

SELEÇÃO E DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

| | |
|---------------------------------------|--|
| Tipo Genérico | Acrílico à base de água. |
| Descrição | Acabamento versátil de altas prestações com excelente resistência à corrosão e propriedades de resistência às intempéries. |
| Caraterísticas | Revestimento interior/exterior de múltiplas funcionalidades. Excelente retenção de cor e brilho. Produto de um componente. Excepcional proteção contra a corrosão. Baixo odor, baixos VOC. Aceitável para uso em instalações do USDA. |
| Cor | 1864 (Branco), 900 (Preto), 754 (Cinza), 5555 (Vermelho de Segurança), 6666 (Amarelo de Segurança). Outras cores estão disponíveis sob pedido. Contacte o seu representante da Carboline para verificar a disponibilidade. |
| Acabamento | Semi-brilho (35-70) |
| Primário | Acrílicos, alquídicos, epóxicos, inorgânicos e orgânicos de zinco e outros conforme recomendado em Substratos e Preparação de Superfícies. Pode ser necessária uma camada de névoa fina para minimizar as bolhas sobre as tintas de zinco inorgânicas. |
| Espessura do filme seco | 51 - 76 microns (2 - 3 mils) por camada Não exceder a espessura de 76 micras (3,0 mil) por camada. |
| Volume de sólidos | Por Volume 37% +/- 2% |
| Redimento teórico | 14.6 m ² /l at 25 microns (593 ft ² /gal at 1.0 mils) 7.3 m ² /l at 50 microns (297 ft ² /gal at 2.0 mils) 4.9 m ² /l at 75 microns (198 ft ² /gal at 3.0 mils) Allow for loss in mixing and application. |
| Valores de COV | As Supplied : 60 g/l (0,5 lbs/gal) Estes são valores nominais e podem variar ligeiramente com a cor. Método 24 da EPA: 132 g/l (1,1 lbs/gal) (Calculado sem água e isento de solventes). |
| Resistência à temperatura seca | Em contínuo: 113°C (235°F) Não-contínuo: 163°C (325°F) Capa superior adequada para substratos que operam a temperaturas de até 149°C (300°F) que foram devidamente preparados, imprimados e revestidos com Carbotherm 551 ou Carbotherm 3300 aplicados a uma espessura mínima de 1016 micras (40 mil) de filme seco de acordo com as folhas de dados do produto. Observe-se uma ligeira descoloração e perda de brilho acima de 93°C (200°F). |
| Limitações | Aplica e cura a temperaturas de 10°C (50°F) e superiores durante 24 horas. |

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

| | |
|--------------|--|
| Geral | As superfícies devem estar limpas e secas. Empregar métodos adequados para eliminar sujidade, pó, óleo e todos os outros contaminantes que possam interferir na adesão da tinta. |
|--------------|--|

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

| | |
|---|--|
| Aço | ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6) com um perfil de superfície de 25-50 micras (1,0-2,0 mil) para uma proteção máxima. ISO 8501-1 St2 ou St3 (SSPC-SP2 ou SP3) como requisito mínimo. Primer com os primers específicos da Carboline conforme recomendado pelo seu representante de vendas da Carboline. |
| Aço Galvanizado | SSPC-SP1. Imprimir com Carbocrylic® 120 e outros primários conforme recomendado pelo seu representante de vendas da Carboline. |
| Betão ou CMU | Betão: Deve curar durante 28 dias a 24°C (75°F) e 50% de humidade relativa ou equivalente. A argamassa, os óleos de forma, endurecedores e agentes de cura devem ser removidos através de um método adequado antes da aplicação do revestimento. Primer com Carbocrylic 120. CMU: As juntas de argamassa devem curar completamente durante um mínimo de 15 dias a 24°C (75°F) e 50% de humidade relativa ou equivalente. Aplicar um enchimento de blocos à base de látex. |
| Gesso cartonado & gesso | O composto para juntas e o gesso devem estar completamente curados antes da aplicação da camada. Imprima com Carbocrylic 120. |
| Superfícies pintadas anteriormente | Lixar ligeiramente para desgastar e dar rugosidade, removendo o brilho da superfície. A pintura existente deve ter uma classificação mínima de 3A de acordo com o teste de adesão "X-Scribe" ASTM D3359. Aplicar primer com Carbocrylic 120 ou outros primários conforme recomendado pelo seu representante de vendas da Carboline. |
| Madeira | Lixar levemente com papel de lixa fina e eliminar o pó. Primer com Carbocrylic 120. |
| PVC | Retire todos os óleos, gorduras e sujidade. Prepare a superfície com um lixamento leve/abrasão para eliminar o brilho e proporcionar um perfil de ancoragem. |

DADOS DE DESEMPENHO

All test data was generated under laboratory conditions. Field testing results may vary.

| Test Method | System | Results |
|---|---------------------------------------|--|
| ASTM B117 Nevoeiro salino | Aço jateado 1 camada IOZ1 camada 3359 | Sem bolhas, ferrugem ou migração de ferrugem na marca após 1500 horas |
| ASTM D1653 Transmissão de Vapor de Água | 1 camada 3359 | Permeabilidade ao Vapor de Água (WVP) de 3,94 Perms U.S. |
| ASTM D3359 Adesão | Aço jateado 1 camada IOZ1 camada 3359 | 5A |
| ASTM D3363 Dureza do Lápis | 1 camada Acrylic Pr 2 camadas. 3359 | 5B |
| ASTM D4060 Abrasão | 1 camada Acrylic Pr 2 camadas. 3359 | Perda de 185 mg, 3000 ciclos, Roda CS10 |
| ASTM D4213 Resistência ao esfregação | 1 camada 3359 | 0,0235/0,0655 Microlitros por 100 ciclos de Volume de Filme Molhado/Seco |
| ASTM D4541 Adesão | Aço Inoxidável 1 camada 3359 | 1675 psi (Elcometer) |
| ASTM E84 chama e fumos | 1 camada 3358 1 camada 3359 | Fogo 10 Fumo 20 Classe A |

Os relatórios de ensaio e dados adicionais estão disponíveis a pedido por escrito.

MISTURA E DESBASTE

Mistura | Mistura até obter uma consistência uniforme. Evite a aprisionamento excessivo de ar.

MISTURA E DESBASTE

Diluição

Pode ser diluído até 5% (6 oz/gal) com água potável limpa. As áreas com substrato frio e condições ambientais quentes podem experimentar a formação de uma película seca na superfície e separação. Nessas condições, o uso de 5-10% (6-12 oz/gal) do Aditivo 102 ajuda à correta formação da película seca na espessura recomendada, sem formação de uma película seca na superfície. O uso de diluentes que não sejam os fornecidos pela Carboline pode afectar negativamente o desempenho do produto e anular a garantia do produto, seja ela expressa ou implícita.

DIRETRIZES DE EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Abaixo estão listadas as diretrizes gerais de equipamentos para a aplicação deste produto. As condições do local de trabalho podem exigir modificações nessas diretrizes para alcançar os resultados desejados.

Aplicação de Spray (Geral)

Pré-lave o equipamento com o removedor de superfícies Carboline Surface cleaner 3 sem diluição, seguido de água potável limpa, antes de pulverizar. O seguinte equipamento de pulverização demonstrou ser adequado e está disponível de fabricantes como Binks, DeVilbiss e Graco.

Pistola Convencional

Calderim de pressão equipado com reguladores duplos, mangueira de material mínimo de 12,7 mm (1/2") de diâmetro interior, ponta de fluido de 2,18 mm (0,086") de diâmetro interno e tampa de ar adequada.

Pistola sem ar

Relação da bomba: 30:1 (mín.)*
Relação da bomba: 45:1 para duas ou mais pistolas
Fluxo de saída: 11,36 LPM (3,0 GPM) (mín.)
Mangueira de material: 9,53 mm (3/8") de diâmetro interno (mín.)
Tamanho do bico: 0,43-0,48 mm (0,017-0,019")
Pressão de saída: 124-145 bar (1800-2100 psi)
Tamanho do filtro: 250 micras (60 mesh)
*Recomenda-se o uso de vedantes em teflon, disponíveis no fabricante da bomba. Para facilitar a aplicação, remova o tubo de sucção e mergulhe a unidade inferior diretamente no material.

Thincha e rolo (Geral)

Podem ser necessárias múltiplas demãos de tinta para alcançar a aparência desejada, a cobertura e a espessura do filme seco recomendado. Evite o excesso de retoque ou repintura.

Trincha

Usa uma trincha de cerdas sintéticas.

Rolo

Use um rolo sintético de pelo curta com um núcleo fenólico. Para superfícies rugosas, use um rolo sintético de pelo entrelaçado de 3/8" (9,53 mm).

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

| Condition | Material | Surface | Ambient | Humidity |
|-----------|--------------|--------------|--------------|----------|
| Mínimo | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Máximo | 41°C (106°F) | 54°C (129°F) | 43°C (109°F) | 85% |

Não aplicar quando a temperatura da superfície for inferior a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Não aplicar se se espera que as temperaturas desçam abaixo de 10°C (50°F) nas 24 horas seguintes à aplicação. Podem ser necessárias técnicas de aplicação especiais acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

Carbocrylic 3359

FICHA DE PRODUTO



CRONOGRAMA DE CURA

| Surface Temp. | Secar para manusear | Seco para acabamentos |
|---------------|---------------------|-----------------------|
| 10°C (50°F) | 3 Horas | 3 Horas |
| 24°C (75°F) | 2 Horas | 2 Horas |
| 32°C (90°F) | 1 Hora | 1 Hora |

Esses tempos baseiam-se numa espessura da película seca de 50-75 micras (2,0-3,0 mil). Uma espessura da película seca maior, ventilação insuficiente, alta humidade ou temperaturas mais baixas requererão tempos de cura mais longos.

O processo de formação da película acrílica pode requerer várias semanas a 24°C (75°F) com a ventilação adequada para desenvolver aderência e resistência à água. A alta humidade, a elevada espessura da película, a ventilação insuficiente ou as temperaturas mais frescas prolongarão os tempos de secagem ao toque e secagem para o acabamento devido à taxa de evaporação da água mais lenta. Os acrílicos à base de água são sensíveis à humidade durante o início da cura e são suscetíveis a danos por manipulação.

LIMPEZA E SEGURANÇA

Limpeza | Use água potável limpa seguida de um solvente adequado para secar o equipamento. Em caso de derrame, absorva e elimine de acordo com as regulamentos locais aplicáveis.

Segurança | Leia e siga todos os avisos nesta folha de dados PDS e na folha de segurança SDS deste produto. Empregue precauções de segurança normais no trabalho. Utilize ventilação adequada. Mantenha o recipiente fechado quando não estiver em uso.

EMBALAGEM, MANUSEAMENTO E ARMAZENAMENTO

Prazo de validade | 24 meses a 24°C (75°F).
*Vida útil: (vida útil real declarada) quando mantido nas condições de armazenamento recomendadas e em embalagens originais não abertas.

Peso de envio (aproximado) | 15 litros (18 kg).

Temperatura de Armazenamento & Humidade | 4°-43°C (40°-110°F)
0-95% Humidade relativa.

Ponto de Inflamação (Setaflash) | >93°C (200°F).

WARRANTY

Tanto quanto é do nosso conhecimento, os dados técnicos aqui contidos são verdadeiros e exactos à data da publicação e estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. O utilizador deve contactar a Carboline para verificar a exatidão antes de especificar ou encomendar. Não é dada ou implícita qualquer garantia de exatidão. A Carboline garante que os nossos produtos estão isentos de defeitos de fabrico, de acordo com os procedimentos de controlo de qualidade aplicáveis da Carboline. **ESTA GARANTIA NÃO É VÁLIDA QUANDO O PRODUTO NÃO FOR: (1) APLICADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA CARBOLINE, E/OU (2) CORRECTAMENTE ARMAZENADO, CURADO E UTILIZADO EM CONDIÇÕES NORMAIS DE FUNCIONAMENTO.** A Carboline não assume qualquer responsabilidade pela cobertura, desempenho, lesões ou danos resultantes da utilização do produto. Se este produto não funcionar conforme especificado após inspeção por um representante da Carboline durante o período de garantia, a única obrigação da Carboline, se houver, é substituir o(s) produto(s) Carboline comprovadamente defeituoso(s) ou reembolsar o preço de compra do(s) mesmo(s), a critério exclusivo da Carboline. A Carboline não será responsável por quaisquer outras perdas ou danos. Esta garantia exclui (1) mão de obra e custos de mão de obra para a aplicação ou remoção de qualquer produto, e (2) quaisquer danos incidentais ou consequentes, quer sejam baseados na violação da garantia expressa ou implícita, negligência, responsabilidade estrita ou qualquer outra teoria legal. **A CARBOLINE NÃO OFERECE QUALQUER OUTRA GARANTIA DE QUALQUER TIPO, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR FORÇA DA LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM.** Todas as marcas registadas acima referidas são propriedade da Carboline International Corporation, salvo indicação em contrário. O texto integral desta Ficha de Dados do Produto, bem como os documentos dela derivados, foram redigidos em inglês e, para efeitos legais, prevalece a versão inglesa.