

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Eigener, chemisch verschmolzener Glasflocken, verstärkter multifunktionaler Polyester
Beschreibung	Diese extrem haltbare und chemisch beständige Beschichtung verwendet einen mehrstufigen Aushärtungsprozess, bei dem chemisch geschmolzene Glasschuppen in einer stark vernetzten Polyester matrix verstärkt werden. Die resultierende Schicht ist eine extrem dauerhafte Barriere gegen eine Vielzahl von Belastungen, darunter Meerwasser, Süßwasser, Salzwasser, sowohl mineralische als auch organische Säuren, Bleichmittellösungen und freies Chlor. Durch die mehrschichtige Glaslamellenverstärkung wird das Eindringen von Wasser und anderen Korrosionsmitteln stark behindert, wodurch dieses System extrem langlebig wird.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Beständigkeit gegen Seeverkehr (atmosphärisch, Gezeiten, Unterwasser) • Ausgezeichnete Beständigkeit gegen organische und Mineralsäuren • Ausgezeichnete Abrieb- und Schlagfestigkeit • Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Bleichlösungen und freies Chlor • Hervorragender Langzeitschutz
Farbton	creme-farben
Anzahl der Farbschichten	Zwei Schichten werden empfohlen.
Trockenschichtstärke	508 Mikrometer (20 mil) pro Schicht
Typische Anwendungen	Es ist ideal für die Langzeitperformance in Offshore-Anlagen und anderen Bauwerken, die starken See-Expositionen oberhalb der Wasserlinie ausgesetzt sind. Es eignet sich für Tauch-, Spritz-, Verschüttungs- oder Rauchgase in den genannten aggressiven Chemikalien oder überall dort, wo ein starker Aufprall oder Abrieb erforderlich ist. Als Tankauskleidung für verschiedene Säuren, Hypochlorite und freies Chlor. Eigenschaften wie die Beibehaltung der Adhäsion und die Schlagfestigkeit ermöglichen den Einsatz bei der Auskleidung großer Stahltanks. Beispiele für Verwendungen in chemischen Verarbeitungsanlagen sind die Auskleidung von Filtertanks, Soletanks, Vakuumtrocknern, Absetztanks, Tankanhängern usw. Andere Verwendungen umfassen Tankböden in der Erdölindustrie, Pulper und Lagertanks in Papiermühlen, Schiffsrumpf und Ruder und Spritzzonen auf Offshore-Anlagen.
Festgehalt	Nach Volumen 98% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	38.6 m ² /l bei 25 Mikrometer (1572 ft ² /gal bei 1.0 mil) 1.9 m ² /l bei 500 Mikrometer (79 ft ² /gal bei 20.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 10 g/l Dies sind Nominalwerte
trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 93°C (199°F) Nicht kontinuierlich: 121°C (250°F) Beständigkeit gegen Immersionstemperatur hängt von der Exposition ab. Wenden Sie sich für spezielle Empfehlungen an den Technischen Service von Carboline. Tanks, die oberhalb von 60 ° C betrieben werden, müssen isoliert werden.
Einschränkungen	Immersion-Service in Alkalien oder aromatischen Lösungsmitteln. Anwendung auf Beton oder anderen Zement artigen Oberflächen.
Decklacke	Nicht notwendig

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Nur aus reinem Stahl. Entfernen Sie alle Verschmutzungen, Staub, Öl und alle anderen Verunreinigungen von der zu beschichtenden Oberfläche mit Verdünner Nr. 2 oder Oberflächenreiniger Nr. 3 (siehe Anweisungen für Oberflächenreiniger Nr. 3) gemäß SSPC-SP1.
Stahl	Immersion Service: Sandstrahl auf ein weißes Metal-Finish gemäß SSPC-SP5 und min. 4 - 5 mil (100-125 Mikron). Explosionsprofil. Nicht-Immersion: Sandstrahl auf ein nahezu weißes Metallfinish gemäß SSPC-SP10 und min. 4 - 5 mil (100 - 125 Mikron). Explosionsprofil.
Beton oder CMU	nicht empfohlen

TYPISCHE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Exposition	Dämpfe	Spritzer und Verschüttungen
Säuren	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Laugen	gut	gut
Salze	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Lösungsmittel	gut	mittelmäßig
Wasser	ausgezeichnet	ausgezeichnet

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie den Carboglas 1601 SG zuerst sorgfältig. Dann den Katalysator hinzufügen und unterhalb der 15 ° C auch den Beschleuniger. Mischen Sie erneut sorgfältig. Mischen Sie niemals Katalysator und Beschleuniger zusammen.
Verdünnung	Unter normalen Umständen nicht erforderlich. Bei Bedarf kann 7% Additiv 47 verwendet werden. Die Verwendung von anderen Verdünnungsmitteln als den von Carboline vorgeschriebenen und gelieferten Verdünnern kann das Produkt beeinträchtigen und die Produktgarantie aufheben, ob absichtlich oder aus Versehen.
Topfzeit	Bei normalen Katalysatorgehalten (1,97 oz / gal) beträgt die Lebensdauer bei 24 ° C etwa 90 min. Bei doppeltem Katalysatorstand reduziert sich die Topfzeit auf 30 Minuten. Bei erhöhten Temperaturen (32 ° C) werden diese Topfzeiten um 50% reduziert. Die Zeiten variieren aufgrund der Bedingungen auf der Baustelle und oder der Volumenmasse der Mischung. Die Topfzeit endet, wenn die Beschichtung beginnt zu verdicken. Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie zusätzliche Katalysatormengen verwenden oder bei höheren Temperaturen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Sprühanwendung (generell)	Die folgenden Sprühgeräte haben sich als geeignet erwiesen und sind von den Herstellern erhältlich.
Konventionelles Spray	Bodenauslassdrucktopf mit Doppelreglern, 1/2 "I.D. Mindestmaterialschauch mit Nylonfutter, 25 maximale Materialschlauchlänge, 0,088 "bis 0,110" "I.D. Flüssigkeitsspitze und entsprechende Luftkappe.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Airless-Spray	Pumpenverhältnis: 45: 1 (min.) * GPM-Ausgabe: 3,0 (min.) Materialschlauch: 1/2 "I.D. (min.) Spitzengröße: .035-.041 "(leicht zu reinigender Typ) Ausgabe PSI: 2200-2500 Filtergröße: Nicht empfohlen * PTFE-Packungen werden empfohlen und sind vom Pumpenhersteller erhältlich.
Pinsel	nicht empfohlen
Rolle	nicht empfohlen

AUSHÄRTUNGSZEIT MIT NORMALEM KATALYSATOR-LEVEL

Oberflächentemp.	Vor Inbetriebnahme trocknen	Trocken zum Überstreichen
13°C (55°F)	5 Tage	24 Stunden
18°C (65°F)	4 Tage	16 Stunden
24°C (75°F)	2 Tage	12 Stunden
32°C (90°F)	1 Tag	8 Stunden
43°C (110°F)	24 Stunden	4 Stunden

Diese Zeiten beziehen sich auf 500 µm Trockenfilmdicke. Höhere Schichtdicken, unzureichende Belüftung oder niedrigere Temperaturen erfordern eine längere Trocknungszeit und können zu einem vorzeitigen Versagen der Beschichtung führen. Während des Trocknens zu hohe Feuchtigkeit oder Kondensation auf der Oberfläche kann den Trocknungsprozess beeinträchtigen und Verfärbungen und Schleier verursachen. Bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Beschichtung bei steigender Temperatur aufzubringen. Wenn die maximale Überzugszeit vor dem Aufbringen einer weiteren Schicht überschritten wurde, muss die Oberfläche durch leichtes Strahlen oder Schleifen aufgeraut werden. Temperaturen unter 16 ° sind für Tankauskleidungen ungeeignet. Für alle Tankbeläge ist eine Krafthärtung erforderlich. Erhöhen Sie die Temperatur nicht um mehr als 16 ° C pro 30 Minuten.

AUSHÄRTEZEITEN MIT DOPPELTEM VULKANISATIONSVOLUMEN

Oberflächentemp.	Vor Inbetriebnahme trocknen	Trocken zum Überstreichen
7°C (45°F)	4 Tage	24 Stunden
13°C (55°F)	2 Tage	18 Stunden
18°C (65°F)	36 Stunden	10 Stunden
24°C (75°F)	24 Stunden	6 Stunden
32°C (90°F)	20 Stunden	4 Stunden

Die obigen Richtlinien beziehen sich auf gemischte Materialien, bei denen das Doppelte der normalen Katalysatorwerte verwendet wird. Die angegebenen Dry to Recoat-Zeiten geben die Zeit an, zu der der Film mit einer leichten Oberflächenhaftung partiell gehärtet wird (ideal für die Deckbeschichtung). Wenn der Film hart wird (ohne Klebrigkeit), muss die Oberfläche vor dem Überstreichen mit Xylol oder einem anderen geeigneten aromatischen Lösungsmittel behandelt werden. Alternativ (oder wenn die Lösungsmittelbehandlung keine "klebrige" Oberfläche erzeugt), kann ein Sweep-Strahlverfahren verwendet werden, um die Oberfläche für die Wiederbeschichtung vorzubereiten. Hinweis: Immersionsexpositionen sind auf Salzwasserimmersion nur begrenzt, wenn sie bei doppelter Katalysatormenge bei 7 ° C gehärtet werden.

Carboglas 1601 SG

PRODUKTDATENBLATT



REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdüner Nr. 2 verwenden. Im Falle des Verschüttens gemäß den örtlichen Bestimmungen aufnehmen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen und befolgen Sie alle Sicherheitshinweise auf diesem Produktdatenblatt und den Sicherheitsdatenblättern für dieses Produkt. Verwenden Sie normale, fachkundige Sicherheitsvorkehrungen.
Vorsichtsmaßnahmen	Dieses Produkt enthält brennbare Lösungsmittel. Von Funken und offenen Flammen fernhalten. Alle elektrischen Geräte und Installationen sollten gemäß den nationalen Vorschriften für elektrische Anlagen hergestellt und geerdet werden. In Bereichen, in denen Explosionsgefahren bestehen, sollten die Mitarbeiter verpflichtet sein, Werkzeuge aus Nichteisenmetallen zu verwenden und leitfähige und funkenfreie Schuhe zu tragen.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	Part A + B: 24 Monate bei 24 °C
Liefergewicht (ca.)	18 Liter - 25,2 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	Lagerung in geschlossenen Räumen bei einer Temperatur von 4 °-43 °C Luftfeuchtigkeit: 0-100% Carboglas 1601 SG Catalyst ist ein starkes Oxidationsmittel und sollte separat gelagert werden. Bei Temperaturen über 24 °C behält das Produkt seine Reaktivität. Die Lagerfähigkeit von Additiv Nr. 47 wird durch höhere Temperaturen ebenfalls verkürzt.
Flammpunkt (Setaflash)	Part A: 34 °C Katalysator: 60 °C Beschleuniger: 35 °C

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.