

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Terpolímero acrílico modificado
Descripción	Revestimiento acrílico directo al metal, duradero y de altas prestaciones, de un solo componente, para utilizar donde se requieren excelentes propiedades de resistencia a la intemperie y resistencia química. Usar como un revestimiento acrílico directo al metal para servicio ligero a medio en exteriores de tanques, tuberías y acero estructural. También se puede usar como capa de acabado sobre las imprimaciones recomendadas.
Características	• Acabado suave, atractivo y de alta calidad • Excelente resistencia a las condiciones climáticas, brillo y retención del color • Bajo olor • Excelente protección contra la corrosión • Cumple con la mayoría de las regulaciones de COV • Excelente resistencia a la oxidación instantánea • Características de aplicación sobresalientes • Propiedades de caída en seco al pulverizar* • Excelente adherencia a FBE • Clase A en propagación de llama y desarrollo de humo *El exceso de pulverización se puede limpiar o lavar de la mayoría de las superficies dependiendo de las temperaturas y la humedad. Cuanto más tiempo permanezca el exceso de pulverización en la superficie y más caliente esté la superficie, más difícil será eliminarlo. Se recomienda una prueba de 6 m (20 pies) de distancia.
Color	Blanco (1864), Negro (C900), Gris (0754), Rojo de Seguridad (5555), Amarillo de Seguridad (6666) Otros colores están disponibles bajo pedido. Contacte a su representante de Carboline para conocer la disponibilidad.
Acabado	Alto brillo
Imprimación	Auto imprimante. Consulte a Carboline para otras imprimaciones recomendadas.
Espesor de Película Seca	51 - 76 μm (2 - 3 mils) por capa 76 - 127 μm (3 - 5 mils) por capa 51 - 76 micras (2-3 mil) sobre imprimaciones recomendadas 76 - 127 micras (3-5 mil) directo sobre superficies preparadas adecuadamente
Sólidos en Volumen	Por volumen 40% +/- 2%
Rendimiento Teórico	15.7 m²/ltr at 25 μm (642 ft²/gal at 1.0 mils) 7.9 m²/ltr at 50 μm (321 ft²/gal at 2.0 mils) 3.1 m²/ltr at 125 μm (128 ft²/gal at 5.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Envasado : 44 g/l (0,37 lbs./gal) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color. Método EPA 24: 100 g/l (0,83 lbs/gal) Dilución: 6 oz/gal con agua potable: 44 g/l (0,37 lbs/gal)

Carbocrylic 3359 DTMC

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

	Continuo: 113°C (235°F) No continuo: 163°C (325°F)
Resistencia a Temp. Seca	Acabado adecuado para sustratos que operan a temperaturas de hasta 149°C (300 °F) que han sido debidamente preparados, imprimados y recubiertos con Carbotherm 551 o Carbotherm 3300 aplicados a un espesor mínimo de 1016 micras (40 mil) en seco, según las Hojas de Datos del Producto. Se observa una ligera decoloración y pérdida de brillo por encima de 93°C (200 °F).
Capas de Acabado	Puede ser recubierto con acrílicos dependiendo de la exposición y la necesidad. No se suele aplicar una capa superior (excepto consigo mismo). Se pueden usar acrílicos a base de agua.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del revestimiento.
Acero	ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de la superficie de 25-50 micras (1,0-2,0 mil) para una protección máxima. ISO 8501-1 St2 o St3 (SSPC-SP2 o SP3) como requisito mínimo. Imprimir con imprimaciones específicas de Carboline según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline. Al usar con productos de protección contra el fuego, consulte los requisitos de preparación de la superficie de la imprimación en la hoja de datos del producto de protección contra el fuego.
Acero Galvanizado	SSPC-SP1. Imprimir con Sanitile 120 u otros productos según lo recomendado por su Representante de Ventas de Carboline. Al usar productos de protección contra el fuego, consulte los requisitos de preparación de la superficie de la imprimación en la hoja de datos del producto de protección contra el fuego.
Hormigón o Bloque de Hormigón	Hormigón: Debe curarse durante 28 días a 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Se debe eliminar la lechada, aceites de encofrado, agentes de curado y endurecedores mediante un método adecuado antes de la aplicación del revestimiento. Imprimir con Sanitile 120. CMU: Las juntas de mortero deben curarse completamente durante un mínimo de 15 días a 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Imprima con un relleno de bloques a base de látex.
Cartón Yeso	El compuesto para juntas y el yeso deben estar completamente curados antes de la aplicación del revestimiento. Imprimir con Sanitile 120.
Superficies Previamente Pintadas	Lijar o raspar ligeramente la superficie para dar rugosidad y quitar el brillo. La pintura existente debe alcanzar una clasificación mínima de 3A de acuerdo con el ensayo de adherencia "X-Scribe" ASTM D3359. Imprimir con Sanitile 120 u otros productos recomendados por su representante de ventas de Carboline.
Madera	Lijar ligeramente con papel de lija fino y eliminar el polvo. Imprimir con Sanitile 120.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar hasta que tenga una consistencia uniforme. Evite el atrapamiento excesivo de aire.
Dilución	Normalmente no se requiere. Puede diluirse hasta un 5% (6 oz/gal) con agua limpia y potable donde las condiciones lo exijan. El uso de diluyentes distintos a los proporcionados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícitamente.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Enjuagar el equipo con el producto Carboline Surface Cleaner 3 sin diluir, seguido de agua potable limpia antes de pulverizar. El siguiente equipo de pulverización se ha encontrado adecuado y está disponible en los fabricantes.
Aspersión Convencional	Calderín de presión equipado con reguladores duales. Manguera de material de 12,7 mm (1/2") de diámetro interior, punta de fluido de 2,2 mm (0.086") y cubierta de aire adecuada.
Airless	Relación de bomba: 30:1 (mínimo)* Caudal de salida: 11,35 LPM (3,0 GPM) (mínimo) Manguera de material: 9,52 mm (3/8") de diámetro interno (mínimo) Tamaño de boquilla: 0,43-0,48 mm (0,017"-0,019") Presión de salida: 124-152 bar (1800-2200 psi) Tamaño del filtro: 250 micras (60 mesh) *Se recomiendan empaquetaduras de PTFE y están disponibles del fabricante de la bomba.
Brocha	Utilice una brocha de cerdas sintéticas. Puede ser necesario aplicar varias capas para alcanzar el espesor de la película seca y las características de cubrición deseadas.
Rodillo	Para superficies lisas, use un rodillo sintético de pelo corto. Para superficies rugosas, bloques de cemento o concreto muy poroso, use un rodillo sintético de pelo de 9,52 mm (3/8"). Es posible que se requieran múltiples capas para obtener la apariencia deseada, la cubrición y el espesor de la película seca recomendado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	38°C (100°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	85%

No aplique cuando la temperatura de la superficie sea inferior a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. No aplique si se espera que las temperaturas caigan por debajo de 10°C (50°F) dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

Carbocrylic 3359 DTMC

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Aplicar Capa de Acabado consigo Mismo
10°C (50°F)	10 Horas	3 Horas
24°C (75°F)	6 Horas	2 Horas
32°C (90°F)	4 Horas	1 Hora

Los tiempos de secado mencionados anteriormente son para espesores de la película seca de 76-102 (3-4 mil). El proceso de formación de película acrílica puede requerir varias semanas a 24°C (75°F) con una ventilación adecuada para desarrollar la adhesión y resistencia al agua óptimas. La alta humedad, el espesor de la película, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frescas alargarán los tiempos de secado para manejar y secado para el acabado debido a una tasa de evaporación de agua más lenta. Los acrílicos al agua son sensibles a la humedad durante el curado inicial y son susceptibles al daño por manipulación. Los intervalos de repintado pueden variar de los listados anteriormente cuando se utilizan productos de protección contra incendios intumescentes. Consulte el Servicio Técnico de Carboline para obtener los tiempos de curado recomendados antes de aplicar los productos intumescentes de Carboline.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice agua limpia y potable, seguida de un disolvente adecuado para secar el equipo. En caso de derrame, absorba y deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las advertencias en esta hoja de datos del producto y en la ficha de seguridad SDS de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales en el trabajo. Utilice una ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté en uso.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	36 meses a 24°C (75°F) *Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en envases originales sin abrir.
Peso de Envío (Aproximado)	1 Galón - 11 lbs. (5 kg) 5 Galones - 51 lbs. (23 kg) 50 Galones - 600 lbs. (239 kg)
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	7-43°C (45-110°F) 0-95% Humedad relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	>93 °C (>200 °F)
Almacenamiento	Almacenar en interiores. EVITAR CONGELACIÓN.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.