

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliéster multifuncional patentado, reforzado con escamas de vidrio fusionadas químicamente
Descripción	Este revestimiento extremadamente duradero y resistente a los productos químicos utiliza un proceso de curado de varios pasos que incorpora refuerzo de escamas de vidrio fusionado químicamente en una matriz de poliéster altamente reticulada. La capa resultante es una barrera extremadamente duradera contra una variedad de exposiciones, incluidas las marinas, agua dulce, agua salada, ácidos minerales y orgánicos, soluciones de lejía y cloro libre. El refuerzo multicapa de escamas de vidrio impide en gran medida la penetración de agua y otros corrosivos lo que hace que este sistema tenga unas prestaciones extremas a largo plazo.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a la exposición marina (atmosférica, zona de mareas y submarina) • Excelente resistencia a los ácidos orgánicos y minerales • Excelente resistencia a la abrasión y al impacto • Excelente resistencia a las soluciones de lejía y al cloro libre • Excelente protección a largo plazo
Color	Blanco roto, amarillo y gris. Otros colores bajo pedido.
Número de Capas	Se recomiendan dos capas
Espesor de Película Seca	508 µm (20 mils) por capa
Usos Comunes	Es ideal para las prestaciones a largo plazo en alta mar y para otras estructuras expuestas a condiciones marinas severas por encima o por debajo de la línea de flotación. Es adecuado para exposición en inmersión, salpicaduras o derrames o vapores a los productos químicos agresivos mencionados o dondequiera que se produzca un impacto o abrasión severos. Como revestimiento de tanques para una variedad de ácidos, hipocloritos y cloro libre. Propiedades como la retención de la adherencia y la resistencia al impacto permiten su uso como revestimiento de grandes tanques de acero. Ejemplos de usos son en las plantas de procesamiento químico, revestimiento de tanques de filtrado, tanques de salmuera, secadores de vacío, tanques de sedimentación, remolques cisterna, etc. Otros usos incluyen fondos de tanques en la industria petrolera, desfibradores y tanques de almacenamiento en fábricas de papel, cascos y timones de barcos y áreas de zonas de salpicaduras en estructuras en alta mar.
Sólidos en Volumen	<p>Por volumen 98% +/- 2%</p> <p>Consulte Valores de COV.</p>
Rendimiento Teórico	<p>38.6 m²/ltr at 25 µm (1572 ft²/gal at 1.0 mils)</p> <p>1.9 m²/ltr at 500 µm (79 ft²/gal at 20.0 mils)</p> <p>Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.</p>

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

	<p>Envasado : 10 g/l (0.083 lbs/gal)</p>
Valores COV	<p>Los COV enumerados asumen una reacción completa con un monómero volátil utilizado en la fórmula.</p> <p>*nota: Dado que se utiliza un monómero volátil, las pérdidas durante la aplicación en el campo se ven afectadas por lo siguiente:</p> <ol style="list-style-type: none">1. La evaporación del monómero durante la aplicación y el curado puede resultar en una tasa de rendimiento hasta un 30% menor en comparación con el rendimiento teórico.2. La aplicación del producto cuando la temperatura del material y de la superficie está por encima de lo normal dará como resultado una mayor pérdida de monómeros, lo que provocará tasas de rendimiento más bajas.3. Con el perfil de rugosidad recomendado, se requerirá hasta un 10% de material adicional para rellenar este perfil.4. Debido a estos factores y a los rellenos de escamas de vidrio, la medición del espesor de la película húmeda es difícil. La lectura del espesor de la película ser debe realizar después de que el producto se haya secado al tacto, utilizando un medidor magnético debidamente calibrado.5. Además de lo anterior, las pérdidas de material durante la aplicación de la mezcla y la pulverización deben tenerse en cuenta al estimar los requisitos del trabajo.
Resistencia a Temp. Seca	<p>Continuo: 93°C (199°F) No continuo: 121°C (250°F)</p> <p>*La resistencia a la temperatura de inmersión depende de la exposición. Consulte al servicio técnico de Carboline para obtener recomendaciones específicas. Los tanques que operan a más de 60°C (140 °F) deben estar aislados.</p>
Limitaciones	<p>Servicio de inmersión en álcalis o disolventes aromáticos. Aplicación sobre hormigón u otras superficies cementosas.</p>
Capas de Acabado	<p>No recomendado</p>
Designation	<p>Este es un producto especializado de Carboline</p> <p>Póngase en contacto con su representante de ventas de Carboline para obtener más detalles.</p>

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	<p>Solamente para acero desnudo debidamente preparado.</p> <p>Elimine toda la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes de la superficie que se va a recubrir con el diluyente Carboline Thinner 2 o el limpiador de superficies Carboline Surface Cleaner 3 (consulte las instrucciones del limpiador de superficies Carboline Surface Cleaner 3) de acuerdo con SSPC-SP1.</p>
Acero	<p>Servicio de Inmersión: Granallado abrasivo hasta obtener un acabado de metal blanco de acuerdo con ISO 8501-1 Sa 3 (SSPC-SP5) y obtenga un perfil de granallado mínimo de 100-125 micras (4-5 mils).</p> <p>No inmersión: Granallado abrasivo hasta un acabado de metal casi blanco de acuerdo con ISO 8501-1 Sa 2½ (SSPC-SP10) y obtenga un perfil de granallado mínimo de 100-125 micras (4-5 mils).</p>
Hormigón o Bloque de Hormigón	<p>No recomendado.</p>

RESISTENCIA QUÍMICA NORMAL

Exposición	Humos	Salpicaduras y Derrames
Ácidos	Excelente	Excelente
Alcalinos	Bueno	Bueno
Sal	Excelente	Excelente
Disolventes	Bueno	Cumple
Agua	Excelente	Excelente

Ácidos: Minerales u Orgánicos

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	<p>Mezclar con potencia Carboglas 1601 SG parte A por separado, luego agregue el catalizador, la combinación debe realizarse en las siguientes proporciones: Parte A: 18 litros y Catalizador 275 ml (Nivel normal de catalizador)</p> <p>El uso de diluyentes distintos a los suministrados o aprobados por Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.</p>
Dilución	<p>No se utilizará diluyente, se puede agregar hasta 47 g/l del aditivo de Carboline Additive 47 para reducir la viscosidad y mejorar las características de la aplicación. Otros disolventes no se deben utilizar.</p>
Vida Útil de la Mezcla	<p>A niveles normales de catalizador, la vida útil a 24°C (75 °F) es de aproximadamente 90 minutos.</p> <p>Al doble del nivel del catalizador, la vida útil se reduce a 30 min. A temperaturas elevadas de 32°C (90 °F), estos tiempos de vida útil se reducirán en un 50%. Los tiempos variarán debido a las condiciones del lugar de trabajo y/o al volumen en masa de material mezclado. La vida útil termina cuando el revestimiento <u>comienza</u> a espesarse. Tenga mucho cuidado cuando use niveles de catalizador adicionales o cuando lo use a temperaturas más altas.</p>

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Los siguientes equipos de pulverización se han considerado adecuados y están disponibles en los fabricantes.
Aspersión Convencional	Calderín de presión con salida inferior con reguladores dobles, manguera de material forrada de nailon de 12,7 mm (1/2") de diámetro interior, longitud máxima de la manguera de material de 0,63 m (25'), punta de fluido de 2,2 a 2,8 mm (0,088" a 0,0110") de diámetro interno y tapa de aire adecuada.
Airless	<p>Relación de la bomba: 45:1 (mín.)* Caudal de salida: 11,36 LPM (3,0 GPM) (mín.) Manguera de material: 12,7 mm (1/2") de diámetro interno (mín.) Boquilla: 0,89-1 mm (0,035-0,041") (tipo de fácil limpieza) Presión de salida: 152-172 bar (2200-2500 psi) Tamaño del filtro: No recomendado * Las empaquetaduras de PTFE se recomiendan y están disponibles en el fabricante de la bomba.</p>
Brocha	No recomendado

Carboglas 1601 SG

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Rodillo | No recomendado

TIEMPOS DE CURADO CON NIVEL DE CATALIZADOR NORMAL

Temp. de Superficie	Curado para Entrada en Servicio	Secado para Repintar
13°C (55°F)	5 Días	24 Horas
18°C (65°F)	4 Días	16 Horas
24°C (75°F)	2 Días	12 Horas
32°C (90°F)	1 Día	8 Horas
43°C (110°F)	24 Horas	4 Horas

Las pautas anteriores son para material mezclado que utiliza niveles **normales** de catalizador. Los tiempos de secado y repintado indicados indican el momento en el que la película está parcialmente curada con una ligera pegajosidad superficial (ideal para el recubrimiento superior). Si la película se endurece (sin pegajosidad), la superficie debe tratarse con xileno u otro solvente aromático adecuado antes de volver a recubrir. Alternativamente (o si el tratamiento con solvente no crea una superficie "pegajosa"), se puede usar el chorreado por barrido para preparar la superficie para el repintado.

Se recomienda el curado forzado para todos los servicios severos o críticos, ya que el curado a temperaturas elevadas aumenta la resistencia química a algunas exposiciones. Curar la película aplicada durante 4 horas @ 24°C (75 °F) con buena ventilación y luego aumente la temperatura en 15°C (30°F) grados cada 30 minutos hasta que se alcancen los 55°C (130 °F) y mantenga durante 24 horas.

TIEMPOS DE CURADO CON NIVEL DE CATALIZADOR DOBLE

Temp. de Superficie	Curado para Entrada en Servicio	Secado para Repintar
7°C (45°F)	4 Días	24 Horas
13°C (55°F)	2 Días	18 Horas
18°C (65°F)	36 Horas	10 Horas
24°C (75°F)	24 Horas	6 Horas
32°C (90°F)	20 Horas	4 Horas

Las pautas anteriores son para material mezclado que utiliza **el doble de los niveles normales de** catalizador. Los tiempos de secado a repintado indicados indican el momento en el que la película está parcialmente curada con una ligera pegajosidad superficial (ideal para el recubrimiento superior). Si la película se endurece (sin pegajosidad), la superficie debe tratarse con xileno u otro solvente aromático adecuado antes de volver a recubrir. Alternativamente (o si el tratamiento con solvente no crea una superficie "pegajosa"), se puede usar el chorreado por barrido para preparar la superficie para el repintado.

nota: Las exposiciones de inmersión se limitan a la inmersión en agua salada solo cuando se cura a 7°C (45 °F) usando el doble de los niveles de catalizador.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Usar disolvente Carboline Thinner 2 o Tolueno. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad | Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto y de la ficha de seguridad SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas abiertas. Los equipos eléctricos y las instalaciones deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores y que no produzcan chispas
-------------------	--

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: Mín. 12 meses a 24°C (75°F) Catalizador: Mín. 6 meses a 24°C (75°F) Aditivo: Carboline Additive 47 6 meses a 24°C (75°F)
Peso de Envío (Aproximado)	Parte A: 18 litros (24 kg) Catalizador: 0,55 litros (0,85) Aditivo: Carboline Additive 47 en 10 litros
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	Almacenar en interiores a temperatura 4°-43°C (40°-110°F) y humedad relativa de 0-100% El catalizador Carboglas 1601 SG es un fuerte agente oxidante y debe almacenarse por separado. En los casos en que las temperaturas son consistentemente por encima de 24°C (75 °F), refrigerando el producto conserva su reactividad. La vida útil del aditivo Carboline Additive 47 también se acorta por las temperaturas más altas.
Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: 32°C (90°F) Catalizador: 58°C (137°F) Aditivo: Carboline Additive 47 de 31°C (88°F)

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.