GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Acrilica all'Acqua
Descrizione	CARBOTHERM 3300 è un rivestimento composito formulato con resine acriliche resistenti alle alte temperature e una miscela di cariche ceramiche isolanti. Risulta particolarmente adatto come barriera termica protettiva per proteggere il personale dalle superfici calde. Inoltre inibisce il trasferimento di calore verso l'interno o verso l'esterno di una struttura. Le sue proprietà isolanti permettono di mantenere le strutture esposte alle radiazioni solari significativamente più fresche. Può inoltre essere usato per minimizzare o eliminare definitivamente la condensa sulle tubazioni o su altre apparecchiature in funzione.
Caratteristiche	• Eccellente isolamento con spessori secchi bassi. • Formulazione unica che permette copertura superiore durante l'applicazione • Protegge il personale dalle superfici calde • Pittura polivalente per interni ed esterni • Pittura isolante con proprietà anti-condensa • Di facile utilizzo • A zero VOC e basso odore • Può essere applicato su superfici calde.
Finitura	Eggshell
Primer	Per le temperature di servizio: **Fino a 112°C/235°F:** Utilizzare CARBOCRYLIC 3358 Serie; CARBOGUARD 553 oppure CARBOGUARD 890 **Fino a 149°C/300°F:** Utilizzare CARBOZINC 11 Serie; CARBOGUARD 690 or CARBOMASTIC 15 Series **Fino a 176°C/350°F:** Utilizzare CARBOZINC 859 Serie
Temperatura di Servizio	da -51°C a 176°C (-60°F to 350°F) Evitare "picchi" di temperatura all'inizio del servizio. Non eccedere i 93°C / 200°F durante la prima ora.
Spessore Secco	406 - 635 micron (16 - 25 mils) per strato Il numero di strati da applicare dipende dalla temperatura di esercizio e dal grado di isolamento o protezione richiesto. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per richiedere copia del **CARBOTHERM 3300 Guida per l'Utilizzatore** per avere informazioni sullo spessore da applicare in base all'uso finale.
Residuo Secco	In volume 90% +/- 2% Test eseguito secondo ASTM D2697
Resa Teorica	35.4 m²/l a 25 micron (1444 piedi²/gal a 1.0 mils) 2.2 m²/l a 400 micron (90 piedi²/gal a 16.0 mils) 1.4 m²/l a 625 micron (58 piedi²/gal a 25.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	**Come da fornitura** : 0.00 Calcolato.

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Finiture

Può essere ricoperto con Acriliche se richiesta una finitura estetica di colore e lucentezza.

Se richiesta una finitura estetica oppure per esposizioni con alto tasso di umidità o a contatto con acqua, utilizzare CARBOCRYLIC 3350 o CARBOCRYLIC 3359 serie.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale

La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporco, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

Acciaio

Primerizzare con primer appropriato Carboline come raccomandato nel paragrafo Primer.

Acciaio Inossidabile

Sabbiatura secondo SSPC-SP16 con profilo di sabbiatura di 25 - 40 micron (1-1.5 mil) con applicazione di un primer appropriato (Vedere paragrafo relativo ai primer).

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	System	Risultati
Accelerated Aging/Salt Fog (ASTM B117)	Carbozinc 859/Carbotherm 3300/Carbocrylic 3359 DTM	2016 ore; Nessun blisters o arrugginimento sul piano o scribe; pochi o medio #2 blister in scribe.
Camera Umidostatica (ASTM D2247)	Carbozinc 859/Carbotherm 3300/Carbocrylic 3359 DTM	2016 ore; Nessun effetto, Nessun blister o arrugginimento nel piano o scribe
Conduttività Termica @24°C/77°F; (ASTM C177)	Carbotherm 3300 (tested at 0.172")	0.0570 BTU/hr-ft-°F (0.0987 W/m-°K)
Cyclic QUV-A/Prohesion (ASTM D5894)	Carbozinc 859/Carbotherm 3300/Carbocrylic 3359	2016 pre; Nessun effetto, Nessun blister o arrugginimento sul piano o scribe
Elongazione (ASTM D638)	Carbotherm 3300	25%
Emissivity (ASTM E408)	Carbotherm 3300	0.88
Propagazione di fiamma (ASTM E84)	Carbotherm 3300	Propagazione di Fiamma: 0 Sviluppo di fumo: 0
Riflessione Solare (ASTM E903)	Carbotherm 3300	86.2
Trasmittanza Termica @24°C/77°F (ASTM C177)	Carbotherm 3300 (tested at 0.172")	3.98 BTU/hr-ft2-°F
Valore R	Carbotherm 3300 (tested at 0.172")	0.251 hr-ft2-°F/BTU

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione

La pittura nella confezione potrebbe dar luogo a separazione, ma il fenomeno è normale e non pregiudica le prestazioni del prodotto. Girando sotto-sopra le confezioni del prodotto per 1 ora, appena prima di iniziare la miscelazione, facilita sensibilmente l'operazione di miscelazione. Utilizzare un miscelatore per intonaci per incorporare il materiale separato fino ad avere una consistenza omogenea somigliante a un milk-shake. Normalmente questa operazione occuperà parecchi minuti. Evitare il contatto tra la girante e gli spigoli del contenitore di plastica al fine di evitare il distacco di pezzi di plastica che sarebbero miscelati nella pittura. Se vengono utilizzate altre giranti o miscelatori ad alta velocità, evitare di sovra-miscelare.

Diluizione

Non è richiesta diluizione.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Prelavaggio (e lubrificazione) delle attrezzature con Carboline Surface Cleaner 3 , seguito da flussaggio con acqua dolce, prima della spruzzatura. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori.
Spruzzo Convenzionale	Pompa con serbatoi in pressione con mandata dal basso sono da preferirsi. Dovrebbero essere equipaggiati con doppio regolatore, tubo portata materiale con I.D. 1/2" minimo, ugello con I.D. 0.070" con idonea testina. Regolare la pressione della linea d'aria a 40 psi e la pressione del serbatoio a 15 psi.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) * GPM Output: 3.0 (min.) Tubo Materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .021-.025" ** Output PSI: 1800-2200 Filtro: Rimuovere tutti i filtri *Sono raccomandate le guarnizioni di PTFE, disponibili presso il fabbricante delle pompe. **Utilizzare ugelli reversibili auto-pulenti.
Pennello & Rullo (Generale)	Potrebbero essere necessarie più passate per raggiungere lo spessore secco raccomandato. L'applicazione a pennello potrebbe avere effetti negativi sulle proprietà isolanti della pittura, tale tecnica deve essere utilizzata solo per ritocchi di piccole aree. Evitare di ripassare eccessivamente. Non applicare a rullo.
Pennello	Utilizzare un pennello con setole sintetiche. Utilizzare solo per ritocchi di piccole aree.
Rullo	Non raccomandato

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	38°C (100°F)	149°C (300°F)	43°C (109°F)	80%

I massimi risultati si raggiungono se la pittura viene applicata a spruzzo. Applicare una prima passata di circa 125-250 micron (5-10 mil), lasciare essiccare (fuori polvere) e in seguito raggiungere lo spessore previsto. Questa procedura è particolarmente indicata per applicazioni su superfici calde tra 65°C e 149 °C (150°F-300°F), che potrebbero richiedere 2-4 passate a basso spessore. Applicare esclusivamente quando la temperatura del supporto è di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew-point). Non applicare se si prevede che la temperatura ambiente possa andare al di sotto dei 10°C (50°F) nelle 24 ore successive all'applicazione. Al di sopra e al di sotto della condizione "Normale", potrebbe essere necessario ricorrere a tecniche applicative speciali. L'essiccazione sarà facilitata da elevate temperature ambientali, con bassa umidità, su substrati caldi, e con una buona circolazione d'aria durante le fasi applicative ed essiccative.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile
16°C (61°F)	6 Ore
24°C (75°F)	3 Ore
32°C (90°F)	1.5 Ore

I tempi riportati sono riferiti a spessori secchi di 500 micron (20 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione, alta umidità ambientale o basse temperature richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi. Il materiale è normalmente ricopribile quando supera il test "secco al tatto" (thumb twist test). Se viene utilizzato uno strato di finitura colorata (vedere il paragrafo finiture), lasciare essiccare un minimo di 36-48 ore per garantire la completa essiccazione prima di ricoprire con lo strato di finitura colorata.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare acqua potabile pulita seguita da idoneo solvente per asciugare le pompe. In caso di fuoriuscita accidentale del prodotto, assorbire e smaltire applicando le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e attenersi a tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Utilizzare adeguata ventilazione e indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte. Mantenere il contenitore ben chiuso quando inutilizzato.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto | 24 mesi a 24°C (75°F)

Peso Totale Confezioni (Approssimato) | 4 Gallons (15,14 litri)
27 lbs (12 kg)

Stoccaggio Temperatura & Umidità | 4°-43°C (40° -100°F)
0-95% Umidità relativa

Flash Point (Setaflash) | >93°C (200°F)

Stoccaggio | Stoccare all’interno. TEME IL GELO

Confezionamento | 20 litri

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.