

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch | Isolierende Epoxidbeschichtung auf Wasserbasis

Beschreibung | Carbotherm 551 ist eine einzigartige isolierende Verbundbeschichtung, die in einem hochtemperaturbeständigen Epoxidbindemittel formuliert ist. Im Gegensatz zu isolierenden Materialien auf Acrylbasis hat es eine überlegene Zähigkeit, Härte, Schlagfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit und Permeationsbeständigkeit. Es eignet sich daher eher für industrielle Anwendungen oder andere körperlich anspruchsvolle Umgebungen. Es ist eine ideale Hitzeschutzbarriere, um Personal vor heißen Oberflächen zu schützen. Es hemmt auch die Wärmeübertragung in oder aus einer Struktur. Seine isolierenden Eigenschaften halten Strukturen, die der Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind, deutlich kühler. Es kann verwendet werden, um die Kondensation von Rohren oder anderen Betriebsmitteln zu minimieren oder zu beseitigen. Seine überlegenen Anwendungseigenschaften von höherem Filmaufbau pro Schicht und weniger Schichten bieten Einsparungen und eine schnellere Wiederinbetriebnahme.

- Merkmale**
- Hervorragende Dünnschichtisolierung
 - Die einzigartige Epoxidformel übertrifft Materialien auf Acrylbasis
 - Robuster und langlebiger als Acrylbeschichtungen
 - Höhere chemische Beständigkeit als Acrylbeschichtungen
 - Topcoats sind optional
 - Schützt das Personal vor heißen Oberflächen
 - Ideal für industrielle/aggressive Anwendungen
 - Die Isolierung bietet Antikondensationseigenschaften
 - Zulässig für den Einsatz in USDA-Einrichtungen
 - Hohe Filmbildung pro Schicht; weniger Schichten
 - Niedriger VOC-Gehalt; geringer Geruch
 - Kann auf heiße Oberflächen aufgetragen werden

Farbton | Off White (0800).

Glanz | Eggshell

Grundierung | Verwenden Sie die folgenden Grundierungen für den Außenbereich oder aggressive chemische Belastungen.
Bis zu 149 °C: Verwenden Sie Carboguard 690, Carboguard 890 oder Carbomastic 15 Series
Bis zu 176 °C: Verwenden Sie Carbozinc 859 Series, Thermaline 450 EP, Thermaline 440 oder Thermaline 450.

Wenn der Stahl zuvor mit einem anorganischen Zink (Carbozinc 11 Series) grundiert wurde; verwenden Sie vor dem Auftragen von Carbotherm eine der folgenden Beschichtungen als „Haftvermittler“:
 Carboguard 553, Carboguard 890, Carboguard 690 oder Carbomastic 15
 Diese Haftvermittler sind auf eine Betriebstemperatur von 149 °C begrenzt.

Bedienungstemperatur | -51°C bis 176°C

Vermeiden Sie bei der ersten Wartung plötzliche "Temperaturstöße". Während der ersten Stunde 93°C nicht überschreiten.

Trockenschichtstärke | 889-1016 µm pro Schicht.
 Die Anzahl der Schichten hängt von der Betriebstemperatur und dem Grad der erforderlichen Isolierung oder des erforderlichen Schutzes ab. Wenden Sie sich an Ihren Carboline-Vertreter vor Ort, um ein Exemplar des **Carbotherm 551 Specifiers Guide** für die Dickenanforderungen basierend auf der Endverwendung zu erhalten.

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Festgehalt	Nach Volumen: 82% ± 2%
Theoretische Erfassungsrate	32,3 m ² /l bei 25 µm 0,9 m ² /l bei 875 µm 0,8 m ² /l bei 1000 µm Berücksichtigen Sie Verluste beim Mischen und Auftragen.
VOC	Wie geliefert : 37 grams/liter
Decklacke	Decklacke sind optional, um Glanz und benutzerdefinierte Farben zu bieten, Schmutzaufnahme zu verhindern oder Schimmel zu verhindern. Zu den zulässigen Decklacken gehören Sanitile 555, Carbothane 134 WB oder Carbocrylic 3359 Series. Topcoat wird für den Einsatz in USDA-Einrichtungen empfohlen.

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Wenden Sie geeignete Methoden an, um Schmutz, Staub, Öl und alle anderen Verunreinigungen zu entfernen, die sich auf die Haftung der Beschichtung auswirken könnten.
Stahl	Benutzen Sie geeignete Grundierung.
Edelstahl	Strahlmittel auf ein Profil von 25-35 µm und tragen Sie das Material direkt auf das Substrat oder über eine geeignete Zinkgrundierung auf (siehe Primer).

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Hierbei handelt es sich um ein Zweikomponentenprodukt, bei dem eine Trennung des Teils A auftreten kann und bei der Lagerung oder beim Versand üblich ist. Drehen Sie die Behälter von Teil A vor dem Mischen mindestens 30 Minuten (oder über Nacht) auf den Kopf, um das Mischen drastisch zu verbessern. Verwenden Sie ein Trockenbau-Mischpaddel (in umgekehrter Reihenfolge), um Material zu einer homogenen Konsistenz zu verarbeiten, die einem Milchshake ähnelt. Normalerweise dauert dies einige Minuten. Vermeiden Sie den Kontakt von Mischklinge und Rand von Kunststoffeimern, um zu vermeiden, dass Kunststoffteile in die Beschichtung eintauchen. Wenn andere Arten von Schaufeln oder Hochleistungsmischer verwendet werden, vermeiden Sie hohe Scherung oder Übermischung. Nach der Redispergierung wird der Teil B während des Mischens zugegeben, bis er gleichmäßig ist. in der Regel 3-5 Minuten.
Verdünnung	Eine Ausdünnung ist in der Regel nicht erforderlich.
Mischverhältnis	By volume: 16:1 (Part A to Part B)
Topfzeit	1 hour at 75°F/23°C.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell)	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
-------------------------------	---

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Konventionelles Spray	Der untere Ausgangsdrucktopf funktioniert am besten, ausgestattet mit zwei Reglern, einem 1/2" ID-Schlauch mit minimalem Material, einer 0,070" ID-Flüssigkeitsspitze und einer geeigneten Luftkappe. Stellen Sie den Leitungsluftdruck auf 40 psi und den Topfdruck auf 15 psi ein.
Airless-Spray	<p>Pump Ratio: 30:1 (min.)* GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .021-.025** Druck BAR: 1800-2200 Filtergröße: Filter entfernen</p> <p>*PTFE-Packungen werden empfohlen und sind beim Pumpenhersteller erhältlich. Die Verwendung eines Überspannungsschutzes wird dringend empfohlen. **Verwenden Sie strapazierfähige Reverse-a-Clean-Spitzen ohne Diffusor.</p> <p>Beim Pumpen über große Entfernungen (25M+) werden Materialschläuche mit einem Durchmesser von 1/2" empfohlen. Um die Materialkavitation zu reduzieren, verwenden Sie eine Trichterzuführung mit 1/2" Materialeinlasskupplungen.</p>
Spachtel	Produkt kann mit Spachtel aufgetragen werden. Tragen Sie nicht mehr als 1000 µm pro Schicht auf und verwenden Sie beim Glätten kein übermäßiges Wasser.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Mehrere Schichten können erforderlich sein, um die empfohlene Trockenfilmdicke zu erreichen. Pinsel kann verwendet werden, kann aber aufgrund der ungleichmäßigen Dicke die isolierenden Eigenschaften negativ beeinflussen. Vermeiden Sie übermäßiges Nachstreichen. Die Anwendung mit Roller ist schwierig und wird normalerweise nicht empfohlen.
Pinsel	Verwenden Sie einen synthetischen Pinsel. Verwenden Sie diese Option nur zum Ausbessern kleiner Flächen.
Rolle	Nicht zu empfehlen.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	121°C (250°F)	43°C (109°F)	80%

Es ist am besten, eine leichte 5-10 mil Schicht aufzusprühen und vor der vollständigen Beschichtung trocknen zu lassen. Dies ist besonders hilfreich bei heißen Oberflächen 65-121°C, die 2-4 Lichtdurchgänge erfordern können.

Nicht anwenden, wenn die Oberflächentemperatur weniger als 3°C über dem Taupunkt liegt. Nicht anwenden, wenn zu erwarten ist, dass die Temperaturen innerhalb von 24 Stunden nach der Anwendung unter 10°C fallen. Spezielle Applikationstechniken können über oder unter normalen Anwendungsbedingungen erforderlich sein. Trocknungszeiten werden durch höhere Temperaturen, niedrigere Luftfeuchtigkeit, heißere Substrate und mehr Luftbewegung während der Anwendung und Aushärtung unterstützt.

Carbotherm 551

PRODUKTDATENBLATT



AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Überstreichen
16°C (61°F)	10 Stunden
24°C (75°F)	5 Stunden
32°C (90°F)	3 Stunden

Diese Zeiten basieren auf einer Trockenfilmdicke von 1000 µm. Höhere Schichtdicken, unzureichende Belüftung, hohe Luftfeuchtigkeit oder kühlere Temperaturen erfordern längere Aushärtungszeiten. Wenn eine endgültige Farbschicht (siehe Decklacke) verwendet wird, verwenden Sie 24 Stunden Trocknungszeit bei 23°C, um eine ausreichende Trockenheit vor der endgültigen Farbbeschichtung zu gewährleisten.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verwenden Sie sauberes Trinkwasser gefolgt von geeigneten Lösungsmitteln zum Trocknen von Geräten. Im Falle eines Verschüttens in Übereinstimmung mit den lokal geltenden Vorschriften absorbieren und entsorgen.
Sicherheit	Lesen und befolgen Sie alle Warnhinweise in diesem Produktdatenblatt und im Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt. Wenden Sie normale fachmännische Sicherheitsvorkehrungen an. Halten Sie den Behälter geschlossen, wenn er nicht verwendet wird.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	Part A: 12 Monate bei 24°C Part B: 12 Monate bei 24°C
Liefergewicht (ca.)	17 Liter 12 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4°-43°C 0-95% Relative Luftfeuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Part A: 93°C Part B: 37°C
Lagerung	In geschlossenen Räumen & frostfrei lagern
Verpackung	Part A: 16 Liter Part B: 1 Liter

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.