

SELECTION & SPECIFICATION DATA

Generic Type	Peinture acrylique en phase aqueuse monocomposant.
Description	Primaire « surface tolérant » applicable directement sur support acier avec d'excellentes propriétés anticorrosives, résistant au « flash-rusting » et applicable sur support préparé au grade SSPC-SP 2/3 (ST2-ST3).
Features	<ul style="list-style-type: none"> • Mono composant • Résistant au « flash-rusting » • Excellentes propriétés anti corrosives. • Faible odeur et faible COV.
Color	Saumon, Ivoire
Finish	Eggshell
Primer	Lui-même. Peut être appliqué sur des primaires au zinc ou directement sur des peintures existantes bien adhérentes au support. Application sur les zincs silicate, avec la technique du mist-coat pour minimiser le phénomène de bullages.
Dry Film Thickness	51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche Ne pas dépasser les 75 µm par couche.
Solids Content	Par volume 37% +/- 2%
Theoretical Coverage Rate	14.6 m ² /l à 25 microns (593 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.3 m ² /l à 50 microns (297 pi ² /gal à 2.0 mils) 4.9 m ² /l à 75 microns (198 pi ² /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
VOC Values	Tel que fourni : 0.56 lbs/gal (67 g/l) <u>EPA Method 24:</u> 153 g/l Valeurs nominales pouvant varier en fonction de la couleur.
Dry Temp. Resistance	Continu: 113°C (235°F) Non continu: 163°C (325°F) Décoloration et perte de brillance sont observées à partir de 93°C.
Limitations	Appliquer et laisser polymériser à une température minimale de 10°C pour une période de 24 heures
Topcoats	Acryliques Normalement recouvert par le CARBOCRYLIC 3359.

SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

General	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
----------------	---

Carbocrylic 3358

FICHE PRODUIT



SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

Steel	Pour une protection maximale ; décapage à l'abrasif SA2 (SSPC-SP6) avec profil de rugosité 25-50µm. Préparation mécanique ou manuelle ST2-ST3 (SSPC-SP 2/3) minimale.
Galvanized Steel	SSPC-SP1, suivi d'une légère abrasion mécanique ou d'un sablage, pour éliminer la brillance et les dépôts superficiels.

MIXING & THINNING

Mixing	Mélanger mécaniquement afin d'obtenir une consistance homogène. Eviter d'enfermer de l'air.
Thinning	Peut être dilué jusque 5% en volume avec de l'eau potable. Les zones avec un support froid dans une ambiance chaude peuvent engendrer des décollements. Dans ces conditions, utiliser l'additif #102 à 5-10% en volume qui permet la formation correcte du film de peinture et l'obtention de l'épaisseur souhaitée. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement..

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Spray Application (General)	L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Blinks, DeVilbiss and Graco. Prélavage de l'équipement avec le diluant #2 , suivi d'un rinçage à l'eau claire, avant application.
Conventional Spray	Réservoir pressurisé avec double régulateur, diamètre tuyau DI ½ » minimum, buse 0.086 « avec tête appropriée.
Airless Spray	Ratio: 30:1 (min.)* Ratio pompe + pistolet: 45:1 (min.) Volume de sortie : 11.5 litres/min 3.0 (min.) Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.) Diamètre buse: .017-.019" Pression de sortie: 1800-2200 Taille du filtre: 60 mesh Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes. Pour une facilité d'application, nous recommandons un équipement avec réservoir à gravité.
Brosse & Rouleau (Général)	Application de plusieurs couches pour obtention de l'aspect désiré et couverture uniforme. Ne pas surcoucher.
Brosse	Utiliser une brosse à poils synthétiques.
Roller	Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec âme phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	41°C (105°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. Ne pas appliquer si la température ambiante doit descendre au dessous de 10°C pendant les 24 heures qui suivent l'application. La condensation due à une température de surface inférieure au point de rosée peut causer la formation de corrosion et interférer sur la bonne adhérence du produit sur le support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

CURING SCHEDULE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour finition
10°C (50°F)	3 Heures	3 Heures
24°C (75°F)	2 Heures	2 Heures
32°C (90°F)	1 Heure	1 Heure

Temps basés sur une épaisseur de 50-75 µ DFT. Des épaisseurs plus importantes, une ventilation insuffisante, un taux d'humidité haut ou des températures ambiantes basses augmentent le temps de séchage.

Le processus de formation du film des peintures acryliques, peut nécessiter plusieurs semaines à une température de 24°C, dans une ambiante bien ventilée ; afin de développer une adhésion maximale et la résistance à l'eau. Une haute humidité relative, une forte épaisseur, une ventilation insuffisante et de basses températures augmenteront la durée de séchage au toucher et le délai de recouvrement, avec ralentissement du gradient d'évaporation de l'eau. Les produits acryliques phase aqueuse sont sensibles à la condensation pendant la phase de séchage et susceptibles d'être endommagés pendant leur mouvement.

CLEANUP & SAFETY

Cleanup	Utiliser de l'eau potable propre puis suivre par le solvant adéquate pour sécher la pompe. En cas de projection, nettoyer et mettre au rebut en accord avec les règles locales d'environnement.
Safety	Lire et suivre les recommandations de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Utiliser une ventilation adéquate. Garder les bidons fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.

PACKAGING, HANDLING & STORAGE

Shelf Life	24 mois à 24°C * Si stocké dans les conditions de stockage recommandées et dans les emballages d'origine non ouverts.
Shipping Weight (Approximate)	1 Gallon - 11 lbs (5 kg) 5 Gallons - 53 lbs (24 kg) 50 Gallons - 565 lbs (257 kg)
Storage Temperature & Humidity	4°-43°C 0-95% d'humidité relative
Flash Point (Setaflash)	> 93°C
Storage	A l'intérieur d'un bâtiment. Craint le gel

Carbocrylic 3358

FICHE PRODUIT



GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.