

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>		Wasserbasierendes Akrylat
<b>Beschreibung</b>		Oberflächen tolerante Grundierung mit ausgezeichneten Korrosionsschutz für Anwendung direkt auf Stahl. Kann auch auf einen Oberflächen Vorbereitungsgrad von ST2/ST3 angewendet werden.
<b>Merkmale</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einkomponenten Produkt</li> <li>• Schnell überarbeitbar</li> <li>• Flugrostbeständig</li> <li>• Geeignet für St2/St3 vorbereitetem Stahl</li> <li>• Ausgezeichneter Korrosionsschutz</li> <li>• Geringe Geruchsbelästigung</li> <li>• Niedriger VOC-Gehalt</li> <li>•</li> </ul>
<b>Farbton</b>		Grau ( ungefähr RAL 7040)
<b>Glanz</b>		Eierschal
<b>Primer</b>		Selbst. Anwendbar auf (an)organischen Zinkprimern, Epoxid und sonstigen Empfohlenen von Carboline. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
<b>Trockenschichtstärke</b>		51 - 76 Mikrometer (2 - 3 mil) pro Schicht Carbocrylic 3359 und sonstigen Empfohlenen von Carboline
<b>Festgehalt</b>		Nach Volumen 37% +/- 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>		14.6 m <sup>2</sup> /l bei 25 Mikrometer (593 ft <sup>2</sup> /gal bei 1.0 mil) 7.3 m <sup>2</sup> /l bei 50 Mikrometer (297 ft <sup>2</sup> /gal bei 2.0 mil) 4.9 m <sup>2</sup> /l bei 75 Mikrometer (198 ft <sup>2</sup> /gal bei 3.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
<b>VOC</b>		<b>Wie geliefert</b> : 67 g/l Dies sind Nominalwerte
<b>trockene Temperaturbeständigkeit</b>		Kontinuierlich: 113°C (235°F) Nicht kontinuierlich: 163°C (325°F) Bei Temperaturen über 93°C können Verfärbungen auftreten.
<b>Einschränkungen</b>		Nicht verwenden und trocken lassen unten 10°C.
<b>Decklacke</b>		Acryllacke Carbocrylic 3359 und sonstigen Empfohlenen von Carboline

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>		Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden, um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>		Sa2½ mit 25-50 Mikronen Oberflächenprofil für maximale Leistung. St2, St3 und Sa 1 sind auch geeignete Methoden.

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Verzinkter Stahl</b>	SSPC-SP1 und am besten anstrahlen nach Sa1
	Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäß ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

## MISCHEN & VERDÜNNEN

<b>Mischen</b>	Sorgfältig mischen bis eine gleichmäßige Konsistenz erreicht ist. Übermäßige Luftbeimengung vermeiden.
<b>Verdünnung</b>	Nicht notwendig. Wenn erforderlich können Sie es bis zu 5% mit sauberem Trinkwasser verdünnen. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

## RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

<b>Sprühanwendung (generell)</b>	Bevor man mit den Spritzarbeiten beginnt, sollte das Spritzgerät mit unverdünntem Surface Cleaner 3 gespült werden, gefolgt durch Nachspülen mit sauberem Trinkwasser.
<b>Konventionelles Spray</b>	Folgende Spray-Ausrüstung ist geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc. Anwendung mit Pressluft wird empfohlen.
<b>Airless-Spray</b>	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengrösse: .017-.019" Druck BAR: 124-152 Filtergrösse: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
<b>Pinsel &amp; Roller (Allgemein)</b>	Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
<b>Pinsel</b>	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden.
<b>Rolle</b>	Verwenden Sie einen Qualitätsroller

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	41°C (105°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	85%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	trocken zu handhaben	Trocken als Decklack
10°C (50°F)	3 Stunden	3 Stunden
24°C (75°F)	2 Stunden	2 Stunden
32°C (90°F)	1 Stunde	1 Stunde

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 50-75 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Finale Produkteigenschaften wie Haftung und Wasserbeständigkeit werden erst nach einigen Wochen (bei 24°C) erreicht. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Feuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Sauberes Trinkwasser verwenden und das Spritzgerät sorgfältig austrocknen lassen. Bei Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	24 Monate bei 24°C
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	20 Liter - 24 kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4-43°C 0-95% relative Feuchtigkeit
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	93°C
<b>Lagerung</b>	In geschlossenen Räumen lagern

## GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.