMAZENADO, CURADO E UTILIZADO EM CONDIÇÕES NORMAIS DE FUNCIONAMENTO.** A Carboline não assume qualquer responsabilidade pela cobertura, desempenho, lesões ou danos resultantes da utilização do produto. Se este produto não funcionar conforme especificado após inspeção por um representante da Carboline durante o período de garantia, a única obrigação da Carboline, se houver, é substituir o(s) produto(s) Carboline comprovadamente defeituoso(s) ou reembolsar o preço de compra do(s) mesmo(s), a critério exclusivo da Carboline. A Carboline não será responsável por quaisquer outras perdas ou danos. Esta garantia exclui (1) mão de obra e custos de mão de obra para a aplicação ou remoção de qualquer produto, e (2) quaisquer danos incidentais ou consequentes, quer sejam baseados na violação da garantia expressa ou implícita, negligência, responsabilidade estrita ou qualquer outra teoria legal. **A CARBOLINE NÃO OFERECE QUALQUER OUTRA GARANTIA DE QUALQUER TIPO, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR FORÇA DA LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM.** Todas as marcas registadas acima referidas são propriedade da Carboline International Corporation, salvo indicação em contrário. O texto integral desta Ficha de Dados do Produto, bem como os documentos dela derivados, foram redigidos em inglês e, para efeitos legais, prevalece a versão inglesa.