

SELECTION & SPECIFICATION DATA

Generic Type	Peinture acrylique en phase aqueuse monocomposant.
Description	Finition hautes performances présentant d'excellentes propriétés anticorrosion et de résistance aux agents atmosphériques. Utilisable aussi bien en intérieur qu'en extérieur en atmosphère moyennement agressive.
Features	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement polyvalent pour externe et interne. • Excellente rétention de la brillance. • Mono composant. • Excellentes propriétés anti corrosives. • Faible odeur et bas contenu de COV.
Color	Sur demande.
Finish	Semi-Gloss
Primer	Acryliques, Alkydes, époxydiques et autres zincs silicates ou non, directement sur les peintures intumescentes de la gamme Nullifire ou autre recommandés au paragraphe « Préparation de surface ». Application sur les zincs silicate, avec la technique du mist-coat pour minimiser le phénomène de bullages.
Dry Film Thickness	51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche Ne pas dépasser les 75 µm par couche.
Solids Content	Par volume 37% +/- 2%
Theoretical Coverage Rate	14.6 m ² /l à 25 microns (593 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.3 m ² /l à 50 microns (297 pi ² /gal à 2.0 mils) 4.9 m ² /l à 75 microns (198 pi ² /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
VOC Values	Tel que fourni : 0.5 lbs/gal (60 g/l) Valeurs nominales pouvant varier en fonction de la couleur. EPA Method 24: 132 g/l (Calculé sans eau et exempt de solvants)
Dry Temp. Resistance	Continu: 113°C (235°F) Non continu: 163°C (325°F) Décoloration et perte de brillance sont observées à partir de 93°C.
Limitations	Appliquer et laisser polymériser à une température minimale de 10°C pour une période de 24°C.

SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

General	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
----------------	---

Carbocrylic 3359

FICHE PRODUIT



SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

Steel	SSPC-SP6 with a 1.0-2.0 mil (25-50 micron) surface profile for maximum protection. SSPC-SP2 or SP3 as minimum requirement. Appliquer sur primaires ou revêtement intumescent Nullifire comme recommandé par Carboline.
Galvanized Steel	SSPC-SP1. Prime with Carbocrylic® 120 or others as recommended by your Carboline Sales Representative.
Concrete or CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach „ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.
Drywall & Plaster	Les joints et les enduits devront être complètement secs. Consulter le service technique Carboline. Prime with Carbocrylic 120.
Previously Painted Surfaces	Lightly sand or abrade to roughen surface and degloss the surface. Existing paint must attain a minimum 3A rating in accordance with ASTM D3359 “X-Scribe” adhesion test. Prime with Carbocrylic 120 or others as recommended by your Carboline Sales Representative.
Wood	Léger sablage ou ponçage pour rendre la surface rugueuse et dépoussiérage. Consulter le service technique Carboline. Prime with Carbocrylic 120.
PVC	Retirer saletés, poussières et huiles. Léger sablage ou ponçage manuel ou mécanique afin d’opacifier la surface à revêtir.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Toutes les données des tests sont obtenues en conditions de laboratoire. Les résultats sur site peuvent varier.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 Brouillard salin	Acier grenailé 1 couche de zinc inorganique 1 couche de 3359	Pas de cloquage, d'enroulement, de corrosion rusting or rust creepage sur scribe après 1500 heures
ASTM D1653 Transmission de la vapeur d'eau	1 couche de 3359	Preméance vapeur d'eau (WVP) de 3.94 U.S. Perms
ASTM D3359 Adhesion	Acier grenailé 1 couche de 3358 1 couche de 3359	5A
ASTM D3363 Dureté au crayon	1 couche de primaire acrylique 2 couches de 3359	5B
ASTM D4060 Abrasion	1 couche de primaire acrylique 2 couches de 3359	185 mg. pertes. 3000 cycles, CS10 Wheel
ASTM D4213 Résistance aux frottements	1 couche de 3359	.0235/.0655 Microlitres pour 100 cycles Wet/Dry Film Volume
ASTM D4541 Adhesion	Acier inox 1 couche de 3359	1675 psi (Elcometer)
ASTM E84 Flamme and fumée	1 couche de 3358 1 couche de 3359	Flamme 10 Fumée 20 Class A

Rapports de test et données additionnelles disponibles sur demande écrite.

MIXING & THINNING

Mixing | Mélanger mécaniquement afin d'obtenir une consistance homogène. Eviter d'enfermer de l'air.

MIXING & THINNING

Thinning	Peut être dilué jusque 5% en volume avec de l'eau potable. Les zones avec un support froid dans une ambiance chaude peuvent engendrer des décollements. Dans ces conditions, utiliser l'additif #102 à 5-10% en volume qui permet la formation correcte du film de peinture et l'obtention de l'épaisseur souhaitée. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
-----------------	---

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Spray Application (General)	L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Blinks, DeVilbiss and Graco. Prélavage de l'équipement avec le diluant #2, suivi d'un rinçage à l'eau claire, avant application.
Conventional Spray	Réservoir pressurisé avec double régulateur, diamètre tuyau DI ½ » minimum, buse 0.086 « avec tête appropriée.
Airless Spray	Ratio: 30:1 (min.)* Ratio pompe + pistolet: 45:1 Volume de sortie: 3.0 (min.) Diamètre tuyau : 3/8" I.D. (min.) Diamètre buse: .017-.019" Pression de sortie: 1800-2100 Taille du filtre: 60 mesh *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes. Pour une facilité d'application, nous recommandons un équipement avec réservoir à gravité.
Brosse & Rouleau (Général)	Application de plusieurs couches pour obtention de l'aspect désiré et couverture uniforme. Ne pas surcoucher.
Brosse	Utiliser une brosse à poils synthétiques.
Roller	Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec âme phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	41°C (105°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. Ne pas appliquer si la température ambiante doit descendre au dessous de 10°C pendant les 24 heures qui suivent l'application. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

Carbocrylic 3359

FICHE PRODUIT



CURING SCHEDULE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour finition
10°C (50°F)	3 Heures	3 Heures
24°C (75°F)	2 Heures	2 Heures
32°C (90°F)	1 Heure	1 Heure

Temps basés sur une épaisseur de 50-75 µ DFT. Des épaisseurs plus importantes, une ventilation insuffisante, un taux d'humidité haut ou des températures ambiantes basses augmentent le temps de séchage.

Le processus de formation du film des peintures acryliques, peut nécessiter plusieurs semaines à une température de 24°C, dans une ambiance bien ventilée ; afin de développer une adhésion maximale et la résistance à l'eau. Une haute humidité relative, une forte épaisseur, une ventilation insuffisante et de basses températures augmenteront la durée de séchage au toucher et le délai de recouvrement, avec ralentissement du gradient d'évaporation de l'eau. Les produits acryliques phase aqueuse sont sensibles à la condensation pendant la phase de séchage et susceptibles d'être endommagés pendant leur manipulation.

CLEANUP & SAFETY

Cleanup	Utiliser de l'eau potable propre puis suivre par le solvant adéquate pour sécher la pompe .En cas de projection, nettoyer et mettre au rebut en accord avec les règles locales d'environnement.
Safety	Lire et suivre les recommandations de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes hypersensibles devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée. Garder les bidons fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.

PACKAGING, HANDLING & STORAGE

Shelf Life	36 months at 24°C * Si stocké dans les conditions de stockage recommandées et dans les emballages d'origine non ouverts.
Shipping Weight (Approximate)	1 Gallon - 11 lbs (5 kg) 5 Gallons - 51 lbs (23 kg) 50 Gallons - 525 lbs (239 kg)
Storage Temperature & Humidity	4°-43°C 0-95% d'humidité relative
Flash Point (Setaflash)	>93°C

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.