

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Vannbasert akryl
<b>Beskrivelse</b>	Universal heftprimer med utmerket vedheft til de fleste problemunderlag som galvanisering, rustfritt stål, aluminium, PVC, FRP og keramikkfliser. Kan overmales med de fleste malingstyper.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Utmerket grunning/forsegling for gipsplater</li><li>• Limer seg fast til de fleste underlag</li><li>• Utmerket heftstrøk over gammel maling</li><li>• Enkomponent, tynnfilm</li><li>• Overmalbar med praktisk talt alle typer malinger</li><li>• Ferdig til bruk rett fra spannet</li><li>• Hurtigtørkende</li><li>• Luktsvak; lav VOC</li><li>• Kan benyttes i USDA inspiserte anlegg</li></ul>
<b>Farge</b>	Translucent hvit (0800)
<b>Glans</b>	Silkematt
<b>Primer</b>	Typisk selvprimende eller benyttes som heftstrøk.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	25 - 51 µm (1 - 2 mils) pr. strøk <b>Do not exceed 3.0 mils in a single coat.</b>
<b>Tørrstoffinnhold</b>	I volum 38% +/- 2%
<b>Teoretisk Dekkevne</b>	15.0 m <sup>2</sup> /l ved 25 µm (610 ft <sup>2</sup> /gal ved 1.0 mils) 7.5 m <sup>2</sup> /l ved 50 µm (305 ft <sup>2</sup> /gal ved 2.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 0.82 lbs/gal (98 g/l) Dette er nominelle verdier.
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 66°C (150°F) Ikke kontinuerlig: 82°C (180°F) Lett misfarging og glanstap kan observeres over 66°C.
<b>Begrensninger</b>	Skal ikke benyttes som sparkel på sement eller betong.
<b>Toppstrøk</b>	Kan overmales med akryl, epoksy, alkyd eller polyuretan avhengig av eksponeringsmiljø.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget <u>må</u> være rent og tørt. Benytt egnet metode for å fjerne skitt, støv, olje og all annen forurensing som kan forstyrre malingens vedheft.
<b>Stål</b>	Ikke anbefalt i korrosive omgivelser (inneholder ikke rustinhibitor).
<b>Galvanisert Stål</b>	SSPC-SP1 (også for rustfritt stål)
<b>Aluminium</b>	SSPC-SP1

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Betong eller CMU</b>	Betong <u>må</u> være herdet i minst 28 dager ved 24°C og 50% relativ fuktighet eller tilsvarende. Slammhinner, formoljer, herderester etc. må fjernes med egnet metode før påføring av maling.
<b>Gipsplater</b>	Limfuger, sparkel og gips må være helt tørt før påføring av maling.
<b>Tidligere malte overflater</b>	Slip lett for å matte ned og lage ruhet i overflaten. Eksisterende maling må ha en vedheft på minimum grad 3A ihht. ASTM D3359 "X-Scribe" adhesjonstest.
<b>Tre</b>	Slip lett med fint sandpapir og fjern støv.
<b>Annen gammel maling</b>	På andre underlag anbefales det å lage et lite prøvefelt for å sjekke kompatibilitet med eksisterende maling. Minimum anbefalt resultat ihht. ASTM D3359 "X-Scribe" adhesjonstest er 3A.
<b>Kjeramisk Flis</b>	SSPC-SP1
<b>FRP</b>	SSPC-SP1: Slip lett med fint sandpapir og fjern støv.
<b>PVC</b>	SSPC-SP1

## TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM D3359 Adhesion	Drywall 1 ct. 120	4A-5A
ASTM D4541 Adhesion	Blasted Steel 1 ct. 120	600 psi (Elcometer)
ASTM D4541 Adhesion	Blasted Steel IOZ 120 Polyurethane	650 psi (Elcometer) after 1000 hour exposure to ASTM B117 Salt Fog
ASTM D4541 Adhesion	Galvanized 1 ct. 120	475 psi (Elcometer)
ASTM G26 Weatherometer	Blasted Steel IOZ 120 Polyurethane	No blistering, rusting, cracking, checking after 2000 hours

Testrapporter er tilgjengelige på forespørsel.

## BLANDING & TYNNING

<b>Blanding</b>	Rør opp med mekanisk røreverk til malingen har homogen konsistens. Unngå å piske inn luft.
<b>Tynning</b>	Laget for påføring uten tynning. Kan om nødvendig tynnes opptil 9% med rent drikkevann. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan ødelegge produktets egenskaper og medføre fraskrivelse av produktansvar.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføeringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

<b>Sprøytepåføring (Generelt)</b>	Følgende sprøyteutstyr anbefales:
<b>Konvensjonell sprøyting</b>	Trykktank med dobbel regulator, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.043" I.D. dyse og passende luftkappe.
<b>Høytrykksprøyting</b>	Pumpe: 30:1 (min.) GPM Ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: 0.015-0.017" Trykk PSI: 2000-2300 Filter: 60 mesh
<b>Kost &amp; Rull (Generelt)</b>	Sanitile 120 er translucent og kan synes ikke å gi tilstrekkelig dekk ved anbefalt filmtykkelse samt en stripete overflate ved påføring med kost og rull. Dette er normalt og har ingen negativ effekt på kvaliteten. Unngå overdreven overstrykning/overrulling.
<b>Kost</b>	Bruk kost med syntetisk bust.
<b>Rull</b>	Bruk en korthåret syntetisk rull.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	7°C (45°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	41°C (105°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	85%

**Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunktet.** Kondens på overflaten pga. temperatur under duggpunktet kan gi slørrust på forbeholdet stål og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Berøringstør	Tørr for overmaling med vannbasert	Tørr for å overmale med løsemiddelbasert	Ferdig herdet
10°C (50°F)	3 Timer	12 Timer	60 Timer	28 Dager
16°C (60°F)	3 Timer	4 Timer	36 Timer	14 Dager
24°C (75°F)	1 Time	1 Time	24 Timer	7 Dager
32°C (90°F)	1 Time	1 Time	18 Timer	4 Dager

Disse tidene er basert på 50% relativ fuktighet og 25 µm TFT. Høyere filmtykkelser, utilstrekkelig ventilasjon, høy fuktighet og lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider.

## RENGJØRING & SIKKERHET

<b>Rengjøring</b>	Sprøyteutstyr skal skylles igjennom med vann og deretter white spirit. Koster og ruller skal vaskes straks etter bruk med såpe og vann. Hvis Sanitile 120 tørker opp før rengjøring, bruk et amoniakkbasert vaskemiddel og skyll godt med vann. Ved spill, bruk absorberingsmiddel og fjern ihht. stedlige forskrifter.
-------------------	---

## RENGJØRING & SIKKERHET

<b>Sikkerhet</b>	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak og anbefalt verneutstyr. Sørg for god ventilasjon. Hypersensitive personer bør bruke hansker eller beskyttelseskremer i ansikt og på hender. <b>Hold spenn lukket når de ikke er i bruk.</b>
------------------	--

## EMBALLASJE, HÅNDBTERING & LAGRING

<b>Holdbarhet</b>	Min. 36 måneder ved 24°C * Når lagret under anbefalte forhold og i originale uåpnede spenn.
<b>Shipping vekt (ca.)</b>	6 liter og 28 liter
<b>Lagringstemperatur &amp; Fuktighet</b>	4°-43°C 0-95% relativ fuktighet
<b>Flammepunkt (Setaflash)</b>	>93°C
<b>Lagring</b>	Lagres innendørs. TÅLER IKKE FROST.

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.